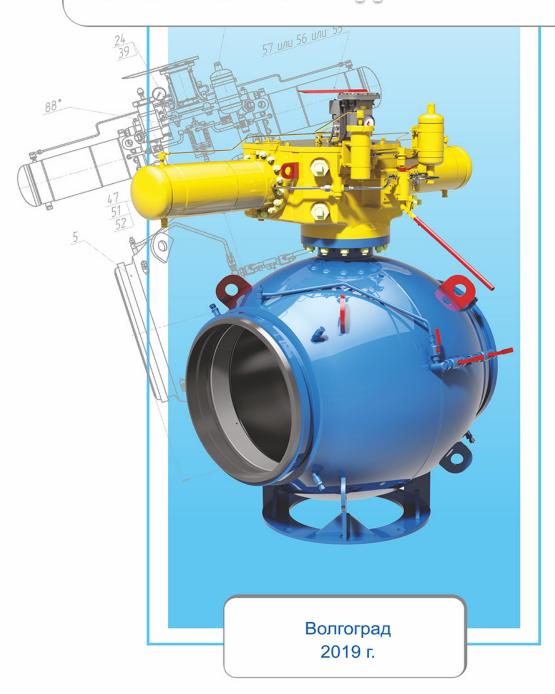


КАТАЛОГ АРМАТУРНОЙ ПРОДУКЦИИ ОАО «ВОЛГОГРАДНЕФТЕМАШ»



СОДЕРЖАНИЕ

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ДЛЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА

Краны шаровые DN 50, 80/50, 80, 100, 150, 200 мм по ТУ 51-0303-22-2000	3
DN 50 мм PN 8.0, 10.0, 16.0 МПа	
DN 80/50 мм PN 8.0, 10.0 МПа	6
DN 80 мм PN 8.0, 10.0, 16.0 МПа	7
DN 100 мм PN 8.0, 10.0, 12.5, 16.0 МПа	9
DN 150 мм PN 8.0, 10.0, 12.5, 16.0 МПа	11
DN 200 мм PN 8.0, 10.0, 12.5, 16.0 МПа	14
Краны шаровые DN 300, 400, 500, 600, 700, 800, 1000, 1200, 1400 мм по ТУ 26-07-1466-92	17
DN 300 мм PN 8.0, 10.0, 12.5, 16.0 МПа	18
DN 400 мм PN 8.0, 10.0, 12.5, 16.0 МПа	22
DN 500 мм PN 8.0, 10.0, 12.5, 16.0 МПа	24
DN 600 мм PN 8.0, 10.0 МПа	26
DN 700 мм PN 8.0, 10.0, 12.5 МПа	27
DN 800 мм PN 8.0, 10.0, 12.5, 16.0 МПа	31
DN 1000 мм PN 8.0, 10.0, 12.5 МПа	33
DN 1200 мм PN 8.0, 10.0, 12.5 МПа	37
DN 1400 мм PN 8.0, 10.0, 12.5 МПа	40
КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ ОСЕСИММЕТРИЧНЫЕ Клапаны обратные осесимметричные DN 150, 300, 400, 500, 700, 1000, 1200, 1400 мм PN 8.0, 10.0, 12.5, 16.0 МПа	43
·	
Клапаны обратные осесимметричные DN 150, 300, 400, 500, 700, 1000, 1200, 1400 мм PN 8.0, 10.0, 12.5, 16.0 МПа	46
Клапаны обратные осесимметричные DN 150, 300, 400, 500, 700, 1000, 1200, 1400 мм PN 8.0, 10.0, 12.5, 16.0 МПа ЗАТВОРЫ ОБРАТНЫЕ Затворы обратные DN 700, 1000 мм PN 8.0 МПа РЕГУЛИРУЮЩИЕ УСТРОЙСТВА ПНЕВМОГИДРОПРИВОДЫ	46
Клапаны обратные осесимметричные DN 150, 300, 400, 500, 700, 1000, 1200, 1400 мм PN 8.0, 10.0, 12.5, 16.0 МПа ЗАТВОРЫ ОБРАТНЫЕ Затворы обратные DN 700, 1000 мм PN 8.0 МПа РЕГУЛИРУЮЩИЕ УСТРОЙСТВА	46
Клапаны обратные осесимметричные DN 150, 300, 400, 500, 700, 1000, 1200, 1400 мм PN 8.0, 10.0, 12.5, 16.0 МПа ЗАТВОРЫ ОБРАТНЫЕ Затворы обратные DN 700, 1000 мм PN 8.0 МПа РЕГУЛИРУЮЩИЕ УСТРОЙСТВА ПНЕВМОГИДРОПРИВОДЫ	46
Клапаны обратные осесимметричные DN 150, 300, 400, 500, 700, 1000, 1200, 1400 мм PN 8.0, 10.0, 12.5, 16.0 МПа ЗАТВОРЫ ОБРАТНЫЕ Затворы обратные DN 700, 1000 мм PN 8.0 МПа РЕГУЛИРУЮЩИЕ УСТРОЙСТВА ПНЕВМОГИДРОПРИВОДЫ Пневмогидроприводы для кранов шаровых DN 150 — 1400 мм	46 47
Клапаны обратные осесимметричные DN 150, 300, 400, 500, 700, 1000, 1200, 1400 мм PN 8.0, 10.0, 12.5, 16.0 МПа ЗАТВОРЫ ОБРАТНЫЕ Затворы обратные DN 700, 1000 мм PN 8.0 МПа РЕГУЛИРУЮЩИЕ УСТРОЙСТВА ПНЕВМОГИДРОПРИВОДЫ Пневмогидроприводы для кранов шаровых DN 150 — 1400 мм	46 47 49
Клапаны обратные осесимметричные DN 150, 300, 400, 500, 700, 1000, 1200, 1400 мм PN 8.0, 10.0, 12.5, 16.0 МПа ЗАТВОРЫ ОБРАТНЫЕ Затворы обратные DN 700, 1000 мм PN 8.0 МПа РЕГУЛИРУЮЩИЕ УСТРОЙСТВА ПНЕВМОГИДРОПРИВОДЫ Пневмогидроприводы для кранов шаровых DN 150 – 1400 мм ЗЛЕКТРОГИДРОПРИВОДЫ Пневмогидроприводы для кранов шаровых DN 300 – 1400 мм СТОЯКИ ОТБОРА ГАЗОВ	464950
Клапаны обратные осесимметричные DN 150, 300, 400, 500, 700, 1000, 1200, 1400 мм PN 8.0, 10.0, 12.5, 16.0 МПа ЗАТВОРЫ ОБРАТНЫЕ Затворы обратные DN 700, 1000 мм PN 8.0 МПа РЕГУЛИРУЮЩИЕ УСТРОЙСТВА ПНЕВМОГИДРОПРИВОДЫ Пневмогидроприводы для кранов шаровых DN 150 – 1400 мм ЗЛЕКТРОГИДРОПРИВОДЫ Пневмогидроприводы для кранов шаровых DN 300 – 1400 мм СТОЯКИ ОТБОРА ГАЗОВ СЕРТИФИКАТЫ СООТВЕТСТВИЯ	464950
Клапаны обратные осесимметричные DN 150, 300, 400, 500, 700, 1000, 1200, 1400 мм PN 8.0, 10.0, 12.5, 16.0 МПа ЗАТВОРЫ ОБРАТНЫЕ Затворы обратные DN 700, 1000 мм PN 8.0 МПа РЕГУЛИРУЮЩИЕ УСТРОЙСТВА ПНЕВМОГИДРОПРИВОДЫ Пневмогидроприводы для кранов шаровых DN 150 — 1400 мм ЗЛЕКТРОГИДРОПРИВОДЫ Пневмогидроприводы для кранов шаровых DN 300 — 1400 мм СТОЯКИ ОТБОРА ГАЗОВ СЕРТИФИКАТЫ СООТВЕТСТВИЯ ОПРОСНЫЕ ЛИСТЫ	46 47 50 51
Клапаны обратные осесимметричные DN 150, 300, 400, 500, 700, 1000, 1200, 1400 мм PN 8.0, 10.0, 12.5, 16.0 МПа ЗАТВОРЫ ОБРАТНЫЕ Затворы обратные DN 700, 1000 мм PN 8.0 МПа	46495051
Клапаны обратные осесимметричные DN 150, 300, 400, 500, 700, 1000, 1200, 1400 мм PN 8.0, 10.0, 12.5, 16.0 МПа ЗАТВОРЫ ОБРАТНЫЕ Затворы обратные DN 700, 1000 мм PN 8.0 МПа РЕГУЛИРУЮЩИЕ УСТРОЙСТВА ПНЕВМОГИДРОПРИВОДЫ Пневмогидроприводы для кранов шаровых DN 150 — 1400 мм ЗЛЕКТРОГИДРОПРИВОДЫ Пневмогидроприводы для кранов шаровых DN 300 — 1400 мм СТОЯКИ ОТБОРА ГАЗОВ СЕРТИФИКАТЫ СООТВЕТСТВИЯ ОПРОСНЫЕ ЛИСТЫ	46495051

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ДЛЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА

Краны шаровые DN 50, 80/50, 80, 100, 150, 200 мм с ручным управлением, пневмоприводом, электроприводом



Предназначены для установки на трубопроводах, ёмкостях и другом оборудовании промысловых и газосборных пунктов, газоперерабатывающих заводов, подземных хранилищ газа, линейной части магистральных газопроводов, технологических обвязок компрессорных, дожимных, газораспределительных и газоизмерительных станций.

Герметичность шаровых кранов – по классу «А» ГОСТ Р 9544-2015

Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69:

У1 – районы с умеренным климатом

(температура окружающей среды от -40°C до +50°C);

ХЛ1 – районы с холодным климатом

(температура окружающей среды от -60°C до +40°C);

УХЛ1 – районы с умеренным и холодным климатом

(температура окружающей среды от – 60°C до +50°C)

Температура потока рабочей среды

- краны надземной установки для У1 – от -40°Сдо +80°С, кратковременно до +100°С

(продолжительностью не более двух часов один раз в полгода);

- краны надземной установки для XЛ1 - от -60°C до +80°C, кратковременно до +100°C

(продолжительностью не более двух часов один раз в полгода);

- краны подземной установки - от -10°C до +50°C.

Возможно изготовление кранов шаровых на постоянную температуру рабочей среды до +235°C.

Рабочая среда - неагрессивный природный газ, содержащий жидкие углеводороды, этиленгликоль, метанол (CH₂OH), турбинные масла, углекислый газ, воду и механические примеси в следующих количествах:

- механические примеси. до 10 мг/м³;
- размер отдельных частиц в примеси. . . . до 1 мм;
- влага и конденсат. до 1500 мг/м³;
- сероводород (H₂S). не более 1 мг/м³;
- натрий + калий (в сумме). не более 1 мг/м³.

Возможно изготовление кранов шаровых для рабочей среды с высоким содержанием метанола.

Направление рабочей среды – любое.

Тип присоединения к трубопроводу под приварку или фланцевое.

Сейсмичность районов эксплуатации по 12-бальной шкале MSK-64 – до 9 баллов.

Краны шаровые с пневмоприводом комплектуются блоками управления в соответствии с требованиями заказчика. Возможна **комплектация шаровых кранов** электроприводами различных производителей.

По требованию заказчиков шаровые краны могут комплектоваться быстродействующими приводами с аврийным временем перестановки затвора шарового крана.

Тип установки крана – надземная или подземная.

Возможно изготовление кранов подземной установки с удлиненной колонной и нанесением антикоррозионного покрытия усиленного типа «Карбофлекс» согласно ТУ2313-039-00217610-2012.

Краны могут изготавливаться и поставляться с приварными катушками (переходными кольцами), строительная длина и масса уточняются при проработке заказа.

Назначенный срок службы – 30 лет.

Срок службы до списания – 40 лет.

Гарантийный срок эксплуатации – 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию при условии, что срок хранения не превышает 36 месяцев со дня отгрузки.

Изготовление и поставка – по ТУ 51-0303-22-2000.

Применяемые материалы:

Корпус - сталь 09Г2С;

Сферическая пробка - сталь 09Г2С с покрытием Cr 30 мкм; Шпиндель - сталь 20ХН3А с покрытием Cr 30 мкм.

Конструктивные особенности:

- корпус крана состоит из двух штампованных полусфер, сваренных между собой, что исключает вероятность разгерметизации узла крана относительно внешней среды;
- уплотнение затвора выполнено из износо- и эрозионностойкого полиуретана;

- затвор выполнен по схеме «пробка в опорах» с подшипниками из металлофторопласта, не требующими смазки в процессе эксплуатации;
- высокая герметичность затвора обеспечивается за счет постоянного поджатия обоих седел двойного действия к сферической пробке пружинами и рабочим давлением газа.

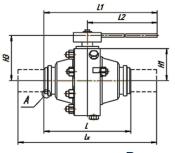
Краны шаровые DN 50 мм PN 8.0, 10.0, 16.0 МПа с ручным управлением, пневмоприводом, электроприводом

Name	Обозначение	Torre	DNI	T	16-	D0	D3	D4	В	B1	B2	L	L1	L2	L4	Н	H1	H2	Н3		
Number		Тип прив.	PN, M∏a	Тип уст.	Кл. исп.								мм							m, кг	Прим.
Number 200 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00	КШ050-00.00.00				ХЛ1														404	4=	
MUSSO 000 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 0	КШ050-00.00.00-01			н	У1	ĺ	۱.,			İ '	•					206	′⁴		104	15	РИС.1
MINISPACE 00 00 00-010 MINISPACE 00 00 00 00-010 MINISPACE 00 00 00 00-10 MINISPACE 00 00 00 00-10 MINISPACE 00 00 00 00-12 MINISPACE 00 00 00 00-12 MINISPACE 00 00 00-012 MINISPACE 00 00 00-013 MINISPAC	КШ050-00.00.00-03	İ	8,0		У1	-	49	60	160			200	593	493	-	2400	2074	89	2005	24.2	Due 2
Name	КШ050-00.00.00-04			-	ХЛ1											2109	2071		2000	34,3	РИС.3
Mindon M	КШ050-00.00.00-09			_	У1											200	74		104	45	Duo 1
Number N	КШ050-00.00.00-10	DF	10.0		ХЛ1		40	en	160			200	E09	400		200	′ີ	۰.	104	2	PMG. I
KIU050-010000-01 KIU050-010000-02 KIU050-010000-02 KIU050-010000-02 KIU050-010000-02 KIU050-010000-02 KIU050-0100000-03 KIU050-010000-04 KIU050-010000-05 KIU050-0100000-05 KIU050-010000-05 KIU050-0100000-05 KIU050-0100000-05 KIU050-0100000-05 KIU050-0100000-05 KIU050-0100000-05 KIU050-0100000-05 KIU050-0100000-05 KIU050-0100000-05 KIU050-0100000-05	КШ050-00.00.00-11	"	10,0		У1]	49	**	100	-	-	200	393	493	-	2190	2074	09	2095	24.2	Duo 3
H XII	КШ050-00.00.00-12				ХЛ1											2109	2071		2005	34,3	РИС.З
RUIDSO-01 00 00-02 RUIDSO-01 00 00-03 RUIDSO-02 00 00-04 RUIDSO-02 00 00-05 RUIDSO-02 00 00-05 RUIDSO-02 00 00-06 RUIDSO-	КШ050-01.00.00				У1											107	74		104	15	Puo 1
Number N	КШ050-01.00.00-01		16.0		ХЛ1		47	en	160			200	E02	402		197	′~	۰,	104	15	РИС. 1
KIUD50-20 00 00 00 00 KIUD50-20 00 00 00 00 KIUD50-20 00 00 00 00 KIUD50-20 00 00 00 00 KIUD50-20 00 00 00 00 KIUD50-20 00 00 00 00 KIUD50-20 00 00 00 00 KIUD50-20 00 00 00 00 KIUD50-20 00 00 00 00 KIUD50-20 00 00 00 00 KIUD50-20 00 00 00 00 KIUD50-20 00 00 00 00 KIUD50-20 00 00 00 00 KIUD50-20 00 00 00 00 KIUD50-20 00 00 00 00 KIUD50-20 00 00 00 00 KIUD50-20 00 00 00 00 KIUD50-20 00 00 00 00 KIUD50-20 00 00 00 00 00 00 KIUD50-20 00 00 00 00 00 00 KIUD50-20 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 0	КШ050-01.00.00-02		10,0		У1] -	" "	**	100	-	-	200	393	453	-	2490	2074	80	2005	24.2	Duo 3
Ruidso-20 00 00-01 Ruidso-20 00 00-05 Ruidso-20 00 00-07 Ruidso-20 00 00-07 Ruidso-20 00 00-06 Ruidso-20 00 00-07 Ruidso-20 00 00-09 Ruidso-	КШ050-01.00.00-03				ХЛ1											2100	2071		2000	34,3	РИС.3
RIUSD-20 00 00-05 RIUSD-20 00 00-05 RIUSD-20 00 00-05 RIUSD-20 00 00-05 RIUSD-20 00 00-06 RIUSD-20 00 00-06 RIUSD-20 00 00-06 RIUSD-20 00 00-06 RIUSD-20 00 00-07 RIUSD-20 00 00-07 RIUSD-20 00 00-09 RIUSD-20 00 00-09 RIUSD-20 00 00-09 RIUSD-20 00 00-01 RIUS	КШ050-20.00.00			_	ХЛ1											448	96		220	37.9	Puo 2
Number N	КШ050-20.00.00-01		8.0		У1		40	80	160	261	191	200	364	192	_			90	220	37,0	F MG.Z
Note	КШ050-20.00.00-05]	0,0		У1	-	70	"	'**	201	""	200	304	102	-	2445	2071	05	2217	58 R	Puc 4
RUIDSD-20.00.00-03 RUIDSD-20.00.00-04 RUIDSD-20.00.00-05 RUIDSD-	КШ050-20.00.00-06				ХЛ1												207.		2217	00,0	1 7/0.4
RUIDSD-20.00.00-03 RUIDSD-20.00.00-08 RUIDSD-20.00.00-09 RUIDSD-20.00.00-10 RUIDSD-20.00.00-10 RUIDSD-20.00.00-10 RUIDSD-20.00.00-10 RUIDSD-20.00.00-10 RUIDSD-20.00.00-10 RUIDSD-20.00.00-10 RUIDSD-20.00.00-10 RUIDSD-20.00.00-10 RUIDSD-20.00.00-01 RUIDSD-	КШ050-20.00.00-02			н	У1	[448	86		220	37.8	Duc 2
RIJIO50-20.00.00-07 RIJIO50-20.00.00-08 RIJIO50-20.00.00-09 RIJIO50-20.00.00-10 RIJIO50-20.00.00-10 RIJIO50-20.00.00-11 RIJIO50-20.00.00-12 RIJIO50-20.00.00-12 RIJIO50-20.00.00-13 RIJIO50-20.00.00-03 КШ050-20.00.00-03		10.0		ХЛ1		40	60	160	261	181	200	364	182	_			AO.	220	37,6	F#16.2	
KIU050-20.00.00-08 KIU050-20.00.00-10 KIU050-20.00.00-11 KIU050-20.00.00-12 KIU050-20.00.00-12 KIU050-20.00.00-12 KIU050-20.00.00-13 KIU050-20.00.00-03 KIU050-	КШ050-20.00.00-07	'"'	10,0	_	У1	-	75	اسا	'**	201	'0'	200	304	102	_	2445	2071	٥٥	2217	58 B	Duc 4
H XIII H XIII H XIII H XIII H XIII H XIII H XIII H XIII H XIII H XIII H XIII КШ050-20.00.00-08				ХЛ1											2440	2071		2217	36,0	ГИС.4	
КШ050-20.00.00-10 КШ050-20.00.00-12 КШ050-20.00.00-13 КШ050-20.00.00-05 3 КШ050-20.00.00-05 3 КШ050-20.00.00-06 3 КШ050-20.00.00-03 3 КШ050-20.00.00-10 3 КШ050-20.00.00-10 3 КШ050-20.00.00-10 3	КШ050-20.00.00-09				У1											449	96		220	27.0	Puo 2
KIIIO50-20.00.00-12 KIIIO50-20.00.00-12 KIIIO50-20.00.00-13 KIIIO50-20.00.00-06 3 KIIIO50-20.00.00-07 3 KIIIO50-20.00.00-07 3 KIIIO50-20.00.00-07 3 KIIIO50-20.00.00-07 3 KIIIO50-20.00.00-08 3 KIIIO50-20.00.00-09 3 KIIIO50-20.00.00-09 3 KIIIO50-20.00.00-09 3 KIIIO50-20.00.00-09 3 KIIIO50-20.00.00-10 3 KIIIO50-20.00.00-11 3 KIIIO50-20	КШ050-20.00.00-10		16.0		ХЛ1		۸۵	en	160	261	101	200	264	192		440	80	90	220	37,0	FMC.2
KIIIO50-20.00.00-12 KIIIO50-20.00.00-03 KIIIO50-20.00.00-05 3 KIIIO50-20.00.00-06 3 KIIIO50-20.00.00-07 3 KIIIO50-20.00.00-07 3 KIIIO50-20.00.00-07 3 KIIIO50-20.00.00-08 3 KIIIO50-20.00.00-09 3 KIIIO50-20.00.00-09 3 KIIIO50-20.00.00-10 3 KIIIO50-20.00.00-11 3 KIIIO50-20.00-11	КШ050-20.00.00-11		10,0		У1] -	**	"	'**	201	101	200	304	102	-	2445	2074	09	2217	50 B	Puo 4
КШ050-20.00.00-01 Э КШ050-20.00.00-05 Э КШ050-20.00.00-06 Э 160 160 504 424 510 2470 2071 102 89 188 57,3 Рис.6 Рис.6 188 57,3 Рис.6 Рис.6 2470 2071 2071 2157 76,5 Рис.5 Рис.6 76,5 Рис.6 188 57,3 Рис.6 Рис.6 188 57,3 Рис.6	КШ050-20.00.00-12				ХЛ1											2440	2071		2217	30,0	гис.ч
КШ050-20.00.00-01 Э КШ050-20.00.00-05 Э КШ050-20.00.00-06 Э КШ050-20.00.00-03 Э КШ050-20.00.00-03 Э КШ050-20.00.00-03 Э КШ050-20.00.00-03 Э КШ050-20.00.00-03 Э КШ050-20.00.00-03 Э КШ050-20.00.00-03 Э КШ050-20.00.00-03 Э КШ050-20.00.00-03 Э КШ050-20.00.00-03 Э КШ050-20.00.00-03 Э КШ050-20.00.00-10 Э КШ050-20.00.00-10 Э КШ050-20.00.00-11 Э Н У1 Д 49 60 16.0 160 200 621 344 - 2470 2071 2157 76,5 Puc.5	КШ050-20.00.00 Э			ш	ХЛ1					504	424					501	102		188	57.3	Duc 6
КШ050-20.00.00-05 Э КШ050-20.00.00-03 Э КШ050-20.00.00-03 Э КШ050-20.00.00-03 Э КШ050-20.00.00-09 Э КШ050-20.00.00-10 Э КШ050-20.00.00-10 Э КШ050-20.00.00-11 Э	КШ050-20.00.00-01 Э		8.0		У1	_	40	60	160		72-7	200	621	344	١.		102	AO.	100	07,0	гис.о
КШ050-20.00.00-06 Э КШ050-20.00.00-02 Э КШ050-20.00.00-07 Э КШ050-20.00.00-09 Э КШ050-20.00.00-10 Э КШ050-20.00.00-11 Э	КШ050-20.00.00-05 Э		0,0	п	У1		~~	~	`~~	424	510	-33	J	~~	-	2470	2071		2157	76.5	Рис 5
КШ050-20.00.00-03 3 МШ050-20.00.00-07 3 КШ050-20.00.00-07 3 МШ050-20.00.00-08 3 КШ050-20.00.00-09 3 МШ050-20.00.00-10 3 КШ050-20.00.00-11 3 МШ050-20.00.00-11 3	КШ050-20.00.00-06 Э				ХЛ1					<u> </u>									1.07	, 0,0	. 10.0
КШ050-20.00.00-03 3 КШ050-20.00.00-07 3 КШ050-20.00.00-08 3 КШ050-20.00.00-09 3 КШ050-20.00.00-11 3 Н У1 У1 У1 У1 У1 У1 У1 ТОП ОТП ОТП ОТП ОТП ОТП ОТП ОТП ОТП ОТП	КШ050-20.00.00-02 Э			н	У1					504	424					501	102		188	57.3	Рис 6
КШ050-20.00.00-07 Э КШ050-20.00.00-08 Э КШ050-20.00.00-10 Э КШ050-20.00.00-11 Э 16.0 У1 XЛ1 - 49 60 160 160 2470 2071 2157 76,5 Рис.6 160 2470 2071 2470 2071 2157 76,5 Рис.6 2470 2071 <	КШ050-20.00.00-03 Э	эп	10.0		ХЛ1		49	60	160			200	621	344				80		5,,5	. 10.0
KIII050-20.00.00-08 9 KIII050-20.00.00-10 9 KIII050-20.00.00-11 9 KIII050-20.00.00-11 9 KIII050-20.00.00-11 9	КШ050-20.00.00-07 Э	311	10,0	п	У1		~~	~	`~~	424	510	-33	J	~~	<u> </u>	2470	2071		2157	78.5	Puc 5
КШ050-20.00.00-10 Э КШ050-20.00.00-11 Э КШ050-20.00.00-11 Э	КШ050-20.00.00-08 Э				ХЛ1					<u> </u>									1.07	, 0,0	. 10.0
KIII050-20.00.00-10 3 KIII050-20.00.00-11 3	КШ050-20.00.00-09 Э			н	У1					504	424					501	102		188	57.3	Рис 6
КШ050-20.00.00-11 Э	КШ050-20.00.00-10 Э		16.0		ХЛ1	_	40	60	160			200	621	244				go.		57,5	. 10.0
KIJJ050-20.00.00-12 9 XJ1	КШ050-20.00.00-11 Э		10,0		У1	-	📆	"	'**	424	510	200	021		-	2470	2071	OB.	2157	78.5	Duc 5
	КШ050-20.00.00-12 Э				ХЛ1	L					510						20/1		210/	70,5	FNG.0

