

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ СЕРТИФИКАТ НА ТИП ПРОДУКЦИИ,

отвечающей требованиям технического регламента
Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011)
№ ЕАЭС RU СТ- RU.АА73.00109

ЗАЯВИТЕЛЬ Открытое акционерное общество «Волгограднефтемаш». Основной государственный регистрационный номер 11023404238384. Адрес места нахождения и места осуществления деятельности: 400011, Российская Федерация, город Волгоград, улица Электрорлесовская, 45. Телефон: +78442410220. Адрес электронной почты office@vnm.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Открытое акционерное общество «Волгограднефтемаш». Адрес места нахождения и места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 400011, Российская Федерация, город Волгоград, улица Электрорлесовская, 45. Телефон: +78442410220. Адрес электронной почты office@vnm.ru.

ТИПОВОЙ ОБРАЗЕЦ ПРОДУКЦИИ Оборудование химическое, нефтегазоперерабатывающее: Аппарат емкостной типа Е. Ресивер воздуха КИП ВД поз. V-501. Вместимость 10,0 м³, давлением 16,0 МПа. Заводской номер: 5591. Типовой образец изготовлен в соответствии с ТУ 28.99.39-047-00217610-2016 «Аппараты емкостные и их блоки. Технические условия»

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011)

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 2608-1-01 от 26.08.2019. Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью «изделий; сертификат соответствия МераТех». Аттестат аккредитации RA.RU.21AI62 от 31.05.2016; сертификат на тип № ЕАЭС RU СТ- RU.АА73.00109 от 26.08.2019. Орган по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью «Межрегиональная Организация «СТАНДАРТИЗАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЕРТИЗЫ», аттестат аккредитации № RA.RU.11AA73, 19.03.2015. Прочие документы: ТУ 28.99.39-047-00217610-2016 «Аппараты емкостные и их блоки. Технические условия»; 28.99.39-047-00217610-2016 ОБ «Аппараты емкостные и их блоки. Обоснование безопасности»; 28.99.39-047-00217610-2016 РЭ «Аппараты емкостные и их блоки. Руководство по эксплуатации»; паспорта сосуда с расчетным давлением свыше 0,05 МПа и/или под вакуумом; сборочного чертежа; расчет на прочность; сведений о технологическом процессе; сертификаты соответствия, декларации о соответствии, в отношении материалов и комплектующих; сертификата соответствия системы менеджмента качества требованиям ISO 9001:2015 (Регистрационный номер 18.1952.026 от 14.12.2018 выдан Ассоциацией по сертификации «Русский Регистр»); документов подтверждающих квалификацию специалистов: квалификационные удостоверения специалистов сварочного производства.

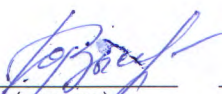
ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью «Межрегиональная Организация «СТАНДАРТИЗАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЕРТИЗЫ». Адрес места нахождения и осуществления деятельности: 107078, Российская Федерация, город Москва, улица Новая Басманная, дом 23Б, строение 20, офис 205. Телефон: +74956519905. Адрес электронной почты: info@mostechexpertise.ru. Аттестат аккредитации № RA.RU.11AA73, 19.03.2015.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Условия эксплуатации: У, ХЛ, УХЛ с категорией размещения 1 по ГОСТ 15150-69. Условия хранения: 8 (ОЖЗ) по ГОСТ 15150-69. Срок хранения без переконсервации 3 года. Срок службы: не более 20 лет, если иное не указано в технической документации. Сведения о национальных стандартах (сводах правил), применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технического регламента: ГОСТ Р 52630-2012 (ГОСТ 34347-2017) «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия». Стандарт в целом; ГОСТ 12.2.003-91 «Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности». Раздел 2.

ДАТА ВЫДАЧИ 26.08.2019

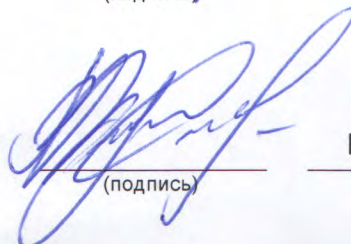


Руководитель
(уполномоченное лицо)
органа по сертификации


(подпись)

Высоцкая Юлия Станиславовна
(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор)


(подпись)

Кулагин Владимир Валерьевич
(инициалы, фамилия)