Обозначения в таблице:

РГ - ручное управление (рычаг); Н - надземный; ХЛ1 - районы с холодным климатом; ПП- пневмопривод; П - подземный; У1 - районы с умеренным климатом:

ЭП - электропривод;



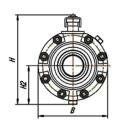
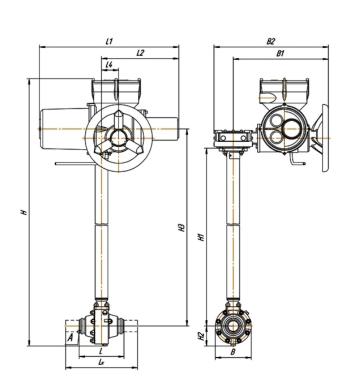


Рисунок 1



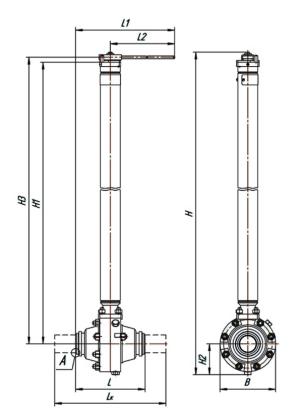
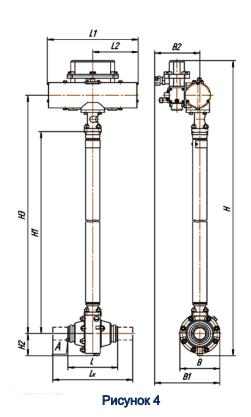
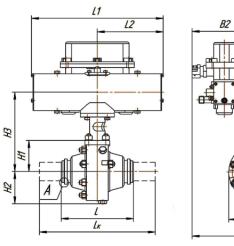


Рисунок 2

Рисунок 3





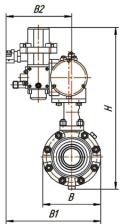
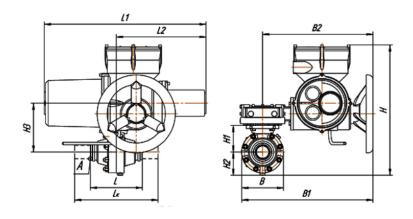


Рисунок 5



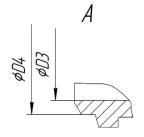


Рисунок 6

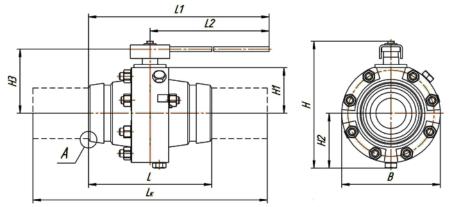
Размеры D3 и D4 уточняются при заказе под конкретные трубы

Краны шаровые DN 80/50мм PN 8.0, 10.0 МПа с ручным управлением.

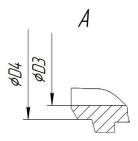
Обозначение	Тип.	PN.	Тип.	Кл.	D0	D3	D4	В	В1	B2	L	L1	L2	L4	Н	H1	H2	НЗ		_
конструкторского документа	прив.	МПа	уст.	исп.								мм							т, кг	Прим.
КШ080.00.00.00		8.0		ХЛ1																
КШ080.00.00.00-01	РΓ	0,0	н	У1]	82	91	160			200	593	493		206	74	89	104	15	Рис.7
КШ080.20.00.00	PI	40.0	-	ХЛ1	Ι.	82	91	160	-	-	200	593	493	-	206	^{/4}	69	104	15	Puc./
КШ080.20.00.00-01		10,0		У1																

Обозначения в таблице:

РГ - ручное управление (рычаг); H - надземный; XЛ1 - районы с холодным климатом; У1 - районы с умеренным климатом.



Строительная длина крана с катушками «Lк», масса и материал катушек определяются при заказе.



Размеры D3 и D4 уточняются при заказе под конкретные трубы

Рисунок 7

Краны шаровые DN 80 мм PN 8.0, 10.0, 16.0 МПа с ручным управлением, пневмоприводом, электроприводом

Mail	Обозначение					D0	D3	D4	В	B1	B2	_	L1	L2	L4	Н	H1	H2	Н3		
Rull 80-16 00 00-094 Rull 80-16 00 00-095 Rull 80-16 00 00-105 Rull 80-16 00 00-105 Rull 80-16 00 00-125 конструкторского					D0	DS	D4	Ь	ы	DZ				LH			112	113		Прим.	
Rul					V4					l		l	iviiv	' 		l	1	i e			
Rull 80-16 00 00-07 Rull 80-16 00 00-02 Rull 80-16 00 00-01 Rull 80-16 00 00-12 Rull 80-16 00 00-13 Rull 80-16 00 00-16 Rull 80-16 00 00-20				н	_											282	112		136,5	37,5	Рис.8
Note Note			8,0			-	81	92	245	-	-	280	1180	1040	-			122,5			
RUI 80-16 00 00-02 RUI 80-16 00 00-03 RUI 80-16 00 00-04 RUI 80-16 00 00-05 RUI 80-16 00 00-05 RUI 80-16 00 00-05 RUI 80-16 00 00-05 RUI 80-16 00 00-05 RUI 80-16 00 00-05 RUI 80-16 00 00-05 RUI 80-16 00 00-10 RUI 80-16 00 00-00 RUI 80-16 00				п	_											2276	2111,5		2130,5	66	Рис.10
Rul 80-16 00 00-09 Rul 80-16 00 00-09 Rul 80-16 00 00-01 Rul 80-16 00 00-01 Rul 80-16 00 00-10 Rul 80-16 00 00-12 Rul 80-16 00 00-12 Rul 80-16 00 00-12 Rul 80-16 00 00-14 Rul 80-16 00 00-15 Rul 80-16 00 00-15 Rul 80-16 00 00-15 Rul 80-16 00 00-16 Rul 80-16 00 00-18 Rul 80-16 00 00-20 Rul 80-16 00 00-02																					
Number N	КШ1.80-16.00.00-03			Н	ХЛ1	İ										282	112		136,5	37,5	Рис.8
Kull 80-16 00 00-10 Kull 80-16 00 00-10 Kull 80-16 00 00-10 Kull 80-16 00 00-11 Kull 80-16 00 00-12 Kull 80-16 00 00-12 Kull 80-16 00 00-13 Kull 80-16 00 00-15 Kull 80-16 00 00-16 Kull 80-16 00 00-18 Kull 80-16 00 00-18 Kull 80-16 00 00-20 Kull 80-16 00 00-22 Kull 80-16 00 00-22 Kull 80-16 00 00-23 Kull 80-16 00 00-63 Kull 80-16 00 00-63 Kull 80-16 00 00-05 3 Kull 80-16 00 00-05 3 Kull 80-16 00 00-05 3 Kull 80-16 00 00-09 3 Kull 80-16 0	КШ1.80-16.00.00-09	PF	10,0		У1	-	80	92	245	-	-	280	1180	1040	-			122,5			
No. No.	КШ1.80-16.00.00-10			п	ХЛ1	ĺ										2276	2111,5		2130,5	66	Рис.10
Num Sun	КШ1.80-16.00.00				У1												440		400 =		
Rull 80-16 00 00-12 Rull 80-16 00 00-13 Rull 80-16 00 00-14 Rull 80-16 00 00-15 Rull 80-16 00 00-16 Rull 80-16 00 00-18 Rull 80-16 00 00-19 Rull 80-16 00 00-20 Rull 80-16 00 00-20 Rull 80-16 00 00-24 Rull 80-16 00 00-25 Rull 80-16 00 00-25 Rull 80-16 00 00-20	КШ1.80-16.00.00-01		10.0	н	ХЛ1	1							4400	4040		282	112	400 5	136,5	37,5	Рис.8
Kull 30-16 00 00-12 Kull 30-16 00 00-13 Kull 30-16 00 00-16 Kull 30-16 00 00-18 Kull 30-16 00 00-18 Kull 30-16 00 00-18 Kull 30-16 00 00-20 Kull 30-16 00 00-05	КШ1.80-16.00.00-11		10,0		У1] -	′′	92	245	-	_	280	1180	1040	-	2276	2111 5	122,5	2120.5	66	Buo 10
Rull 80-16 00 00-14 Rull 80-16 00 00-15 Rull 80-16 00 00-16 Rull 80-16 00 00-16 Rull 80-16 00 00-16 Rull 80-16 00 00-10 Rull 80-16 00 00-20 Rull 80-16 00 00-00	КШ1.80-16.00.00-12				ХЛ1											22/0	2111,0		2130,0	- 00	FMC. 10
KUI1.80-16.00.00-14 KUI1.80-16.00.00-15 KUI1.80-16.00.00-16 KUI1.80-16.00.00-16 KUI1.80-16.00.00-17 KUI1.80-16.00.00-19 KUI1.80-16.00.00-19 KUI1.80-16.00.00-20 KUI1.80-16.00.00-00-3	КШ1.80-16.00.00-13			l	ХЛ1											2634	2106.5		2287.5	91	Рис 11
KUI 80-16 00 00-15 KUI 80-16 00 00-16 KUI 80-16 00 00-16 KUI 80-16 00 00-17 KUI 80-16 00 00-18 KUI 80-16 00 00-02 KUI 80-16 00 00-03 KUI 80-16 00	КШ1.80-16.00.00-14		8.0		У1	۱.	81	92	245	250	127	280	364	182	١.			122.5		Ŭ.	1 110111
KILI 1 80-16 0.0 00-17 KILI 1 80-16 0.0 00-18 KILI 1 80-16 0.0 00-19 KILI 1 80-16 0.0 00-20 KILI 1 80-16 0.0 00-22 KILI 1 80-16 0.0 00-23 KILI 1 80-16 0.0 00-24 KILI 1 80-16 0.0 00-24 KILI 1 80-16 0.0 00-24 KILI 1 80-16 0.0 00-02 KILI 1 80-16 0.0 00-03 KILI 1 80-16 0.0 00	КШ1.80-16.00.00-15		,,,	н	У1		•						***			640	129	,•	293	64	Рис.9
KIII 1.80-16.00.00-19 KIII 1.80-16.00.00-20 Fig. 1.00 Fig. 1.80-16.00.00-20 Fig. 1.80-16.00.	КШ1.80-16.00.00-16				ХЛ1																
KILI 10.0 No. 10.0 No				н	_											640	129		293	64	Рис.9
KILI 1.80-16.00.00-20 KILI 1.80-16.00.00-21 KILI 1.80-16.00.00-22 KILI 1.80-16.00.00-23 KILI 1.80-16.00.00-24 KILI 1.80-16.00.00-24 KILI 1.80-16.00.00-24 KILI 1.80-16.00.00-25 KILI 1.80-16.00.00-27 KILI 1.80-16.00.00-05 3 KILI 1.80-16.00.00-05 3 KILI 1.80-16.00.00-03 3 KILI 1.80-16.00.00-03 3 KILI 1.80-16.00.00-03 3 KILI 1.80-16.00.00-03 3 KILI 1.80-16.00.00-03 3 KILI 1.80-16.00.00-09 3		nn	10,0			-	80	92	245	250	127	280	364	182	١.			122,5			
КШ1.80-16.00.00-21 КШ1.80-16.00.00-22 КШ1.80-16.00.00-23 Н У1 XЛ1 - 77 92 245 250 127 280 364 182 - 2634 2106,5 122,5 91 Рис.11 КШ1.80-16.00.00-23 КШ1.80-16.00.00-04 Э КШ1.80-16.00.00-05 Э КШ1.80-16.00.00-05 Э Н У1 - 81 92 245 550 424 280 626 486 - 580 152 122,5 234 84 Рис.12 КШ1.80-16.00.00-03 Э КШ1.80-16.00.00-03 Э КШ1.80-16.00.00-03 Э Н У1 - 80 92 245 550 424 280 626 486 - 580 152 122,5 2192,5 108 Рис.13 КШ1.80-16.00.00-03 Э КШ1.80-16.00.00-09 Э Н У1 - 80 92 245 550 424 280 626 486 - - 580 152 122,5 234 84 Рис.13				п	_											2634	2106,5		2287,5	91	Рис.11
КШ1.80-16.00.00-22 Н У1 У1 У1 245 250 127 280 364 182 - 2634 2106,5 122,5 91 Рис.11 КШ1.80-16.00.00-24 Н У1 XЛ1 - 76 250 424 - 550 424 280 64 Рис.12 234 84 Рис.12 КШ1.80-16.00.00-05 Э КШ1.80-16.00.00-07 Э КШ1.80-16.00.00-08 Э КШ1.80-16.00.00-02 Э 76 2575 2106,5 2192,5 108 Рис.13 КШ1.80-16.00.00-03 Э КШ1.80-16.00.00-09 Э Н У1 XЛ1 - 80 92 245 424 550 280 626 486 - 580 152 234 84 Рис.13					ХЛ1		_	_				-		<u> </u>	_						
КШ1.80-16.00.00-23 Н У1 - 777 92 245 250 127 280 364 182 - 640 129 293 64 Рис.9 КШ1.80-16.00.00-04 Э КШ1.80-16.00.00-05 Э КШ1.80-16.00.00-05 Э КШ1.80-16.00.00-07 Э 81 92 245 424 550 424 - 580 152 122,5 234 84 Рис.12 КШ1.80-16.00.00-02 Э КШ1.80-16.00.00-02 Э Н У1 - 80 92 245 424 550 424 - - 580 152 122,5 2192,5 108 Рис.13 КШ1.80-16.00.00-03 Э КШ1.80-16.00.00-09 Э П У1 - 80 92 245 424 550 424 - - 580 152 122,5 234 84 Рис.13	КШ1.80-16.00.00-21			п	У1											2634	2106,5		2287,5	91	Рис.11
КШ1.80-16.00.00-24 Н XЛ1 92 550 424 280 626 486 - 580 152 234 84 Рис.12 КШ1.80-16.00.00-05 Э КШ1.80-16.00.00-03 Э КШ1.80-16.00.00-03 Э КШ1.80-16.00.00-03 Э Н У1 - 80 92 245 424 550 424 - 580 152 122,5 2192,5 108 Рис.13 КШ1.80-16.00.00-03 Э КШ1.80-16.00.00-09 Э Н У1 - 80 92 245 424 550 424 - 580 152 122,5 234 84 Рис.13	КШ1.80-16.00.00-22		16,0		ХЛ1	_	77	92	245	250	127	280	364	182	-			122,5			
КШ1.80-16.00.00-04 Э КШ1.80-16.00.00-05 Э КШ1.80-16.00.00-05 Э КШ1.80-16.00.00-08 Э КШ1.80-16.00.00-02 Э КШ1.80-16.00.00-03 Э КШ1.80-16.00.00-09 Э Н У1 У1 XЛ1 - 81 92 245 424 550 424 550 76 2575 2106,5 2192,5 10.0 10.0 76 2575 2106,5 234 84 Puc.13 80 92 245 280 626 486 - 580 152 2192,5 234 84 234 84 234 84 234 84 234 84 234 84 234 84 234 84 234 84 234 84 234 84 234 84 234 84 234 84 234 84 234 84 245 84 250 2575				н	У1											640	129		293	64	Рис.9
КШ1.80-16.00.00-05 Э КШ1.80-16.00.00-05 Э КШ1.80-16.00.00-07 Э КШ1.80-16.00.00-08 Э КШ1.80-16.00.00-02 Э КШ1.80-16.00.00-03 Э КШ1.80-16.00.00-09 Э Н XЛ1 - 81 92 245 424 550 424 550 76 2575 2106,5 2192,5 108 Рис.13 КШ1.80-16.00.00-03 Э КШ1.80-16.00.00-09 Э																					
КШ1.80-16.00.00-07 Э КШ1.80-16.00.00-08 Э КШ1.80-16.00.00-03 Э КШ1.80-16.00.00-09 Э 8.0 92 245 280 626 486 76 2575 2106,5 2192,5 108 Рис.13 КШ1.80-16.00.00-03 Э КШ1.80-16.00.00-09 Э				н	_					550	424				-	580	152		234	84	Рис.12
КШ1.80-16.00.00-08 Э КШ1.80-16.00.00-03 Э КШ1.80-16.00.00-09 Э			8,0			-	81	92	245			280	626	486				122,5			
КШ1.80-16.00.00-02 Э КШ1.80-16.00.00-09 Э КШ1.80-16.00.00-09 Э H У1 У1 У1 ТОТИВНИКИ ВОТИВНОВ В В В В В В В В В В В В В В В В В В				п						424	550				76	2575	2106,5		2192,5	108	Рис.13
КШ1.80-16.00.00-03 Э КШ1.80-16.00.00-09 Э							_	_						<u> </u>	_						
КШ1.80-16.00.00-09 Э ЭП 10.0 У1 - 80 92 245 280 626 486 76 2575 2106,5 122,5 108 Рис.13				Н	_					550	424				-	580	152		234	84	Рис.12
П 424 550 76 2575 2106,5 2192,5 108 Рис.13		эп	10,0			-	80	92	245			280	626	486				122,5			
	КШ1.80-16.00.00-10 Э			П	ХЛ1					424	550				76	2575	2106,5		2192,5	108	Рис.13
КШ1.80-16.00.00 Э							\vdash	\vdash						<u> </u>	\vdash						
КШ1.80-16.00.00-01 Э				Н						550	424				-	580	152		234	84	Рис.12
- 77 92 245 - 280 626 486 - 1225	КШ1.80-16.00.00-11 Э		16,0		У1	-	77	92	245			280	626	486				122,5			
КШ1.80-16.00.00-11 Э У1 У1	КШ1.80-16.00.00-12 Э			П	ХЛ1	İ				424	550				76	2575	2106,5		2192,5	108	Рис.13

РГ - ручное управление (рычаг); Н - надземный; ХЛ1 - районы с холодным климатом; ПП- пневмопривод; П - подземный; У1 - районы с умеренным климатом; ЭП - электропривод;

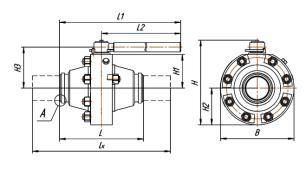


Рисунок 8

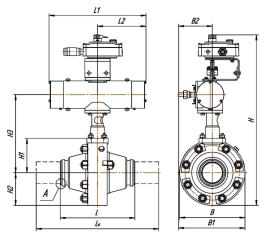
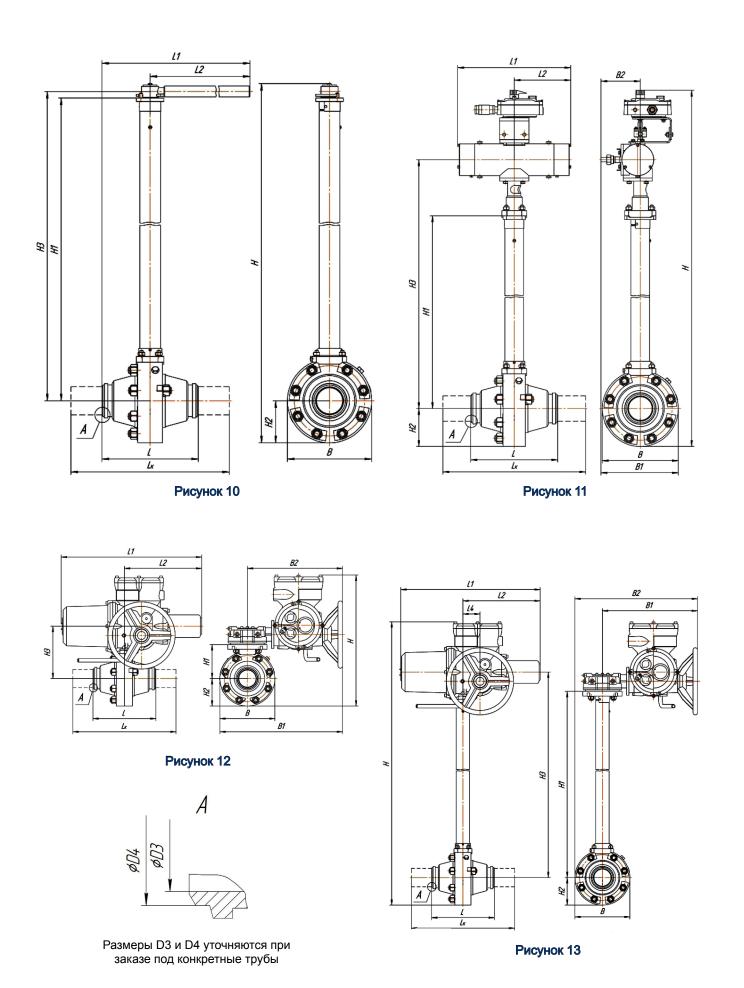


Рисунок 9



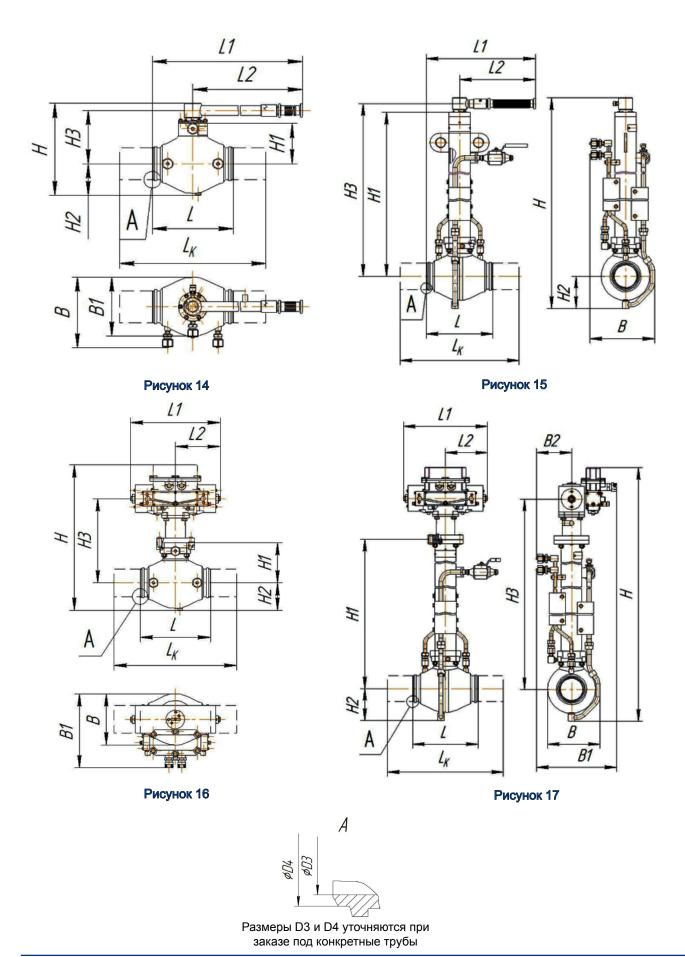
Краны шаровые DN 100 мм PN 8.0, 10.0, 12,5 МПа с ручным управлением, пневмоприводом, электроприводом

Обозначение конструкторского	Тип	PN,	Тип	Кл.	D0	D3	D4	В	В1	B2	L	L1	L2	L4	Н	H1	H2	H3	m .vr	Прим.
документа	прив.	МПа	уст.	исп.								ММ							т, кг	прим.
MB39183-100			н	ХЛ1				244	204			744			318,5	139	109,5	184	34	Рис.14
MB39183-100-01		8,0		У1	_	100	110		204	_	280	′**	604	_	010,0	100	100,0			ТИО. 14
MB39183-100-02		5,5	п	ХЛ1				272	225			995			2336	2139	135,5	2175	89	Рис.15
MB39183-100-03				У1																
MB39183-100-04			н	ХЛ1				244	204			744			318,5	139	109,5	184	34	Рис.14
MB39183-100-05		10,0		УП4	-	98	110			-	280		604	-						
MB39183-100-06 MB39183-100-07			п	XЛ1 У1				272	225			995			2336	2139	135,5	2175	89	Рис.15
MB39183-100-08	РΓ			ХЛ1																
MB39183-100-09			Н	У1				244	204			744			318,5	139	109,5	184	34	Рис.14
MB39183-100-10		12,5		ХЛ1	-	98	110			-	280		604	-						
MB39183-100-11	İ		П	У1				272	225		•	995			2336	2139	135,5	2175	89	Рис.15
MB39183-100-36	İ			ХЛ1											242 =	400	400 -	404		- 44
MB39183-100-37		16,0	H	У1		۵4	110	244	204		280	744	604		318,5	139	109,5	184	34	Рис.14
MB39183-100-38		10,0	П	ХЛ1	-	94	110	272	225	-	∠ 00	995	004	-	2336	2139	135,5	2175	89	Рис.15
MB39183-100-39				У1													.00,0	2.70		1 710.10
MB39183-100-12			н	ХЛ1				244	294	_					578,5	139	109,5	334,5	83	Рис.16
MB39183-100-13		8,0		У1	-	100	110				280	358	179	_						
MB39183-100-14			п	ХЛ1				272	341	150					2584	2139	135,5	2314	138	Рис.17
MB39183-100-15				УП																
MB39183-100-16 MB39183-100-17			н	XЛ1 У1				244	294	-					578,5	139	109,5	334,5	83	Рис.16
MB39183-100-17		10,0		XЛ1	-	98	110				280	358	179	-						
MB39183-100-19			П	У1				272	341	150					2584	2139	135,5	2314	138	Рис.17
MB39183-100-20	пп			ХЛ1																
MB39183-100-21			Н	У1				244	294	-					578,5	139	109,5	334,5	83	Рис.16
MB39183-100-22	İ	12,5		ХЛ1	-	98	110			4=0	280	358	179	-	0504		40		400	
MB39183-100-23	İ		П	У1				272	341	150					2584	2139	135,5	2314	138	Рис.17
MB39183-100-40			н	ХЛ1				244	294	_					578,5	139	109,5	334,5	83	Рис.16
MB39183-100-41		16,0		У1	_	94	110	2	254		280	358	179	_	070,0	138	108,0	334,0	8	PMC. 10
MB39183-100-42		10,0	п	ХЛ1		~	'''	272	341	150			''		2584	2139	135.5	2314	138	Рис.17
MB39183-100-43				У1																
MB39183-100-24 Э			н	ХЛ1				244								139	109,5			_
MB39183-100-25 9		8,0		У1	-	100	110		•		280			-	•			•	•	
MB39183-100-26 Э MB39183-100-27 Э			п	XЛ1				272								2139	135,5			
MB39183-100-27 9 MB39183-100-28 9				У1 ХЛ1															$\vdash\vdash$	
MB39183-100-29 9			н	У1				244								139	109,5			-
MB39183-100-30 9		10,0		ХЛ1	-	98	110		•	•	280	•	•	-	•			•	•	
MB39183-100-31 Э			П	У1				272								2139	135,5			
MB39183-100-32 Э	ЭП		ļ.,	ХЛ1												400	400 -			
MB39183-100-33 Э		12.5	H	У1		0.0	440	244			202					139	109,5		.	
MB39183-100-34 Э		12,5	г	ХЛ1	-	98	110	272			280			-		2139	135,5			
MB39183-100-35 Э				У1												2109	100,0			
MB39183-100-44 9			н	ХЛ1				244								139	109,5			
MB39183-100-45 Э		16,0		У1	_	94	110				280			-			,.	•	.	
MB39183-100-46 9			п	ХЛ1				272								2139	135,5			
MB39183-100-47 Э				У1																

Обозначения в таблице:

РГ - ручное управление (рычаг); Н - надземный; ХЛ1 - районы с холодным климатом; ПП- пневмопривод; П - подземный; У1 - районы с умеренным климатом;

ЭП - электропривод; *Размеры и масса зависят от комплектации электропривода.



Краны шаровые DN 150 мм PN 8.0, 10.0, 12,5, 16.0 МПа с ручным управлением, пневмогидроприводом, электроприводом

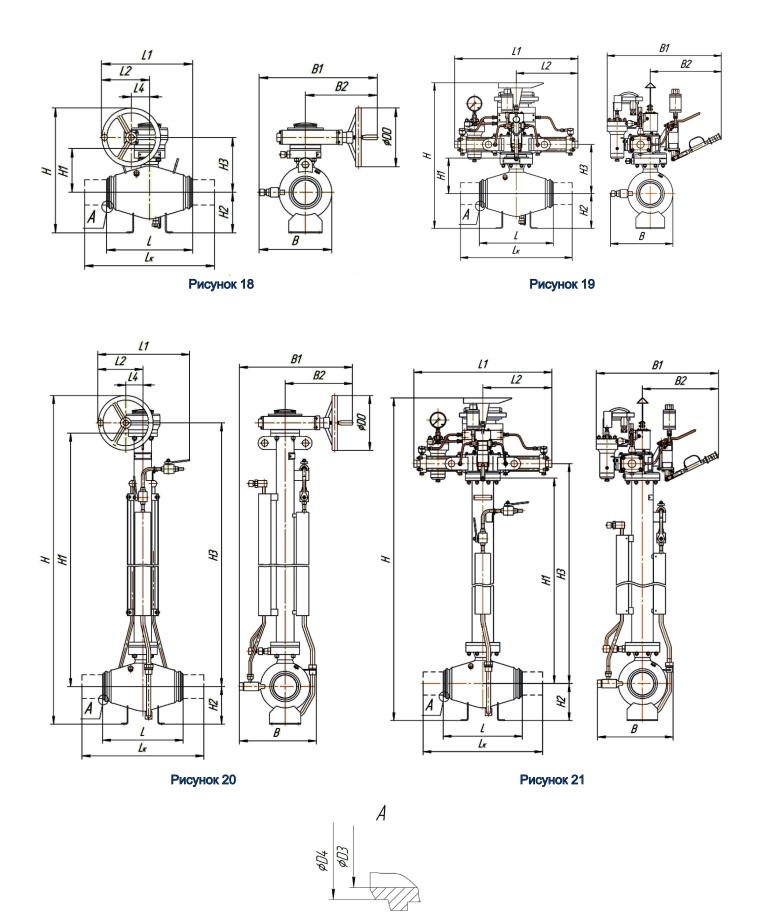
Обозначение					D0	D3	D4	В	В1	B2		L1	L2	L4	Н	H1	H2	Н3		
ооозначение конструкторского документа	Тип прив.	PN, M∏a	Тип уст.	Кл. исп.	DU	DS	D4	Б	ы	D2	L	ММ		L4		п	ПZ	пэ	m, кг	Прим.
MB39183-150-28				ХЛ1																
MB39183-150-32			Н	У1	İ			386	697			545			755	248,5		312	147	Рис.18
MB39183-150-29	İ	8,0		ХЛ1	330	147	162			460	490		300	135			230			
MB39183-150-33	ĺ		П	У1	İ			457	712			585			2755	2248,5		2312	276	Рис.20
MB39183-150-16			н	У1				386	697			545			755	248,5		312	147	Рис.18
MB39183-150-17		10,0		ХЛ1	330	145	162	300	097	460	490	345	300	135	/55	240,5	230	312	I * /	PMC.10
MB39183-150-18		10,0	п	У1	""	'~~	"-	457	712	~~	***	585	555	'**	2755	2248,5	200	2312	276	Рис.20
MB39183-150-19	P			ХЛ1																
MB39183-150-08			н	У1				386	697			545			755	248,5		312	226	Рис.18
MB39183-150-09		12,5		ХЛ1	330	143	162			460	490		300	135			230			
MB39183-150-10			п	У1				457	712			585			2755	2248,5		2312	353	Рис.20
MB39183-150-11				ХЛ1 У1	_				 	-	<u> </u>	-		-						
MB39183-150 MB39183-150-01			Н	ХЛ1				386	697			545			755	248,5		312	226	Рис.18
MB39183-150-02		16,0		У1	330	140	162		<u> </u>	460	490		300	135		<u> </u>	230			
MB39183-150-03			П	ХЛ1				457	712			585			2755	2248,5		2312	353	Рис.20
MB39183-150-26				ХЛ1																
MB39183-150-30	İ		Н	У1	İ			386							960	233,5		326	226	Рис.19
MB39183-150-27	l	8,0		ХЛ1	i -	147	162	457	1210	920	490	855	425	-	2000	2000 5	230	0004	252	Due 04
MB39183-150-31			П	У1				457							2960	2228,5		2321	353	Рис.21
MB39183-150-20			н	У1				386							960	233,5		326	226	Рис.19
MB39183-150-21		10,0		ХЛ1	_	145	162		1210	920	490	855	425	_			230			TUICITO
MB39183-150-22			п	У1				457							2960	2228,5		2321	353	Рис.21
MB39183-150-23	пг			ХЛ1	_															
MB39183-150-12			н	УП				386							960	233,5		326	147	Рис.19
MB39183-150-13 MB39183-150-14	l	12,5		УЛ1 У1	-	143	162		1210	920	490	855	425	-		<u> </u>	230			
MB39183-150-15			П	ХЛ1				457							2960	2228,5		2321	276	Рис.21
MB39183-150-04				У1																
MB39183-150-05	1		Н	ХЛ1				386							960	233,5		326	147	Рис.19
MB39183-150-06	i	16,0		У1	-	140	162		1210	920	490	855	425	-			230			
MB39183-150-07	İ		П	ХЛ1	İ			457		İ		İ			2960	2228,5		2321	276	Рис.21
MB39183-150-26 Э			н	ХЛ1				386	707						800	233.5		345	190	Рис.22
MB39183-150-30 Э		8,0	-	У1		147	162	300	/"	470	490	733	447	102	800	233,5	230	340	190	PMC.ZZ
MB39183-150-27 Э		0,0	П	ХЛ1		'¯''	'**	457	737		~~~	`~~	"	'52	2800	2233,5		2345	280	Рис.23
MB39183-150-31 Э				У1				<u> </u>	<u> </u>								<u> </u>			
MB39183-150-20 Э			н	У1				386	707						800	233,5		345	190	Рис.22
MB39183-150-21 9		10,0		ХЛ1	-	145	162			470	490	733	447	102			230			
MB39183-150-22 Э			п	УП1				457	737						2800	2233,5		2345	280	Рис.23
MB39183-150-23 9 MB39183-150-12 9	эп			ХЛ1 У1										 		l 				
MB39183-150-13 9			Н	ХЛ1				386	707						800	233,5		345	190	Рис.22
MB39183-150-14 9		12,5		У1	-	143	162			470	490	733	447	102			230			
MB39183-150-15 Э			П	ХЛ1				457	737						2800	2233,5		2345	280	Рис.23
MB39183-150-04 Э				У1															46.5	
MB39183-150-05 Э	İ	10.0	Н	ХЛ1		445	400	386	707		400		44-	400	800	233,5		345	190	Рис.22
MB39183-150-06 Э		16,0	_	У1	· .	140	162	AE7	797	470	490	733	447	102	2800	2222 5	230	2345	280	Рис.23
MB39183-150-07 Э			П	ХЛ1				457	737						2000	2233,5		2040	200	PNG.Z3

Обозначения в таблице:

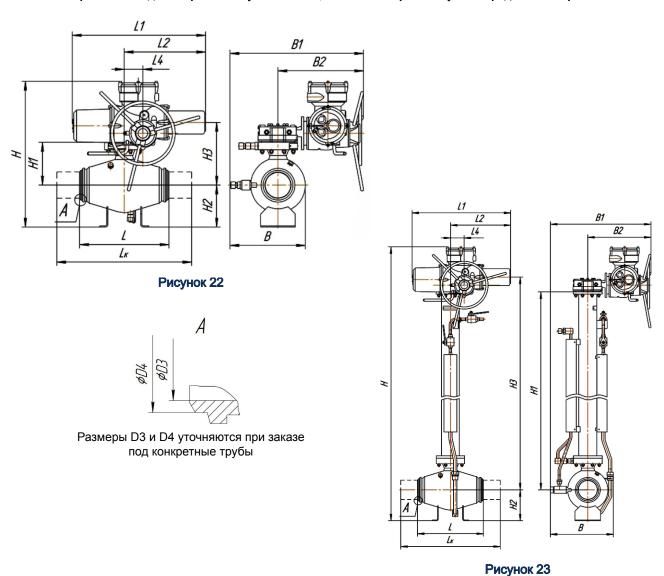
Р - ручное управление ; ПГ- пневмогидропривод; ЭП - электропривод;

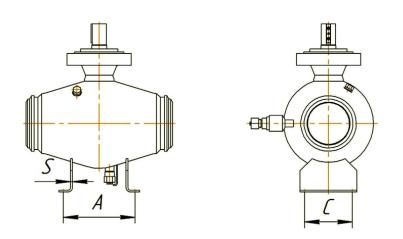
Н - надземный; ХЛ1 - районы с холодным климатом;

П - подземный; У1 - районы с умеренным климатом;



Размеры D3 и D4 уточняются при заказе под конкретные трубы





DN		Размеры для справок, мм	
DN	А (отв.)	С (отв.)	S
150	240	160	6

Краны шаровые DN 200 мм PN 8.0, 10.0, 12,5, 16.0 МПа с ручным управлением, пневмогидроприводом, электроприводом

Обозначение					D0	D3	D4	В	B1	В2	1	L1	L2	L4	Н	H1	H2	НЗ		
конструкторского документа	Тип прив.	PN, M∏a	Тип уст.	Кл. исп.	DU	DS	D4	D	ы	DZ	_	MM	LZ	L4		111	112	115	m, кг	Прим.
MB39183-200-12			П			1		527	730	443					2740	2291	1	2366	435	Рис.24
MB39183-200-13			Н	У1				493	680	393					816	291		366	263	Рис.25
MB39183-200-16		8,0	П		l			527	730	443					2740	2291		2366	435	Рис.24
MB39183-200-17	i		Н	ХЛ1				493	680	393					816	291		366	263	Рис.25
MB39183-200-02	İ		П		i			527	730	443					2740	2291		2366	435	Рис.24
MB39183-200-03	İ		н	ХЛ1				493	680	393					816	291		366	263	Рис.25
MB39183-200-06	İ	10,0	П		İ			527	730	443					2740	2291		2366	435	Рис.25
MB39183-200-07	i _		Н	У1				493	680	393					816	291		366	263	Рис.25
MB39183-200-20	Р		П	7/24	400	205	225	527	730	443	500	575	325	125	2740	2291	250	2366	435	Рис.24
MB39183-200-21	İ	10.5	Н	ХЛ1	İ			493	680	393					816	291	İ	366	263	Рис.25
MB39183-200-26	1	12,5	П	у1				527	730	443					2740	2291		2366	435	Рис.24
MB39183-200-27			Н	"				493	680	393					816	291		366	263	Рис.25
MB39183-200-24			П	ХЛ1				527	730	443					2740	2291		2366	435	Рис.24
MB39183-200-25	Į	16,0	Н	7011				493	680	393					816	291		366	263	Рис.25
MB39183-200-30		.0,0	П	у1				527	730	443					2740	2291		2366	435	Рис.24
MB39183-200-31			Н	• •				493	680	393					816	291		366	263	Рис.25
MB39183-200-08	1		П	ХЛ1				527	1165	878					3092	2250		2402	520	Рис.28
MB39183-200-09		8,0	Н					493	1115	828					1100	255		407	340	Рис.26
MB39183-200-10	ļ		П	У1				527	1165	878					3092	2250		2402	520	Рис.28
MB39183-200-11	ļ		Н		ļ			493	1115	828					1100	255		407	340	Рис.26
MB39183-200			П	ХЛ1				527	1165	878					3092	2250		2402	520	Рис.28
MB39183-200-01	ļ	10,0	Н		J 1			493	1115	828					1100	255		407	340	Рис.26
MB39183-200-04			П	У1				527	1165	878					3092	2250		2402	520	Рис.28
MB39183-200-05 MB39183-200-18	пг		Н		١.	205	225	493	1115	828 878	500	962	481	_	1100 3092	255 2250	250	407 2402	340	Рис.26
MB39183-200-19			П	ХЛ1				527 493	1165 1115	828					1100	255		407	520 340	Рис.28 Рис.26
		12,5			ł															
MB39183-200-28			П	У1				527	1165	878					3092	2250		2402	520	Рис.28
MB39183-200-29			Н					493	1115	828					1100	255		407	340	Рис.26
MB39183-200-22			П	ХЛ1				527	1165	878					3092	2250		2402	520	Рис.28
MB39183-200-23		16,0	н					493	1115	828					1100	255		407	340	Рис.26
MB39183-200-32			П	у1				527	1165	878					3092	2250		2402	520	Рис.28
MB39183-200-33	L		Н					493	1115	828					1100	255		407	340	Рис.26
МВ39183-200-08 Э	1		П	У1				527	756	520					2876	2291		2402	450	Рис.29
MB39183-200-09 Э	1	8,0	Н					493	706	470					876	291		402	280	Рис.27
MB39183-200-16 Э			П	ХЛ1				527	756	520					2876	2291		2402	450	Рис.29
MB39183-200-17 Э	1		Н					493	706	470					876	291		402	304	Рис.27
MB39183-200 9	l		П	У1				527	756	520					2876	2291		2402	450	Рис.29
MB39183-200-01 Э		10,0	Н					493	706	470					876 2076	291		402	280	Рис.27
MB39183-200-14 Э MB39183-200-15 Э	l		П	ХЛ1				527	756 706	520					2876	2291		2402	450	Рис.29
MB39183-200-15 <i>3</i>	эп		П		-	205	225	493 527	706 756	470 520	500	732	447	103	876 2876	291 2291	250	402 2402	304 450	Рис.27 Рис.29
MB39183-200-11 9	1		Н	У1				493	706	470					876	291		402	280	Рис.29
MB39183-200-18 9	l	12,5	П		ł			527	756	520					2876	2291		2402	450	Рис.29
MB39183-200-19 9			н	ХЛ1				493	706	470					876	291		402	304	Рис.27
MB39183-200-12 9	l		П		i			527	756	520					2876	2291		2402	450	Рис.29
MB39183-200-13 Э	İ		Н	У1				493	706	470					876	291		402	280	Рис.27
MB39183-200-20 Э	İ	16,0	П		i			527	756	520					2876	2291		2402	450	Рис.29
MB39183-200-21 Э	İ		н	ХЛ1				493	706	470					876	291		402	304	Рис.27

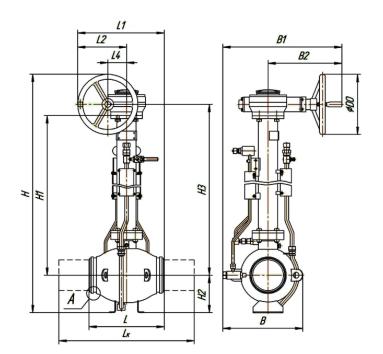
Обозначения в таблице:

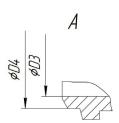
Р - ручное управление; ПГ- пневмогидропривод; ЭП - электропривод;

У1 - районы с умеренным климатом; ХЛ1 - районы с холодным климатом;

Н - надземный; П - подземный;

УХЛ1 - районы с умеренным и холодным климатом.





Размеры D3 и D4 уточняются при заказе под конкретные трубы

Рисунок 24

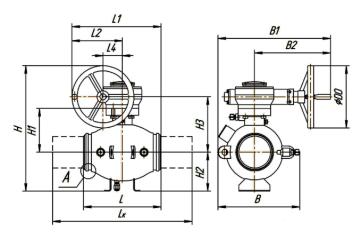


Рисунок 25

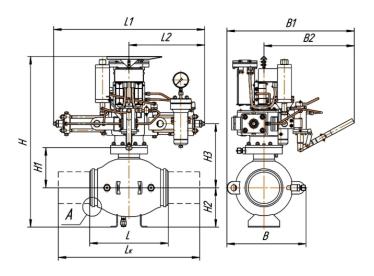


Рисунок 26

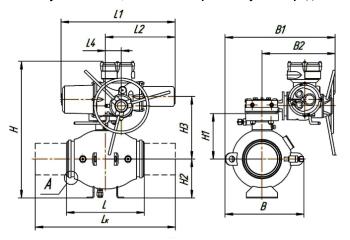
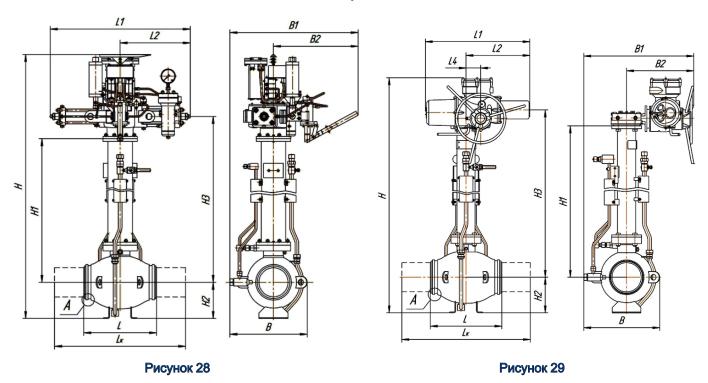
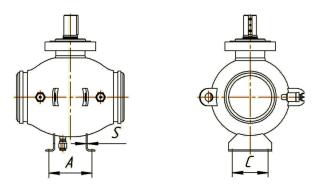


Рисунок 27





DN		Размеры для справок, мм	
DN	А (отв.)	С (отв.)	S
200	240	166	6

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ДЛЯ ПРИРОДНОГО ГАЗА

Краны шаровые DN 300, 400, 500, 600, 700, 800, 1000, 1200, 1400 мм с редуктором, пневмогидроприводом, пневмоприводом, электроприводом, электрогидроприводом

Предназначены для установки на трубопроводах, ёмкостях и другом оборудовании промысловых и газосборных пунктов, газоперерабатывающих заводов, подземных хранилищ газа, линейной части магистральных газопроводов, технологических обвязок компрессорных, дожимных, газораспределительных и газоизмерительных станций.

Герметичность шаровых кранов – по классу «А» ГОСТ 9544-2015.

Присоединение к трубопроводу – под приварку.

Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69:

- У1 районы с умеренным климатом (температура окружающей среды от -40°C до +50°C); ХЛ1 – районы с холодным климатом
- (температура окружающей среды от -60°C до +40°C);

Температура потока рабочей среды для кранов:

- от -40°C до +80°C для исполнения У1,
- от -60°C до +80°C для исполнения XЛ1.

(кратковременно до плюс 100°C продолжительностью не более двух часов один раз в полгода).

Возможно изготовление кранов шаровых на постоянную температуру рабочей среды до +235°С.

Рабочая среда - неагрессивный природный газ, содержащий жидкие углеводороды, этиленгликоль, метанол (CH₃OH), турбинные масла, углекислый газ, воду и механические примеси в следующих количествах:

- механические примеси. . . . до 10 мг/м³; размер отдельных частиц в примеси. . . до 1 мм; влага и конденсат. . . . до 1500 мг/м³; сероводород (H_2 S). . . . не более 1 мг/м³; натрий + калий (в сумме). . . . не более 1 мг/м³.
- Возможно изготовление кранов шаровых для рабочей среды с высоким содержанием метанола.

Направление рабочей среды – любое.

Сейсмичность районов эксплуатации по 12-бальной шкале MSK-64 – до 9 баллов.

Тип присоединения к трубопроводу под приварку или фланцевое.

Шаровые краны с пневмоприводом и пневмогидроприводом комплектуются блоками управления, ресиверами, автоматами аварийного закрытия крана (AA3K) в соответствии с требованиями заказчика.

Возможна комплектация шаровых кранов электроприводами различных производителей или электрогидроприводами собственного производства.

По требованию заказчиков шаровые краны могут комплектоваться быстродействующими приводами с аврийным временем перестановки затвора шарового крана.

Тип установки крана — надземная или подземная. Возможно изготовление кранов подземной установки с удлиненной колонной и нанесением антикоррозионного покрытия усиленного типа «Карбофлекс» согласно ТУ2313-039-00217610-2012.

Краны могут изготавливаться и поставляться

с приварными катушками (переходными кольцами), строительная длина и масса уточняются при проработке заказа.

Назначенный срок службы – 30 лет.

Срок службы до списания – 40 лет.

Гарантийный срок эксплуатации – 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию при условии, что срок хранения не превышает 36 месяцев со дня отгрузки.

Изготовление и поставка - по **ТУ 26-07-1466-92**.



Применяемые материалы:

Корпус - сталь 09Г2С;

Сферическая пробка - стали 20ГМЛ с покрытием Сг 30 мкм; Шпиндель - сталь 20ХНЗА с покрытием Сг 30 мкм.

Конструктивные особенности:

- корпус крана состоит из двух штампованных полусфер, сваренных между собой, что исключает вероятность разгерметизации узла крана относительно внешней среды;
- уплотнение затвора выполнено из износо- и эрозионностойкого полиуретана;
- затвор выполнен по схеме «пробка в опорах» с подшипниками из металлофторопласта, не требующими смазки в процессе эксплуатации;
- высокая герметичность затвора обеспечивается за счет постоянного поджатия обоих седел двойного действия к сферической пробке пружинами и рабочим давлением газа

Краны шаровые DN 300 мм PN 8.0, 10.0, 12,5, 16.0 МПа с ручным управлением, пневмогидроприводом, пневмоприводом, электроприводом, электрогидроприводом

Обозначение	Тип	PN,	Тип	Кл.	D0	D3	D4	В	B1	B2	L	L1	L2	L4	Н	H1	H2	НЗ		
конструкторского документа	прив.	МПа	уст.	исп.								ММ							т, кг	Прим.
MB39183-300-02				ХЛ1																
MB39183-300-07			П	У1				688	798						3098	2328		2483	770	Рис.30
MB39183-300-03		8,0		ХЛ1	504	300	330			454	672	872	541	289	4000	200	345	400		D 00
MB39183-300-08			Н	У1				620	764						1098	328		483	520	Рис.32
MB39183-300-13			п	ХЛ1				688	798						3098	2328		2483	770	Рис.30
MB39183-300-15		10.0		У1	504	300	330		790	454	672	872	541	289	3090	2320	345	2400	110	FMC.30
MB39183-300-14		10,0	н	ХЛ1	504	300	550	620	764	~~	0/2	0/2	٠,	200	1098	328		483	520	Рис.32
MB39183-300-16	Р			У1				020							.000	020			020	1 710.02
MB39183-300-21	·		п	ХЛ1				688	798						3098	2328		2483	770	Рис.30
MB39183-300-23		12.5		У1	504	296	330			454	672	872	541	289			345			1 7/0:00
MB39183-300-22			н	ХЛ1				620	764						1098	328		483	520	Рис.32
MB39183-300-24				У1			ļ	<u> </u>		ļ				ļ						
MB39183-300-29			П	ХЛ1				688	798						3098	2328		2483	770	Рис.30
MB39183-300-31		16,0		У1	504	285	330			454	672	872	541	289			345			
MB39183-300-30			н	ХЛ1				620	764						1098	328		483	520	Рис.32
MB39183-300-32				У1																
MB39183-300			П	XЛ1 У1				688	1064						3340	2328		2457	1065	Рис.31
MB39183-300-05 MB39183-300-01		8,0		ул ХЛ1	-	300	330			720	672	1500	750	-			345			
MB39183-300-06			Н	У1				620	1030						1340	328		457	785	Рис.33
MB39183-300-09				ХЛ1																
MB39183-300-11			П	У1				688	1064						3340	2328		2457	1065	Рис.31
MB39183-300-10		10,0		ХЛ1	-	300	330			720	672	1500	750	-			345			
MB39183-300-12			Н	У1				620	1030						1340	328		457	785	Рис.33
MB39183-300-17	ПГ			ХЛ1																
MB39183-300-19			П	У1				688	1064						3340	2328		2457	1065	Рис.31
MB39183-300-18		12,5		ХЛ1	-	296	330		4005	720	672	1500	750	-	40.45		345	4==		D 00
MB39183-300-20			Н	У1				620	1030						1340	328		457	785	Рис.33
MB39183-300-25			п	ХЛ1				700	4406						2257	0046		0475	4400	Due 24
MB39183-300-27		16.0	Е	У1	_	285	330	700	1128	720	700	1500	750	_	3357	2346	345	2475	1120	Рис.31
MB39183-300-26		10,0	н	ХЛ1	-	200	330	646	1100	120	/00	1500	/50	-	1357	346	343	475	870	Рис.33
MB39183-300-28			"	У1				U-+0	1100						1307	340		7/0	0,0	1 710.00

Обозначения в таблице

P - ручное управление (редуктор); ПГ- пневмогидропривод;

ХЛ1 - районы с холодным климатом: Н - надземный: П - подземный; У1 - районы с умеренным климатом;

Обозначение					D0	D3	D4	В	B1	B2	1	L1	L2	L4	Н	H1	H2	Н3		
конструкторского	Тип прив.	PN, M∏a	Тип уст.	Кл. исп.	DU	D3	D4	В	ы	DZ		MN		L4			112	110	т, кг	Прим.
документа MB39183-300-33			_	ХЛ1		1	Ì		1		1	i ivin	!	1	1	1	<u> </u>			
MB39183-300-35			п	У1				688										*	*	-
MB39183-300-34	l	8,0		ХЛ1	-	300	330		*	*	672	*	*	-	*	*	345			
MB39183-300-36			Н	У1				620										*	*	-
MB39183-300-37	i			ХЛ1		 														
MB39183-300-39	пп		П	У1			İ	688		١.		_						*	*	-
MB39183-300-38	i	10,0		ХЛ1	-	300	330		*	*	672	*	*	-	*	*	345	*	*	
MB39183-300-40	l		Н	У1			İ	620		İ								•	•	-
MB39183-300-41	ĺ		П	ХЛ1				688										*	*	-
MB39183-300-42	İ	12,5	Н	У1	-	296	330	620	*	*	672	*	*	-	*	*	345	*	*	_
MB39183-300 Э	\vdash			ХЛ1								-			 					
MB39183-300-05 9	l		П	У1				688				_			*	2328		*	*	-
MB39183-300-01 Э	l	8,0		ХЛ1	-	300	330		*	*	672	*	*	-	*		345	*	*	
MB39183-300-06 Э	İ		Н	У1				620							*	328		*	**	-
MB39183-300-09 Э	l		_	ХЛ1				200							*	2000		*	*	
MB39183-300-11 Э	1	10.0	П	У1		300	330	688	*		672	*	*			2328	345			•
MB39183-300-10 Э		10,0	н	ХЛ1	•	300	330	620			012			_	*	328	345	*	*	_
MB39183-300-12 Э	эп		- "	У1				020								320				
MB39183-300-17 Э	""		п	ХЛ1				688							*	2328		*	*	_
MB39183-300-19 Э		12,5		У1	_	296	330		*	*	672	*	*	_			345			
MB39183-300-18 Э			н	ХЛ1				620							*	328		*	*	_
MB39183-300-20 Э				У1																
MB39183-300-25 Э			п	ХЛ1				700							*	2346	345	*	*	-
MB39183-300-27 9		16,0		У1	-	285	330		*	*	672	*	*	-	-					
MB39183-300-26 9			н	XJ11				700							*	2346	345	*	*	-
МВ39183-300-28 Э МВ39183-300 ЭГ	 			У1																
МВ39183-300-05 ЭГ			П	У1				688							4435	2328		2457	1662	Рис.34
MB39183-300-01 9F	l	8,0		ХЛ1	-	300	330		873	583	672	2275	1137,5	-			345			
МВ39183-300-06 ЭГ			Н	У1				620							2435	328		457	1396	Рис.35
МВ39183-300-09 ЭГ	l			ХЛ1		\vdash									l					
МВ39183-300-11 ЭГ	İ		П	У1				688							4435	2328		2457	1662	Рис.34
МВ39183-300-10 ЭГ	İ	10,0		ХЛ1	•	300	330	200	873	583	672	2275	1137,5	-	0405	200	345	457	4000	D 0-
МВ39183-300-12 ЭГ	эг		Н	У1				620							2435	328		457	1396	Рис.35
МВ39183-300-17 ЭГ]		П	ХЛ1				688							4435	2328		2457	1662	Рис.34
МВ39183-300-19 ЭГ		12,5	"	У1	_	296	330	U00	873	583	672	2275	1137,5	_	7700	2320	345	2401	1002	FNG.34
МВ39183-300-18 ЭГ		12,0	Н	ХЛ1	-		~~	620	5,5	""	"-	''		_	2435	328	~~	457	1396	Рис.35
МВ39183-300-20 ЭГ				У1				<u> </u>												
МВ39183-300-25 ЭГ			П	ХЛ1				688							4435	2328		2457	1662	Рис.34
МВ39183-300-27 ЭГ		16,0		У1	-	285	330		873	583	672	2275	1137,5	_			345			
МВ39183-300-26 ЭГ	l		Н	ХЛ1				620							2435	328		457	1396	Рис.35
МВ39183-300-28 ЭГ				У1																

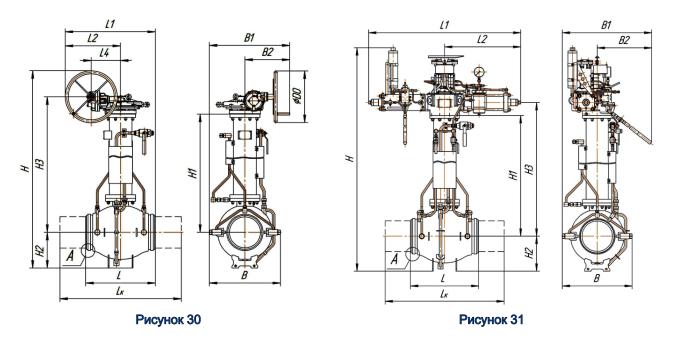
Н - надземный;

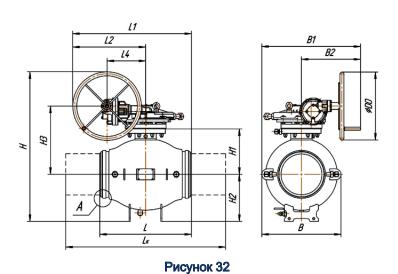
ХЛ1 - районы с холодным климатом; У1 - районы с умеренным климатом;

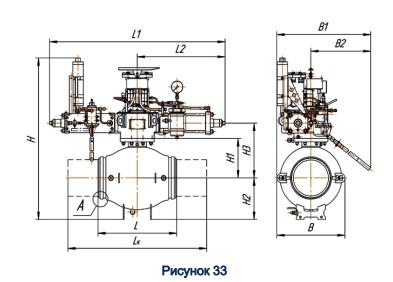
Обозначения в таблице:
ПП- пневмопривод;
ЭП - электропривод;
ЭГ-электрогидропривод.
*Размеры и масса зависят от комлектации пневмопривода или электропривода П - подземный;

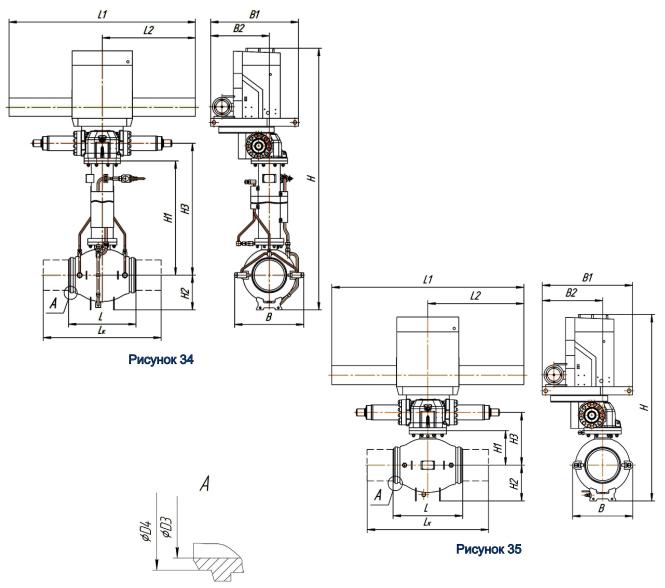


Размеры D3 и D4 уточняются при заказе под конкретные трубы

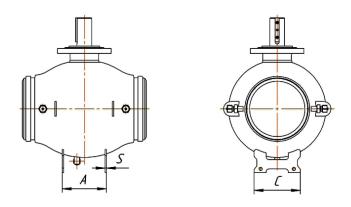








Размеры D3 и D4 уточняются при заказе под конкретные трубы



DN		Размеры для справок, мм	
DN	А (отв.)	С (отв.)	S
300	240	250	8

Краны шаровые DN 400 мм PN 8.0, 10.0, 12.5, 16.0 МПа с ручным управлением, пневмогидроприводом, пневмоприводом, электроприводом, электрогидроприводом

Обозначение	on prin				D0	D3	D4	В	B1	B2		L1	L2	L4	Н	H1	H2	Н3		
конструкторского	Тип прив.	PN, M∏a	Тип уст.	Кл. исп.	DU	DЗ	D4	В	ы	B2	٠.		L2	L4	П	п	П2	Пэ	т, кг	Прим.
документа			,				i	l			N	1M								
MB39183-400			П	ХЛ1	-									-	-	-		-	-	-
MB39183-400-05 MB39183-400-01		8,0		УП4		398	430	772	1424	1040	860	1380	705				470			
MB39183-400-06			н	XЛ1 У1	-									-	1520	463		589	1466	Рис.36
MB39183-400-09				УЛ1 ХЛ1				<u> </u>				<u> </u>						<u> </u>		
MB39183-400-11			П	У1	-									-	-	-		-	-	-
MB39183-400-10		10,0		ХЛ1		394	430	772	1424	1040	860	1380	705				470			
MB39183-400-12			Н	У1	-									-	1520	463		589	1466	Рис.36
MB39183-400-17	ПГ		_	ХЛ1																
MB39183-400-19			П	У1	-									-	-	-		-	-	-
MB39183-400-18		12,5		ХЛ1		386	430	772	1424	1040	860	1380	705		4500	400	470	-m	4400	D 00
MB39183-400-20			Ŧ	У1	-									•	1520	463		589	1466	Рис.36
MB39183-400-25			П	ХЛ1	_										_	_		_	_	_
MB39183-400-27		16.0	-	У1		376	430	772	1424	1040	860	1380	705				470			
MB39183-400-26		10,0	н	ХЛ1	_	""	""	''-		.540	550		. 30	_	1520	463		589	1466	Рис.36
MB39183-400-28				У1																
MB39183-400-02			п	ХЛ1	_				_	-		_	-	-	-	-		-	-	-
MB39183-400-07		8,0		У1		398	430	772			860						470			
MB39183-400-03			н	ХЛ1	-				-	-		-	-	-	-	-		-	-	-
MB39183-400-08				УП4				<u> </u> 				<u> </u>						<u> </u>		
MB39183-400-13 MB39183-400-15			П	XЛ1 У1	-				-	-		-	-	-	-	-		-	-	-
MB39183-400-14		10,0		УЛ ХЛ1		394	430	772			860						470			
MB39183-400-16			Н	У1	-				-	-		-	-	-	-	-		-	-	-
MB39183-400-21	P			ХЛ1																
MB39183-400-23			П	У1	-				-	-		-	-	-	-	-		-	-	-
MB39183-400-22		12,5		ХЛ1		386	430	772			860						470			
MB39183-400-24			Н	У1	-				-	-		-	-	-	-	-		-	-	-
MB39183-400-29			п	ХЛ1	_				_	_		_	_	_	_	_			_	_
MB39183-400-31		16.0		У1		376	430	772			860				_		470			-
MB39183-400-30		10,0	н	ХЛ1	_	""	100	''-	_	_	000	_	_	_	_	_	""	_	_	_
MB39183-400-32				У1																
MB39183-400 Э			п	ХЛ1	_				_	_		_	_	-	_	-		-	_	_
MB39183-400-05 Э		8,0		У1		398	430	772			860						470			
MB39183-400-01 Э			н	ХЛ1	-				-	-		-	-	-	-	-		-	-	-
MB39183-400-06 Э MB39183-400-09 Э				УП4				<u> </u>												
MB39183-400-09 9 MB39183-400-11 9			п	XЛ1 У1	-				-	-		-	-	-	-	-		-	-	-
MB39183-400-11 3		10,0		у ₁ ХЛ1		394	430	772			860						470			
MB39183-400-12 9			Н	У1	-				-	-		-	-	-	-	-		-	-	-
MB39183-400-17 9	ЭП			ХЛ1																
MB39183-400-19 Э			П	У1	-				-	-		-	-	-	-	-		-	-	-
MB39183-400-18 Э		12,5		ХЛ1		386	430	772			860						470			
MB39183-400-20 Э			Н	У1	-				-	-		-	-	-	-	-		-	-	•
MB39183-400-25 Э			-	ХЛ1																
МВ39183-400-27 Э		16,0	П	У1	-	270	430	770	-	-	pen	-	-	•	-	-	470	-	-	•
MB39183-400-26 Э		10,0	н	ХЛ1	_	376	430	772	_	_	860	_	_	_	_	_	470	_	_	
MB39183-400-28 Э				У1									_							

Обозначения в таблице:

ПГ- пневмогидропривод; Р - ручное управление (редуктор) ЭП - электропривод. Н - надземный; П - подземный;

ХЛ1 - районы с холодным климатом; У1 - районы с умеренным климатом;

Обозначение	Тип	PN.	Тип	Кл.	D0	D3	D4	В	B1	B2	L	L1	L2	L4	Н	H1	H2	Н3		
конструкторского документа	прив.	МПа	уст.	исп.							N	IM							т, кг	Прим.
МВ39183-400 ЭГ			П	ХЛ1	l					_		_			_			_		_
МВ39183-400-05 ЭГ		8.0		У1		398	430	772	_	_	860	_	_	_	_	_	470	_	_	_
МВ39183-400-01 ЭГ		0,0	н	ХЛ1	_	390	430	112		_	800		_			_	4/0			_
МВ39183-400-06 ЭГ			-	У1						-		-	-	_	-	_		-	-	_
МВ39183-400-09 ЭГ			п	ХЛ1						_			_	_		_				_
МВ39183-400-11 ЭГ		10,0		У1		394	430	772			860	_			_		470	_		_
МВ39183-400-10 ЭГ		10,0	н	ХЛ1	l <u>.</u>	354	===	''2	_	_	800	_	_	_	_	_	4/0	_	_	_
МВ39183-400-12 ЭГ	эг			У1						_		_	_	_	_	_		_	_	_
МВ39183-400-17 ЭГ	31		п	ХЛ1								_	_	_	_	_				
МВ39183-400-19 ЭГ		12,5		У1		386	430	772	-	-	860	-	-	_	-	-	470	•	-	_
МВ39183-400-18 ЭГ		12,0	н	ХЛ1		300	====	''2	_	_	300						4/0			
МВ39183-400-20 ЭГ			_	У1	_				•	•		•	-	_	•	-		•	•	-
МВ39183-400-25 ЭГ			п	ХЛ1	l .					_		_		_					_	_
МВ39183-400-27 ЭГ		16,0		У1		376	430	772			860		-		-	-	470	-		
МВ39183-400-26 ЭГ		10,0	н	ХЛ1	_	3/8	30	''2	_	_	550		_	_	_	_	-''		_	_
МВ39183-400-28 ЭГ				У1								_	_		_			_		

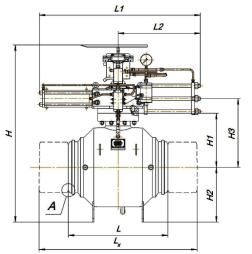
Обозначения в таблице:

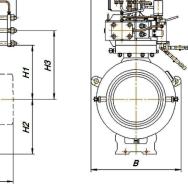
ЭГ-электрогидропривод

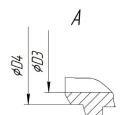
H - надземный; П - подземный;

Рисунок 36

XЛ1 - районы с холодным климатом; У1 - районы с умеренным климатом.



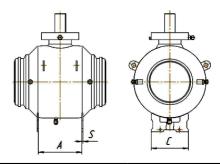




Размеры D3 и D4 уточняются при заказе под конкретные трубы

Строительная длина крана с катушками «Lк»,масса и материал катушек определяются при заказе.

В2



DN		Размеры для справок, мм	
DN	А (отв.)	С (отв.)	S
400	430	350	10

Краны шаровые DN 500 мм PN 8.0, 10.0, 12.5, 16.0 МПа с ручным управлением, пневмогидроприводом, пневмоприводом, электроприводом, электрогидроприводом

Обозначение	J., p.,				D0	D3	D4	В	B1	В2	1	L1	L2	L4	Н	H1	H2	H3		
конструкторского	Тип прив.	PN, M∏a	Тип уст.	Кл. исп.	D0	- 55	D4		, D,	- 02	<u> </u>					111	112	110	т, кг	Прим.
документа	·			VE4					1		IV	IM I	1	1						
MB39183-500			п	ХЛ1	-									-	-	-		-	-	-
MB39183-500-05		8,0		У1		506	538	936	1538	1040	1020	1380	705	<u> </u>			550			
MB39183-500-01			н	ХЛ1	-									-	1466	540		665	2200	Рис.37
MB39183-500-06				У1																
MB39183-500-09			п	ХЛ1	-									-	_	-		-	-	_
MB39183-500-11		10,0		У1		506	538	936	1538	1040	1020	1380	705				550			
MB39183-500-10			н	ХЛ1	-									۱.	1466	540		665	2200	Рис.37
MB39183-500-12	пг			У1																
MB39183-500-17			п	ХЛ1	_									۱.	_	_		_ ا	_	_
MB39183-500-19		12,5		У1		486	538	936	1538	1040	1020	1380	705				550			
MB39183-500-18			Н	ХЛ1	_		""	***			.020			۱.	1466	540	***	665	2200	Рис.37
MB39183-500-20				У1											1400	0.0				I VIO.OI
MB39183-500-25			п	ХЛ1	_									١_	_	_		_	_	_
MB39183-500-27		16.0		У1		_	538	936	1538	1040	1020	1380	705	Ĺ			550			
MB39183-500-26		10,0		ХЛ1		_	556	930	1556	1040	1020	1360	/05		1466	540	330	665	2200	Due 27
MB39183-500-28			Н	У1	-									-	1400	540		000	2200	Рис.37
MB39183-500-02			_	ХЛ1																
MB39183-500-07			П	У1	-	İ	l		-	-		-	-	-	-	-	l	-	-	-
MB39183-500-03		8,0		ХЛ1		506	538	936			1020			İ			550			
MB39183-500-08			Н	У1	-				-	-		-	-	-	-	-		-	-	-
MB39183-500-13				ХЛ1																
MB39183-500-15			П	У1	-				-	-		-	-	-	-	-		-	-	-
MB39183-500-14		10,0		ХЛ1		506	538	936			1020						550			
MB39183-500-16			Н	У1	-				-	-		-	-	-	-	-		-	-	-
MB39183-500-21	Р			ХЛ1																
MB39183-500-23			П	У1	-				-	-		-	-	-	-	-		-	-	-
MB39183-500-22		12,5		ХЛ1		486	538	936			1020						550			
MB39183-500-24			Н	У1	-				-	-		-	-	-	-	-		-	-	-
MB39183-500-29				ХЛ1														<u> </u>		
MB39183-500-31			П	У1	-				-	-		-	-	-	-	-		-	-	-
MB39183-500-30		16,0		ХЛ1		-	538	936			1020			╁			550			
MB39183-500-32			Н	У1	-				-	-		-	-	-	-	-		-	-	-
MB39183-500 Э				ХЛ1								 	\vdash				\vdash			
MB39183-500-05 9			П	У1	-				-	-		-	-	-	-	-		-	-	-
MB39183-500-01 9		8,0		ХЛ1		506	538	936			1020		\vdash	\vdash			550			
MB39183-500-01 9			Н	У1	-				-	-		-	-	-	-	-		-	-	-
MB39183-500-09 3													-	_			<u> </u>			
			П	XЛ1 У1	-				-	-		-	-	-	-	-		-	-	-
MB39183-500-11 Э MB39183-500-10 Э	ЭП	10,0				506	538	936			1020						550			
			Н	XJ11	-				-	-		-	-	-	-	-		-	-	-
MB39183-500-12 9				УП4				-	_			-	-	-			\vdash	_	-	
MB39183-500-17 9			П	ХЛ1	-				-	-		-	-	-	-	-		-	-	-
MB39183-500-19 Э		12,5		У1		486	538	936			1020		-				550			
MB39183-500-18 Э			н	ХЛ1	-				-	-		-	-	-	-	-		-	_	-
MB39183-500-20 Э				У1			L		<u> </u>				<u> </u>				<u> </u>			

Обозначения в таблице:

ПГ- пневмогидропривод; Р - ручное управление (редуктор) ЭП - электропривод. Н - надземный; ХЛ1 - районы с холодным климатом; П - подземный; У1 - районы с умеренным климатом;

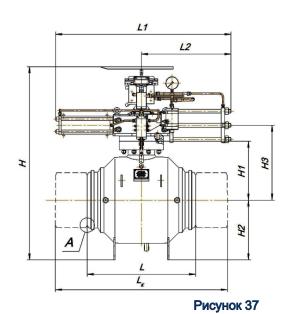
Обозначение	Тип	PN,	Тип	Кл.	D0	D3	D4	В	B1	B2		L1	L2	L4	Н	H1	H2	Н3		Прим
конструкторского документа	прив.	МПа	уст.	исп.							M	IM							т, кг	Прим.
МВ39183-500 ЭГ			п	ХЛ1					_	_			_					_		_
МВ39183-500-05 ЭГ		8,0		У1	_	506	538	936	-		1020	-		-	_		550	_	-	_
МВ39183-500-01 ЭГ		0,0	н	ХЛ1		300	336	330	_	_	1020		_		_	_	330		_	_
МВ39183-500-06 ЭГ				У1	_				_			_		_	_			_	_	_
МВ39183-500-09 ЭГ			п	ХЛ1	_					_			_						_	
МВ39183-500-11 ЭГ	эг	10,0		У1	-	506	538	936	-	_	1020	-	_	_	_	_	550		-	_
МВ39183-500-10 ЭГ	31	10,0	н	ХЛ1		300	336	330		_	1020		_			_	330			_
МВ39183-500-12 ЭГ				У1	-				-	_			_	-	-	_		•	•	_
МВ39183-500-17 ЭГ			п	ХЛ1																
МВ39183-500-19 ЭГ		12,5		У1	-	486	538	936	-	-	1020	-	-	-	-	-	550	•	-	-
МВ39183-500-18 ЭГ		12,5	н	ХЛ1		1 400	536	530			1020						330			
МВ39183-500-20 ЭГ			-	У1	-				-			_		-	-			-	_	-

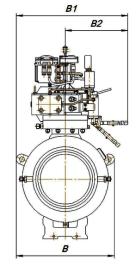
Обозначения в таблице:

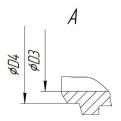
ЭГ-электрогидропривод;

H - надземный; П - подземный; XЛ1 - районы с холодным климатом; У1 - районы с умеренным климатом.

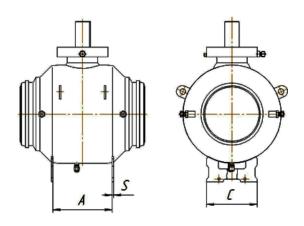
Строительная длина крана с катушками «Lк», масса и материал катушек определяются при заказе.







Размеры D3 и D4 уточняются при заказе под конкретные трубы



DN		Размеры для справок, мм	
DN	А (отв.)	С (отв.)	S
500	500	400	12

Краны шаровые DN 600 мм PN 8.0, 10.0 МПа

с ручным управлением, пневмогидроприводом, электрогидроприводом, электроприводом

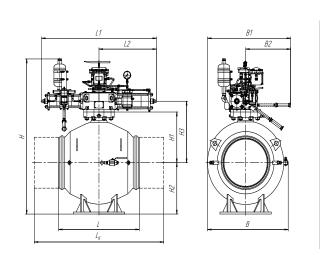
Обозначение	Тип	PN,	Тип	Кл.	D0	D3	D4	В	B1	B2	L	L1	L2	L4	Н	H1	H2	НЗ		_
конструкторского документа	прив.	МПа	уст.	исп.							N	им							т, кг	Прим.
MB39183-600				ХЛ1																
MB39183-600-05			П	У1	-										3934	2632		2767	3480	рис.39
MB39183-600-01		8,0		ХЛ1			İ								4004	000		707	0075	00
MB39183-600-06	or.		Н	У1	-			4005	4404	004	4400	4500	700	_	1934	632	640	767	3075	рис.38
MB39183-600-09	ПГ		П	ХЛ1	_	589	640	1035	1424	904	1100	1566	783		3934	2632	640	2767	3480	nua 30
MB39183-600-11		10,0		У1	-										3934	2032		2/0/	3400	рис.39
MB39183-600-10		10,0	Н	ХЛ1	_										1934	632		767	3075	рис.38
MB39183-600-12				У1											1007	002		707	3073	рис.оо
MB39183-600-02			п	ХЛ1	_										_	2632		_	_	
MB39183-600-07		8,0		У1																
MB39183-600-03		0,0	н	ХЛ1	_										_	632		_	_	
MB39183-600-08	Р			У1		589	640	1035	_	_	1100	_	_	_			640			
MB39183-600-13			п	ХЛ1	_										_	2632		_	_	
MB39183-600-15		10,0		У1																
MB39183-600-14			н	ХЛ1	_										_	632		_	_	
MB39183-600 Э				У1																
MB39183-600-05 Э			п	ХЛ1	_										_	2632		_	_	_
MB39183-600-01 Э		8,0		У1																
MB39183-600-06 Э			н	ХЛ1	-										_	632		-	-	_
MB39183-600-09 Э	эп			У1		589	640	1035	-	-	1100	-	-	-			640			
MB39183-600-11 Э			п	ХЛ1	-										_	2632		-	-	_
MB39183-600-10 Э		10,0		У1																
MB39183-600-12 Э			н	ХЛ1	-										-	632		-	-	_
MB39183-500-16				У1																
МВ39183-600 ЭГ			п	ХЛ1	-										-	2632		-	-	-
МВ39183-600-05 ЭГ		8,0		УП4																
МВ39183-600-01 ЭГ			н	ХЛ1	-										-	632		-	-	-
МВ39183-600-06 ЭГ	эг	,		УП4		589	640	1035	_	_	1100	_	_	-			640			
МВ39183-600-09 ЭГ			п	ХЛ1	-										-	2632		-	-	-
МВ39183-600-11 ЭГ		10,0		УП4																
МВ39183-600-10 ЭГ			н	ХЛ1	-										-	632		-	-	-
MB39183-600-12 ЭΓ				У1																

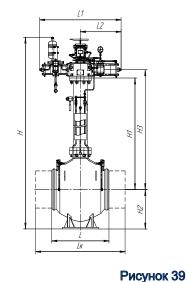
Обозначения в таблице:

Р - ручное управление (редуктор); ПГ- пневмогидропривод;

ЭП-электропривод; ЭГ-электрогидропривод; Н - надземный; ХЛ1 - районы с холодным климатом;

П - подземный; У1 - районы с умеренным климатом;





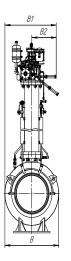
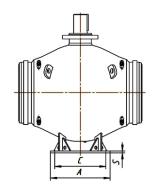


Рисунок 38

Размеры опорных лап для установки на фундамент кранов шаровых DN 600



DN		Размеры для справок, мм	
DN	А (отв.)	С (отв.)	S
600	Ø 700	Ø 600	24

Краны шаровые DN 700 мм PN 8.0, 10.0, 12,5 МПа с ручным управлением, пневмогидроприводом, электрогидроприводом, электрогидроприводом

Обозначение	Тип	PN.	Тип	Кл.	D0	D3	D4	В	B1	B2	L	L1	L2	L4	Н	H1	H2	Н3		
конструкторского документа	прив.	ги, МПа	уст.	исп.							N	им							т, кг	Прим.
MB39183-700-02				ХЛ1														400=	4583	5 40
MB39183-700-03	l	0.0	Н	У1	4000	688		4000	4400	000	4000	4500		050	2405	704		1905	4583	Рис.40
MB39183-700-30	l	8,0		У1	1000	697	730	1200	1428	828	1360	1536	856	356	4005	2504	740	3705	4926	Due 44
MB39183-700-31	l		П	ХЛ1		697									4205	2504		3/05	4926	Рис.41
MB39183-700-26	1		н	ХЛ1											2405	704		1905	4583	Рис.40
MB39183-700-27	P	10,0		У1	1000	688	730	1200	1428	828	1360	1536	856	356	2405	/04	740	1905	4583	РИС.40
MB39183-700-28] [10,0	=	ХЛ1	1000	000	′30	1200	1420	020	1300	1550	050	330	4205	2504	′**	3705	4926	Рис.41
MB39183-700-29				У1											4205	2304		3705	4926	PMC.41
MB39183-700-22]		н	ХЛ1											2405	704		1905	4116	Рис.40
MB39183-700-23		12,5		У1	1000	676	730	1200	1428	828	1360	1536	856	356		7.54	740	1000	4110	1 00.40
MB39183-700-24	l	12,0	п	ХЛ1	1000	""	′~~	1200	1420	020	1000		000	000	4205	2504	'~~	3705	4926	Рис.41
MB39183-700-25				У1											1200			0,00	4020	1 110.41
MB39183-700			н	ХЛ1		688									2314	704		916	4490	Рис.43
MB39183-700-04		8.0		У1	_		730	1200	1805	1205	1360	2250	1125	_			740	0.0		
MB39183-700-01		0,0	п	ХЛ1		697									4114	2504		2716	5300	Рис.43
MB39183-700-05	l			У1																
MB39183-700-14	l		н	ХЛ1											2314	704		916	4520	Рис.42
MB39183-700-15		10,0		У1	_	688	730	1200	1805	1205	1360	2250	1125	_			740			
MB39183-700-16			п	ХЛ1											4114	2504		2716	5060	Рис.43
MB39183-700-17				У1																
MB39183-700-18			н	ХЛ1											2314	704		916	4520	Рис.42
MB39183-700-19		12,5		У1	-	676	730	1200	1805	1205	1360	2250	1125	_			740			
MB39183-700-20			п	ХЛ1											4114	2504		2716	5060	Рис.43
MB39183-700-21				У1																

Обозначения в таблице:

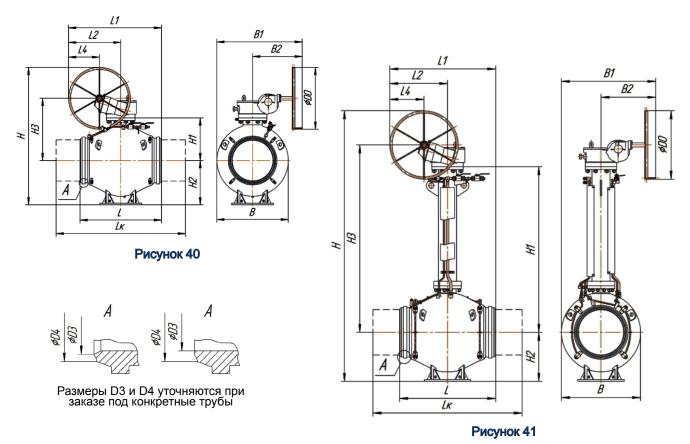
Р - ручное управление (редуктор); П- пневмогидропривод; Н - надземный; ХЛ1 - районы с холодным климатом; П - подземный; У1 - районы с умеренным климатом;

Обозначение	Тип	PN,	Тип	Кл.	D0	D3	D4	В	B1	B2	L	L1	L2	L4	Н	H1	H2	Н3		
конструкторского документа	прив.	МПа	уст.	исп.								мм							т, кг	Прим.
МВ39183-700 ЭГ				ХЛ1		000									0504	704			0000	Dun 44
МВ39183-700-04 ЭГ		0.0	Н	У1	ĺ	688		4000			4000		4000		3524	704	740	947	6020	Рис.44
МВ39183-700-01 ЭГ		8,0		ХЛ1	i -	697	730	1200	900	625	1360	3260	1630	-	5004	0504	740	2747	0000	Dun 45
МВ39183-700-05 ЭГ			П	У1	1	097									5324	2504		2/4/	6830	Рис.45
МВ39183-700-14 ЭГ			н	ХЛ1											3524	704		947	6200	Рис.44
МВ39183-700-15 ЭГ	эг	10.0		У1	_	688	730	1200	900	625	1360	3260	1630		3524	704	740	947	0200	РИС.44
МВ39183-700-16 ЭГ	31	10,0	П	ХЛ1] -	000	′30	1200	900	625	1300	3200	1030	-	5324	2504	/40	2747	6830	Рис.45
МВ39183-700-17 ЭГ				У1											5524	2504		2141	0030	FIIC.45
МВ39183-700-18 ЭГ			н	ХЛ1											3524	704		947	6020	Рис.44
МВ39183-700-19 ЭГ		12.5		У1	_	682	730	1200	900	625	1360	3260	1630	_	3024	704	740		0020	ГИС.4-4
МВ39183-700-20 ЭГ		12,0	п	ХЛ1	-	002	/ 30	1200	300	023	1300	0200	1000	_	5324	2504	'~	2747	6830	Рис.45
МВ39183-700-21 ЭГ				У1											3024	2004		2171	0000	1 NO.40
MB39183-700 Э*			Н	ХЛ1																Рис.47
MB39183-700-01 Э*		8.0	П	711																Рис.46
MB39183-700-04 9*		0,0	н	У1																Рис.47
MB39183-700-05 Э*			П	,																Рис.46
MB39183-700-14 9*			н	ХЛ1																Рис.47
MB39183-700-15 Э*	эп	10		У1																1 0.0.47
MB39183-700-16 Э*	0		п	ХЛ1																Рис.46
MB39183-700-17 Э*				У1																1 110.40
MB39183-700-18 Э*			н	ХЛ1																Рис.47
MB39183-700-19 Э*		12,5		У1							$ldsymbol{ld}}}}}}$. 7.0.77
MB39183-700-20 Э*		12,0	п	ХЛ1																Рис.46
MB39183-700-21 3*				У1																. 510.10

Обозначения в таблице:

ЭГ-электрогидропривод;

^{*-}масса-габаритные характеристики уточняются при заказе под конкретный привод



Строительная длина крана с катушками «Lк»,масса и материал катушек определяются при заказе.

ЭП- электропривод

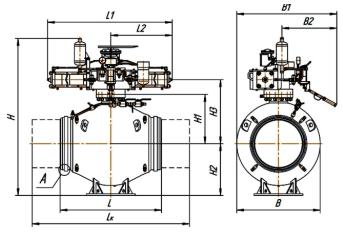


Рисунок 42

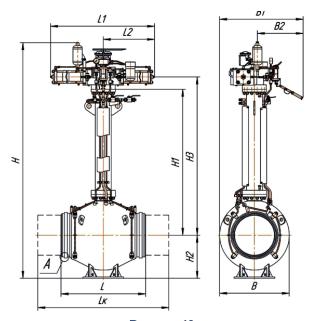
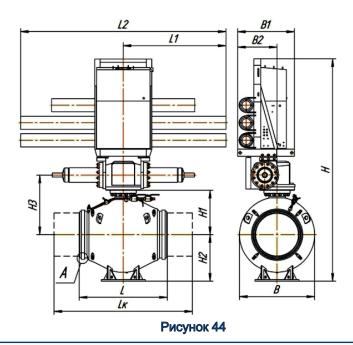
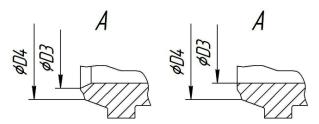
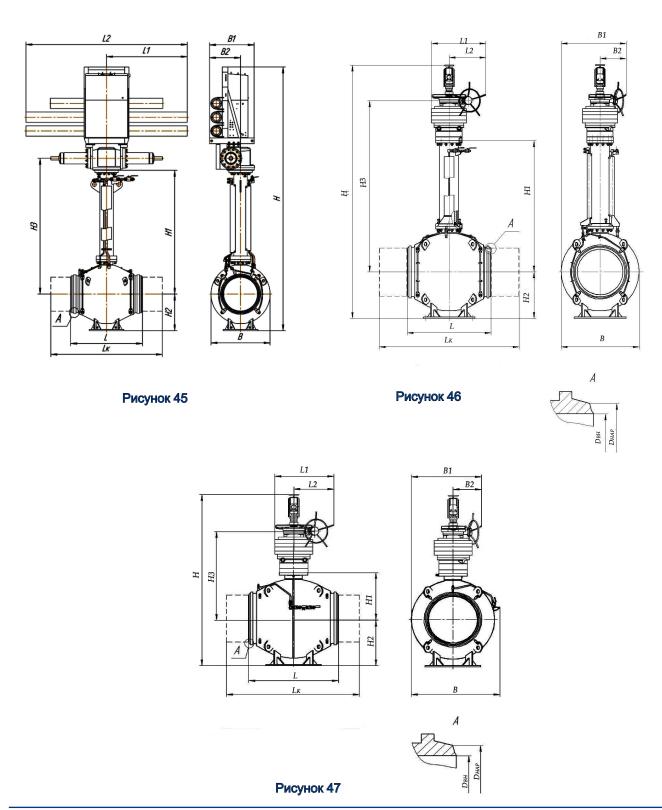


Рисунок 43

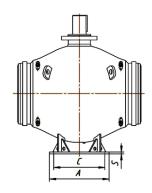




Размеры D3 и D4 уточняются при заказе под конкретные трубы



Размеры опорных лап для установки на фундамент кранов шаровых DN 700



DN		Размеры для справок, мм	
DIN	А (отв.)	С (отв.)	S
700	Ø 700	Ø 600	24

Краны шаровые DN 800 мм PN 8.0, 10.0, 12,5, 16 МПа с ручным управлением, пневмогидроприводом, электрогидроприводом и электроприводом

Обозначение	Тип	PN,	Тип	Кл.	D3	D4	В	B1	B2	L	L1	L2	Н	H1	H2	H3		
конструкторского документа	прив.	МПа	уст.	исп.						М	м						т, кг	Прим.
MB39183-800-02			п	V=4										775				
MB39183-800-03			н	ХЛ1			İ		İ					2575				
MB39183-800-07		8,0	П											775]			
MB39183-800-08			Н	У1	780	845	1362			1778				2575	825			
MB39183-800-13			П	ХЛ1	780	040	1362			'''8				775	025			
MB39183-800-14		10	Н	ווא										2575]			
MB39183-800-15		10	п	У1										775				
MB39183-800-16	P		Н	J 91										2575				
MB39183-800-21			п	VIII														
MB39183-800-22		40.5	Н	ХЛ1														
MB39183-800-23		12,5	п	V/4]					
MB39183-800-24			Н	У1														
MB39183-800-29			П	ХЛ1														
MB39183-800-30		16.0	Н	ווא														
MB39183-800-31		10,0	П	У1														
MB39183-800-32			Н	31														
MB39183-800 Э			П	ХЛ1										775				
MB39183-800-01 Э		8,0	Н	ווא										2575				
MB39183-800-05 Э		0,0	П	У1										775				
MB39183-800-06 Э			Н	31	780	845	1362			1778				2575	825			
MB39183-800-09 Э			П	ХЛ1	700	040	1302			'''				775	025			
MB39183-800-10 Э	эп	10.0	Н	ווא										2575				
MB39183-800-11 Э	311	10,0	П	У1										775				
МВ39183-800-12 Э			Н	31										2575				
МВ39183-800-17 Э			п	ХЛ1														
МВ39183-800-18 Э		12,5	н	\\\														
МВ39183-800-19 Э		12,0	п	У1														
МВ39183-800-20 Э			Н	71														

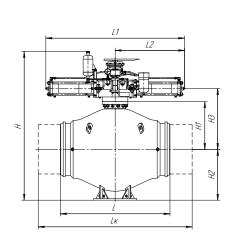
Обозначения в таблице:

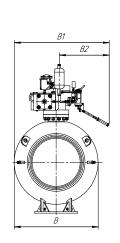
У-ручное управление; Н - надземный; ХЛ1 - районы с холодным климатом; ЭП - электропривод П - подземный; У11 - районы с умеренным климатом.

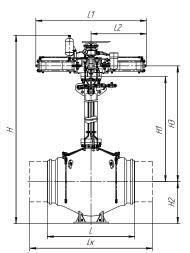
Обозначение	Тип	PN.	Тип	Кл.	D3	D4	В	B1	B2	L	L1	L2	Н	H1	H2	H3		_
конструкторского документа	прив.	МПа	уст.	исп.		мм											т, кг	Прим.
MB39183-800		8,0	п	ХЛ1		845	1362	1855	1275	1778	2250	1125	4215	775	2575 825 775	2787	7770	40
MB39183-800-05				У1									4215	1115		2/6/	7770	рис.49
MB39183-800-01				ХЛ1									2415	2575		987		рис.48
MB39183-800-06	ПГ			У1	780								2415	25/5		907		рис.46
MB39183-800-09	•••		п	ХЛ1] /60 845]								4215	775		2787	7770	рис.49
MB39183-800-11		10,0		У1									12.10			2,0,	,,,,	prio.48
MB39183-800-10		10,0	н	ХЛ1									2415	2575		987		рис.48
MB39183-800-12				У1									24.0	20/0		30,		prio.40
МВ39183-800 ЭГ			п	ХЛ1			1362			1778				775	- 825 -			
МВ39183-800-01 ЭГ		8.0	Н	У1										2575				
МВ39183-800-05 ЭГ		0,0	п											775				
МВ39183-800-06 ЭГ			н		780	845								2575				
МВ39183-800-09 ЭГ			П	ХЛ1	700					""				775				
МВ39183-800-10 ЭГ	эг	10,0	н											2575				
МВ39183-800-11 ЭГ	31	.0,0	п	У1										775				
МВ39183-800-12 ЭГ			н											2575				
МВ39183-800-17 ЭГ			п	ХЛ1														
МВ39183-800-18 ЭГ		10.5	н	,511														
МВ39183-800-19 ЭГ		12,5	п	У1														
МВ39183-800-20 ЭГ			Н	31														

Обозначения в таблице:

ПГ-пневмогидропривод; ЭГ- электрогидропривод H - надземный; XЛ1 - районы с холодным климатом; П - подземный; У1 - районы с умеренным климатом.







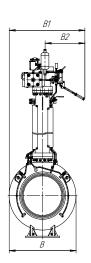
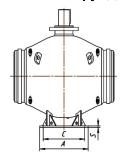


Рисунок 48

Рисунок 49



DN	Размеры для справок, мм								
DN	А (отв.)	С (отв.)	S						
800	Ø 700	Ø 600	24						

Краны шаровые DN 1000 мм PN 8.0, 10.0, 12,5 МПа

с ручным управлением, пневмогидроприводом, электрогидроприводом и электроприводом

Обозначение конструкторского документа	Тип прив.	PN, M∏a	Тип уст.	Кл. исп.	D3	D4	В	B1	B2	L	L1 IM	L2	Н	H1	H2	Н3	т, кг	Прим.
MB39183-1000-01 P*				ХЛ1														
MB39183-1000-02 P*			п	У1											\dagger			Рис.55
MB39183-1000-03 P*		8		ХЛ1														
MB39183-1000-04 P*				У1														
MB39183-1000-05 P*			Н	ХЛ1														Рис.54
MB39183-1000-14 P*			п	У1														Рис.55
MB39183-1000-15 P*		10,0		ХЛ1														
MB39183-1000-16 P*			н	У1														Рис.54
MB39183-1000-17 P*	Р			ХЛ1 У1														
MB39183-1000-18 P* MB39183-1000-19 P*			п	УЛ ХЛ1														Рис.55
MB39183-1000-20 P*		12,5		У1														
MB39183-1000-21 P*			Н	ХЛ1														Рис.54
MB39183-1000-02				У1														
MB39183-1000-03		8,0	П	ХЛ1	988	1036	1652	2027	1200	1780	2742	1250	4710	2782	984	3121	11050	Рис.51
MB39183-1000-04		0,0	н	У1	978	1036	1765	2021	1200	1700	2712	1356	2895	967	904	1306	10150	Рис.50
MB39183-1000-05				ХЛ1	0.0												10100	1 Moloc
MB39183-1000-14			п	У1			1652						4710	2782		3121	11050	Рис.51
MB39183-1000-15	ПГ	10,0			978	1036		2027	1200	1780	2712	1356		984				
MB39183-1000-16 MB39183-1000-17			Н УП				1765						2895	967		1306	10150	Рис.50
MB39183-1000-17				ХЛ1 У1				2034	1200 2100		2396				1080			
MB39183-1000-19			п	ХЛ1	965 1046		1665			2100			4720	2782		3057	13940	Рис.51
MB39183-1000-20		12,5		У1		1046						1198						
MB39183-1000-21			Н	ХЛ1		1849	<u> </u>					2905	967	<u>′ </u>	1242	12780	Рис.50	
МВ39183-1000-02 ЭГ				У1	988		1652						5850	2782		3122	12995	Due 52
МВ39183-1000-03 ЭГ		8,0	П	ХЛ1	900	1036	1002	910	625	1780	3260	1630	5650	2102	984	3122	12995	Рис.53
МВ39183-1000-04 ЭГ		0,0	н	У1	978	1000	1765	0.0	020		0200		4035	967	•••	1307	12200	Рис.52
МВ39183-1000-05 ЭГ				ХЛ1														
МВ39183-1000-14 ЭГ			п	У1			1652						5850	2782		3122	12995	Рис.53
МВ39183-1000-15 ЭГ МВ39183-1000-16 ЭГ	эг	10,0		ХЛ1	978	1036		910	625	1780	3260	1630			984			
МВЗ9183-1000-16 ЭГ МВЗ9183-1000-17 ЭГ			н	У1 ХЛ1			1765						4035	967		1307	12030	Рис.52
МВ39183-1000-17 ЭГ МВ39183-1000-18 ЭГ				У1											 		\vdash	
МВ39183-1000-19 ЭГ			П	ХЛ1			1665			_			5980	2782		3122	15835	Рис.53
МВ39183-1000-20 ЭГ		12,5		У1	965	1046	40.00	910	625	2100	3260	1630	4700	-00-	1080	400-	4/0	D EQ
МВ39183-1000-21 ЭГ			н	ХЛ1			1849						4720	967		1307	14675	Рис.52
MB39183-1000-02 9*			П	У1														Рис. 56
MB39183-1000-03 Э*		8,0	L	ХЛ1														
MB39183-1000-04 9*			н	У1														Рис. 57
MB39183-1000-05 9*				XJ11														
MB39183-1000-14 Э* MB39183-1000-15 Э*			п	У1 ХЛ1													\vdash	Рис. 56
MB39183-1000-15 <i>3</i> *	эп	10,0		У1														
MB39183-1000-17 9*			Н	ХЛ1														Рис. 57
MB39183-1000-18 Э*			_	У1														
MB39183-1000-19 Э*		12.5	П	ХЛ1														Рис. 56
MB39183-1000-20 Э*		12,5	н	У1														Рис. 57
MB39183-1000-21 9*				ХЛ1														1 110. 01

Обозначения в таблице:

Р-ручное управление;

ПГ- пневмогидропривод;

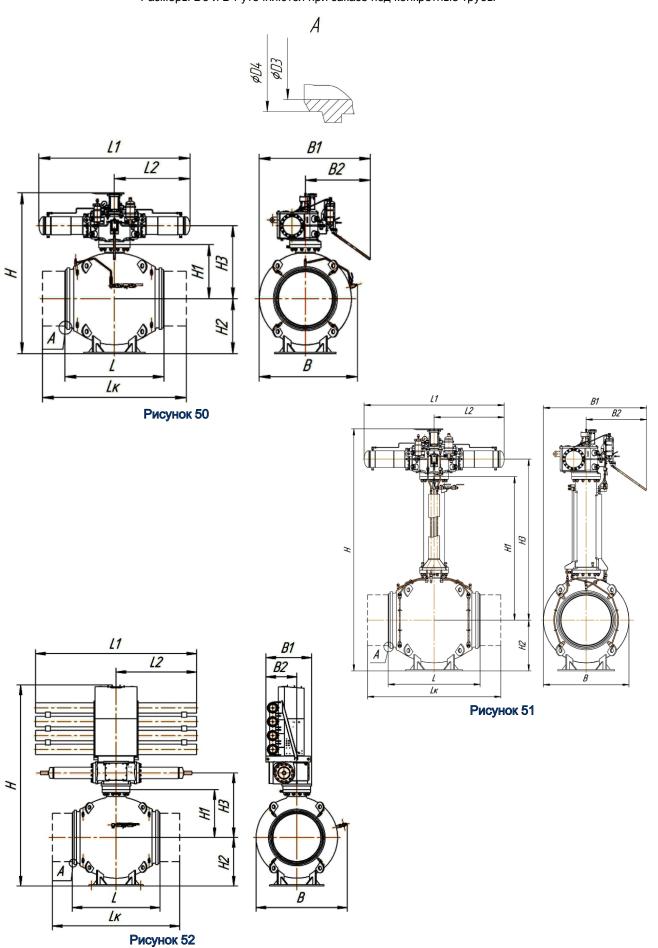
ЭГ-электрогидропривод. ЭП-электропривод

Н - надземный; ХЛ1 - районы с холодным климатом;

П - подземный; У1 - районы с умеренным климатом;

ЭП-электропривод
*-масса-габаритные характеристики уточняются при заказе под конкретный привод

Размеры D3 и D4 уточняются при заказе под конкретные трубы



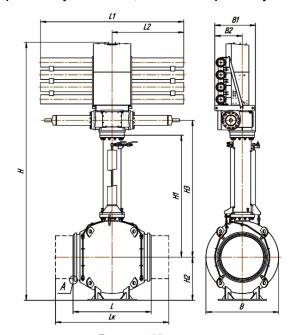
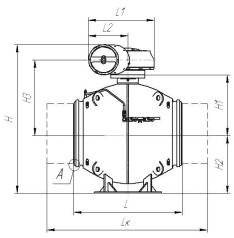


Рисунок 53



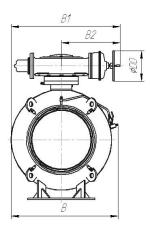
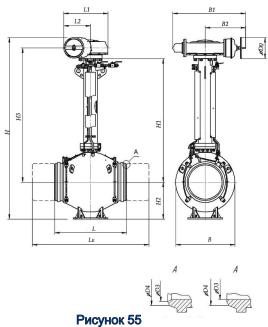
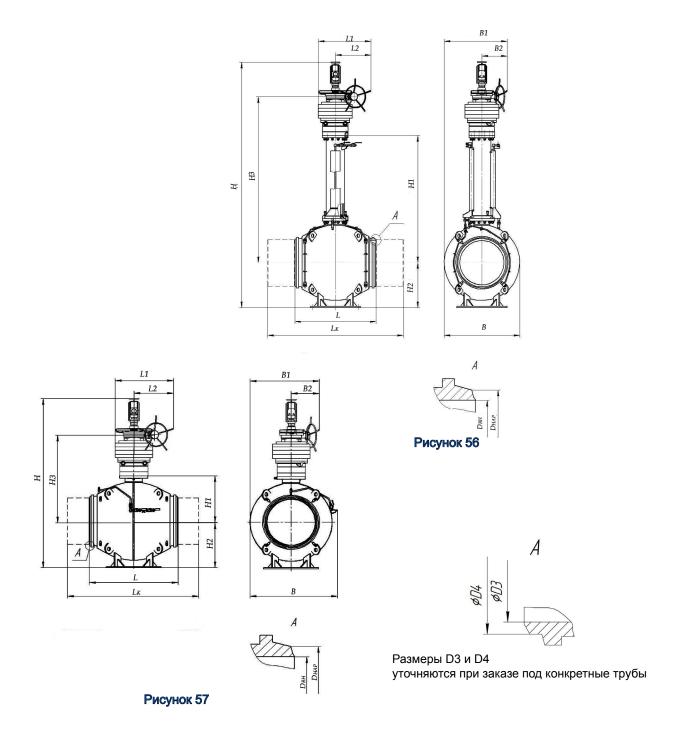
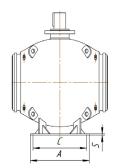


Рисунок 54







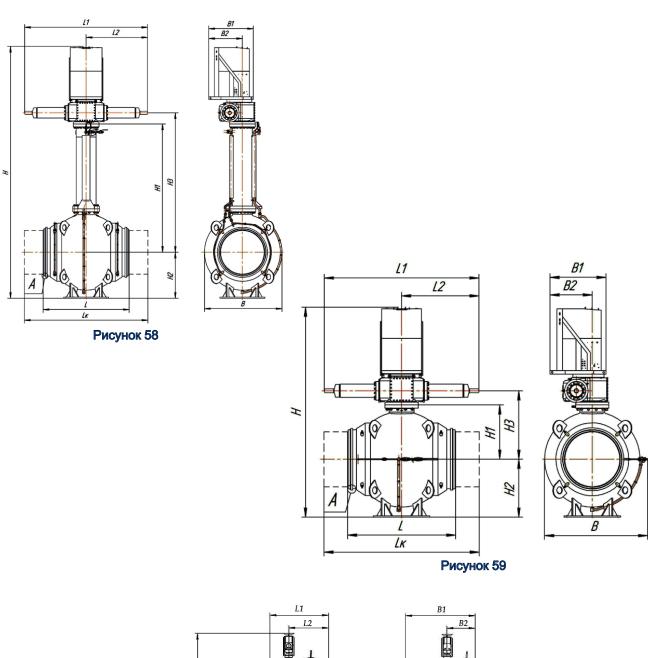
DN	Размеры для справок, мм								
DIN	А (отв.)	С (отв.)	S						
1000	Ø 1100	Ø 1000	24						

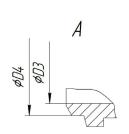
Краны шаровые DN 1200 мм PN 8.0, 10.0, 12,5 МПа с пневмогидроприводом, электрогидроприводом, электроприводом

-	-										- 							
Обозначение конструкторского документа	Тип прив.	PN, M∏a	Тип уст.	Кл. исп.	D3	D4	В	B1	B2	L	L1 им	L2	Н	H1	H2	H3	т, кг	Прим.
MB39183-1200-04				У1														
MB39183-1200-05			П	ХЛ1			2080						5174	2761		3204	24450	Рис.62
MB39183-1200-08		8,0		У1	1189	1235		2335	1320	2300	3980	1990			1230			
MB39183-1200-09			Н	ХЛ1			2200						3574	1161		1604	23550	Рис.63
MB39183-1200				У1														
MB39183-1200-01			П	ХЛ1			2080				i		5174	2761		3204	24450	Рис.62
MB39183-1200-11	ПГ	10,0		У1	1167	1235		2335	1320	2300	3980	1990			1230			
MB39183-1200-12			Н	ХЛ1			2200			İ			3574	1161		1604	23550	Рис.63
MB39183-1.1200			-	У1			2080						E474	0764		3204	04450	Due 60
MB39183-1.1200-01		12,5	П	ХЛ1	1155	1245	2080	2335	1320	2300	3980	1990	5174	2761	1230	3204	24450	Рис.62
MB39183-1.1200-06		12,5	н	У1	1100	1240	2200	2335	1320	2300	3900	1990	3574	1161	1230	1604	23800	Рис.63
MB39183-1.1200-07				ХЛ1			2200						30/4	1101		1004	23000	РИС.03
МВ39183-1200-04 ЭГ			П	У1			2080						6067	2761		3060	19330	Рис.58
МВ39183-1200-05 ЭГ		8.0		ХЛ1	1189	1235	2000	1190	900	2300	3286	1643	0007	2701	1230	3000	19000	T MO.00
МВ39183-1200-08 ЭГ		0,0	н	У1	1103	1200	2200	1130	300	2000	0200	10-10	4467	1161	1250	1460	17980	Рис.59
MB39183-1200-09 ЭΓ				ХЛ1		+										1400	.,,	1 110.00
МВ39183-1200 ЭГ			п	У1	1167 1235 -		2080					6067	2761		3060	19330	Рис.58	
МВ39183-1200-01 ЭГ	эг	10,0		ХЛ1			1190	900	2300	3286	1643			1230			1 110100	
МВ39183-1200-11 ЭГ	٠.	,5	н	У1		2200						4467	1161		1460	17980	Рис.59	
MB39183-1200-12 ЭΓ				ХЛ1														
МВ39183-1.1200 ЭГ			п	У1			2080						6067	2761		3060	19330	Рис.58
MB39183-1.1200-01 ЭΓ		12,5		ХЛ1	1155	1245		1190	900	2300	3286	1643			1230			
MB39183-1.1200-06 ЭΓ			н	У1			2200						4467	1161		1460	17980	Рис.59
MB39183-1.1200-07 ЭΓ				ХЛ1														
MB39183-1200-04 Э*			п	У1														Рис.61
MB39183-1200-05 Э*		8,0		ХЛ1														
MB39183-1200-08 9*			н	У1														Рис.60
MB39183-1200-09 9*				ХЛ1														
MB39183-1200-11 9*			П	У1														Рис.61
MB39183-1200-12 9*	эп	10,0		ХЛ1														
MB39183-1200 9*			Н	УП4														Рис.60
MB39183-1200-01 9*				ХЛ1														
MB39183-1.1200 9 *			П	УП4														Рис.61
MB39183-1.1200-01 9*		12,5		XJ11														
MB39183-1.1200-06 Э*			Н	У1 ХЛ1														Рис 60
MB39183-1.1200-07 Э*				ווע								ļ						

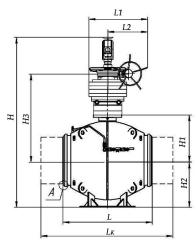
Обозначения в таблице:

ПГ- пневмогидропривод; Н - надземный; ХЛ1 - районы с холодным климатом; ЭГ-электрогидропривод. ЭП-электропривод П - подземный; У1 - райс ЭП-электропривод *-масса-габаритные характеристики уточняются при заказе под конкретный привод П - подземный; У1 - районы с умеренным климатом;





Размеры D3 и D4 уточняются при заказе под конкретные трубы



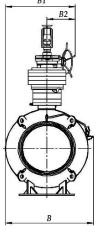
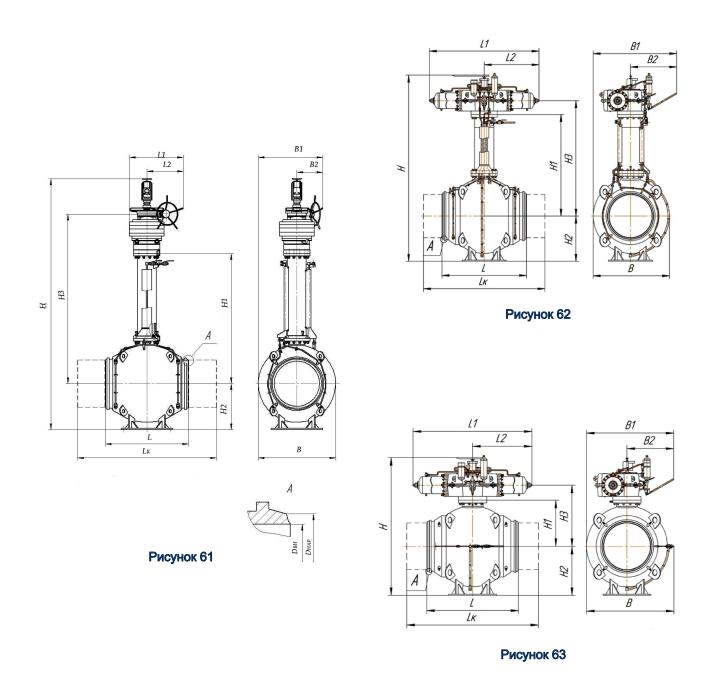
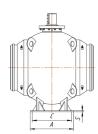




Рисунок 60



Размеры опорных лап для установки на фундамент кранов шаровых DN 1200



DN		Размеры для справок, мм						
DIN	А (отв.)	С (отв.)	S					
1200	Ø 1200	Ø 1090	30					

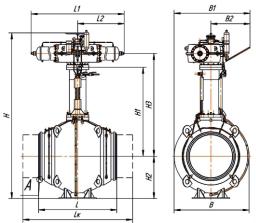
Краны шаровые DN 1400 мм PN 8.0, 10.0, 12,5 МПа с пневмогидроприводом, электрогидроприводом, электроприводом

Обозначение	Тип	PN.	Тип	Кл.	D3	D4	В	B1	B2	L	L1	L2	Н	H1	H2	Н3		
конструкторского документа	прив.	МПа	уст.	исп.						1	им						т, кг	Прим.
MB39183-1400-04				У1														
MB39183-1400-05			П	ХЛ1			2396						5378	2840		3283	31050	Рис.64
MB39183-1400-08		8,0		У1											İ			
MB39183-1400-09			н	ХЛ1	1382	1438		2495	1320	2500	4044	2022			1360			
MB39183-1400-10				У1			2478			İ		İ	3778	1250	İ	1693	30330	Рис.65
MB39183-1400-11			Н	ХЛ1		•												
MB39183-1400	ПГ	10,0	_	У1														
MB39183-1400-01			П	ХЛ1	1366	1438	2396	2495	1320	2500	4044	2022	5378	2840	1360	3283	37280	Рис.64
MB39183-1.1400				У1	40.00													
MB39183-1.1400-01		10.5	П	ХЛ1	1353		2396						5378	2840		3283	37280	Рис.65
MB39183-1.1400-02		12,5		У1	4005	1435	0.470	2495	1320	2500	3980	1990		4050	1360	4000		D.:: 04
MB39183-1.1400-03			Н	ХЛ1	1365		2478					ĺ	3778	1250		1693	32905	Рис.64
МВ39183-1400-04 ЭГ			_	У1			2396						6354	2840		0000	07050	D00
МВ39183-1400-05 ЭГ		0.0	П	ХЛ1	4000	4400	2396	4400		0500		4040	0304	2840	4000	3203	27353	Рис66
МВ39183-1400-08 ЭГ		8,0	н	У1	1382 14	1438	2478	1190	900	2500	3286	1643	4754	1250	1360	1613	26433	Due 67
МВ39183-1400-09 ЭГ			_	ХЛ1	71		24/6						4/54	1250		1013	20433	Рис.67
МВ39183-1400 ЭГ			П	У1	(J)1		2396					6354	2840		3203	27353	Рис.66	
МВ39183-1400-01 ЭГ	эг	10,0		ХЛ1		1438		900	2500	3286	1643	0354	2040	1360	3203	21303	РИС.00	
MB39183-1400-02 ЭΓ	- 51	10,0	н	У1	1300	1430	2478	2478	300	2000		1043	4754	1250	1300	1613	26433	Рис67
МВ39183-1400-03 ЭГ				ХЛ1			2470						7/37	1230		1013	20400	r MCO7
МВ39183-1.1400 ЭГ			п	У1	1353		2396			İ			6354	2840		3203	33578	Рис.66
МВ39183-1.1400-01 ЭГ		12,5		ХЛ1	1333	1435	2350	1190	900	2500	3286	1643	0004	2040	1360	3203	33376	FMC.00
MB39183-1.1400-02 ЭΓ		12,0	н	У1	1365	1400	2478	'''	300	2000	0200	1040	4754	1250	''''	1613	32658	Рис.67
МВ39183-1.1400-03 ЭГ				ХЛ1	1000		2470						7,07	1200		10.0	02000	1 110.07
MB39183-1400 Э*			п	У1														Рис.69
MB39183-1400-01 Э*		10,0		ХЛ1														. 710.03
MB39183-1400-02 9*		10,0	н	У1														Рис.68
MB39183-1400-03 Э*				ХЛ1														1 110.00
MB39183-1400-04 9*			П	У1														Рис.69
MB39183-1400-05 9*	эп	8,0		ХЛ1														. HO.OO
MB39183-1400-08 9*		5,0	н	У1														Рис.68
MB39183-1400-09 Э*				ХЛ1														. 110.00
MB39183-1.1400 Э*			l	У1														Рис.69
MB39183-1.1400-01 Э*				ХЛ1														
MB39183-1.1400-02 Э*		. =,0	H 7	У1								<u> </u>						Рис.68
MB39183-1.1400-03 Э*				ХЛ1														

Обозначения в таблице:

ПГ- пневмогидропривод; Н - надземный; ХЛ1 - районы с холодным климатом; У1 - районы с умеренным климатом;

ЭГ-электрогидропривод П - подземный; У1 - районы с умере *-масса-габаритные характеристики уточняются при заказе под конкретный привод



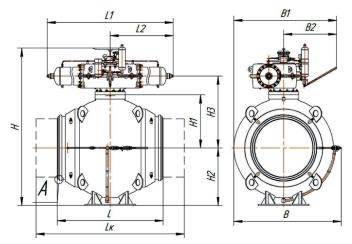


Рисунок 65

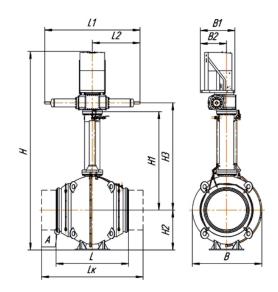


Рисунок 66

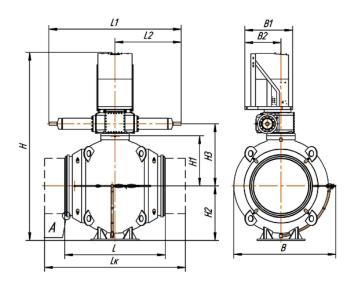
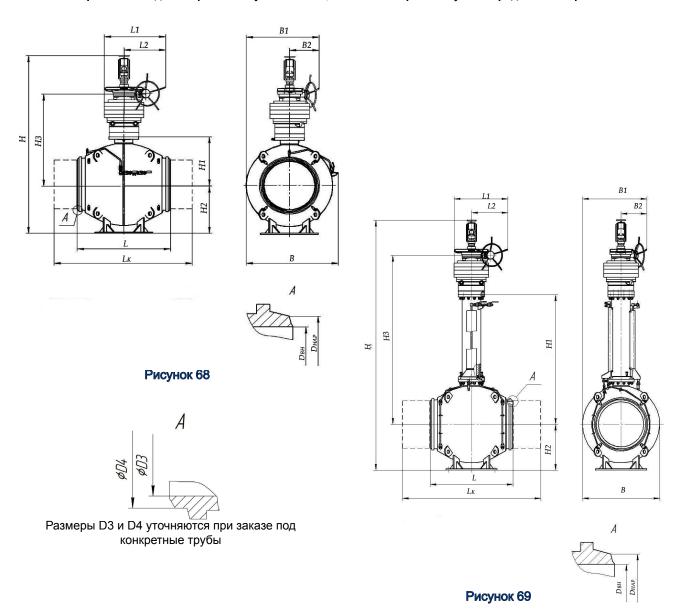
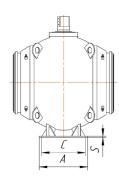


Рисунок 67

Строительная длина крана с катушками «Lк», масса и материал катушек определяются при заказе.



Размеры опорных лап для установки на фундамент кранов шаровых DN 1400



DN	Размеры для справок, мм						
DN	А (отв.)	С (отв.)	S				
1400	Ø 1200	Ø 1090	30				

КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ ОСЕСИММЕТРИЧНЫЕ

Клапаны обратные осесимметричные

DN 150, 300, 400, 500, 700, 1000, 1200, 1400 мм PN 8.0, 10.0, 12.5, 16.0 MΠa



Клапаны обратные с осевым перемещением запорного устройства предназначены для автоматического предотвращения обратного потока рабочей среды. Применяются в трубопроводной обвязке компрессорных станций с целью защиты оборудования от воздействия обратного потока газа при аварийных остановках газоперекачивающих агрегатов, а также для предотвращения утечки газа при разгерметизации трубопровода.

Работают только от воздействия рабочей среды.

Клапаны герметичны по отношению к окружающей среде.

Клапаны устанавливаются на горизонтальных надземных или подземных участках трубопроводов. На клапаны подземной установки, по желанию заказчика, **наносят антикоррозионное покрытие.**

Тип присоединения к трубопроводу фланцевый или под приварку.

Клапаны могут изготавливаться с **приварными катушками (переходными кольцами)** длина которых составляет не менее 250 мм (с каждой стороны).

Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69:

- У1 районы с умеренным климатом (температура окружающей среды от 40°C до + 50°C);
- УХЛ1 районы с умеренным и холодным климатом (температура окружающей среды от 60°C до + 50°C).

Рабочая среда - неагрессивный природный газ.

Температура рабочей среды:

- надземной установки для У1 от 40°C до + 180°C;
- надземной установки для УХЛ1 от 60°C до + 180°C;
- подземной установки от 10°С до + 180 °С

Скорость рабочей среды не более 20 м/с.

Время полного закрытия при снижении скорости потока до нуля не более 5 с.

Потери давления при скорости газа 10 м/с не более 0,01 МПа.

Уплотнение затвора - «металл-металл», по требованию заказчика возможно изготовление клапанов обратных осесимметричных с классом герметичности «А» ГОСТ Р 54808-2011

Герметичность клапанов обратных - по СТО Газпром 2-4.1.-212-2008

Возможно изготовление клапанов обратных с герметичностью затворов по API 598 и классом герметичности «А» по ГОСТ 9544-2015

Сейсмичность районов эксплуатации по 12-бальной шкале MSK-64 -до 9 баллов.

- 30 лет.

Срок службы до списания - не менее 40 лет.

Гарантийный срок эксплуатации - 24 месяцев со дня ввода в эксплуатацию,

но не более 36 месяцев со дня отгрузки изделия потребителю.

Изготовление и поставка по ТУ 3742-031-00217610-2008.

Применяемые материалы:

Основные детали - стали 09Г2С, 20ГМЛ;

Патрубки под приварку, ответные фланцы клапана - сталь 09Г2С.

Конструктивные особенности

Клапаны обратные выполняются с осевым расположением и поступательным перемещением запорного органа. Внутренняя проточная поверхность корпуса имеет обтекаемую форму, что уменьшает гидравлическое сопротивление потоку рабочей среды и снижает шум работы клапана.

Клапаны обратные осесимметричные имеют высокую надежность, вследствие безударной работы

По требованию заказчика возможно изготовление клапанов обратных других типоразмеров не указанных в каталоге.

					Габа	ритные разме	ры и размер	ы		
Условное обозначение	DN, mm	PN, MΠa	Климатическое исполнение по	Тип присоедитения к		присоединит концов под прі	гельных		Масса, кг,	Прим
изделия	5.1,	,	ГОСТ 15150	трубопроводу	L	Н	лварку, мім Двн	Dнар	не более	
KO-150.5.00.00.00				TOTI TOURSON	290	400	Вы	Впар	102	Рис.70
KO-150.B.00.00.00			УХЛ1	под приварку фланцевое	450	380			155	Рис.70
KO-150.B.00.00.00-01		8,0		под приварку	290	400	147	162	102	Рис.70
KO-150.B.00.00.00-02			У1	фланцевое	450	380	<u>.</u>		155	Рис.71
KO-150.A.00.00.00				под приварку	290	400	<u> </u>	<u> </u>	102	Рис.70
KO-150.A.00.00.00-01	ł		УХЛ1	фланцевое	450	380	ļ		155	Рис.71
KO-150.A.00.00.00-02	ł	10,0		под приварку	290	400	145	162	102	Рис.70
KO-150.A.00.00.00-03	ł		У1	фланцевое	450	380	ļ		155	Рис.71
KO-150.B.00.00.00	150			под приварку	290	400			102	Рис.70
KO-150.B.00.00.00-01	ł		УХЛ1	фланцевое	450	380	ļ		155	Рис.71
KO-150.B.00.00.00-02		12,5		под приварку	290	400	143	162	102	Рис.70
KO-150.B.00.00.00-03	ł		У1	фланцевое	450	380	ļ		155	Рис.71
KO-150.Γ.00.00.00	ł			под приварку	290	400			102	Рис.70
KO-150.Γ.00.00.00-01			УХЛ1	фланцевое	450	380			155	Рис.71
KO-150.F.00.00.00-02		16,0		под приварку	290	400	140	162	102	Рис.70
KO-150.Γ.00.00.00-02			У1	фланцевое	450	380			155	Рис.71
KO-300.B.00.00.00				под приварку	550	535			250	Рис.70
KO-300.B.00.00.00-01			УХЛ1	фланцевое	980	585			850	Рис.71
KO-300.B.00.00.00-02		8,0		под приварку	550	535	300	328	250	Рис.70
KO-300.5.00.00.00-03			У1	фланцевое	980	585			850	Рис.71
KO-300.A.00.00.00				под приварку	550	535			250	Рис.70
KO-300.A.00.00.00-01			УХЛ1	фланцевое	980	585			850	Рис.71
KO-300.A.00.00.00-02	300	10,0		под приварку	550	535	300	328	250	Рис.70
KO-300.A.00.00.00-03			У1	фланцевое	980	585			850	Рис.71
KO-300.B.00.00.00				под приварку	550	535			250	Рис.70
KO-300.B.00.00.00-01			УХЛ1	фланцевое	980	585			850	Рис.71
KO-300.B.00.00.00-02		12,5 16,0		под приварку	550	535	293	328	250	Рис.70
KO-300.B.00.00.00-03			У1	фланцевое	980		585		850	Рис.71
KO-300.F.00.00.00			УХЛ1	под приварку	550	535	285	328	250	Рис.70
KO-400.5.00.00.00		,.	0,000	под приварку	650	685			445	Рис.70
KO-400.5.00.00.00-01			УХЛ1	фланцевое	1147	715			1600	Рис.71
KO-400.5.00.00.00-02	ł	8,0		под приварку	650	685	398	430	445	Рис.70
KO-400.B.00.00.00-03	ł		У1	фланцевое	1147	715	ļ		1600	Рис.71
KO-400.A.00.00.00	ł			под приварку	650	685			445	Рис.70
KO-400.A.00.00.00-01			УХЛ1	фланцевое	1147	715			1600	Рис.71
KO-400.A.00.00.00-02	400	10,0		под приварку	650	685	394	430	445	Рис.70
KO-400.A.00.00.00-02			У1	фланцевое	1147	715			1600	Рис.71
KO-400.B.00.00.00				под приварку	650	685			445	Рис.70
KO-400.B.00.00.00-01			УХЛ1	фланцевое	1147	715			1600	Рис.71
KO-400.B.00.00.00-02		12,5		под приварку	650	685	386	430	445	Рис.70
KO-400.B.00.00.00-03			У1	фланцевое	1147	715			1600	Рис.71
KO-400.F.00.00.00		16,0	УХЛ1	под приварку	650	685	376	430	445	Рис.70
KO-500.B.00.00.00				под приварку	800	840			850	Рис.70
KO-500.B.00.00.00-01			УХЛ1	фланцевое	1234	770			1800	Рис.71
KO-500.B.00.00.00-02		8,0		под приварку	800	840	506	538	850	Рис.70
KO-500.B.00.00.00-03			У1	фланцевое	1234	770			1800	Рис.71
KO-500.A.00.00.00				под приварку	800	840			850	Рис.70
KO-500.A.00.00.00-01	500 10,0	УХЛ1	фланцевое	1234	770			1800	Рис.71	
KO-500.A.00.00.00-02			под приварку	800	840	506	528	850	Рис.70	
KO-500.A.00.00.00-03		У1	фланцевое	1234	770			1800	Рис.71	
KO-500.B.00.00.00			под приварку	800	840			850	Рис.70	
KO-500.B.00.00.00-01		УХЛ1	фланцевое	1234	770			1800	Рис.71	
KO-500.B.00.00.00-02			под приварку	800	840	486	528	850	Рис.70	
KO-500.B.00.00.00-03		12,5	У1	фланцевое	1234	770			1800	Рис.71
							·			

Условное обозначение изделия	DN, mm	PN, МПа	Климатическое исполнение по ГОСТ 15150	Тип присоедитения к трубопроводу		ритные разме присоединит концов под прі	ельных	ы	Масса, кг, не более	Прим
			1001 15150	труоопроводу	L	Н	Dвн	Dнар		
КО-700.Б.00.00.00			УХЛ1	под приварку	1080				1390	Рис.70
KO-700.Б.00.00.00-01		8.0	32011	фланцевое	1497	1400	688	730	2710	Рис.71
КО-700.Б.00.00.00-02		0,0	У1	под приварку] 1400	000	/30		Рис.70
КО-700.Б.00.00.00-03			31	фланцевое						Рис.71
KO-700.A.00.00.00			УХЛ1	под приварку	1080				1390	Рис.70
KO-700.A.00.00.00-01		10,0	32011	фланцевое	1497	1400	688	730	1708	Рис.71
KO-700.A.00.00.00-02	700	10,0	У1	под приварку] 1400	000	/30		Рис.70
KO-700.A.00.00.00-03			31	фланцевое						Рис.71
KO-700.B.00.00.00			УХЛ1	под приварку	1385				1708	Рис.70
KO-700.B.00.00.00-01		12,5	32011	фланцевое	1780	1400	682	730	5300	Рис.71
KO-700.B.00.00.00-02		12,3	У1	под приварку] 1400	002	/30		Рис.70
KO-700.B.00.00.00-03			,,	фланцевое	997					Рис.71
ΚΟ-700.Γ.00.00.00		16,0	УХЛ1	под приварку	1510	1305	605	745	3000	Рис.70
КО-1000.Б.00.00.00		0.0	УХЛ1		1550	1520	978	1036	4000	Рис.70
КО-1000.Б.00.00.00-01		8,0	У1	под приварку	1990	1520	9/0	1030	4000	PMG.70
KO-1000.A.00.00.00	1000	40.0	УХЛ1	под приварку	4550	4500	070	4000	4000	D 74
KO-1000.A.00.00.00-01	1000	10,0	У1	под приварку	1550	1520	978	1036	4000	Рис.71
KO-1000.B.00.00.00		40.5	УХЛ1		4550	4500		4040	4000	D 70
KO-1000.B.00.00.00-01		12,5	У1	под приварку	1550	1520	968	1046	4000	Рис.70
КО-1200.Б.00.00.00		0.0	УХЛ1		4000	0000	4400	4005	7500	Due 70
КО-1200.Б.00.00.00-01		8,0	У1	под приварку	1900	2000	1189	1235	7500	Рис.70
KO-1200.A.00.00.00	4000	40.0	УХЛ1		4000		440=	400=		
KO-1200.A.00.00.00-01	1200	10,0	У1	под приварку	1900	2000	1167	1235	7500	Рис.70
KO-1200.B.00.00.00			УХЛ1							
KO-1200.B.00.00.00-01		12,5	У1	под приварку	1900	2000	1155	1245	7500	Рис.70
КО-1400.Б.00.00.00			УХЛ1							
КО-1400.Б.00.00.00-01		8,0	У1	под приварку	2100	2105	1382	1438	10500	Рис.70
KO-1400.A.00.00.00			УХЛ1						445	_
KO-1400.A.00.00.00-01	1400		У1	под приварку	2100	2105	1366	1438	10500	Рис.70
KO-1400.B.00.00.00			УХЛ1							
KO-1400.B.00.00.00-01		12,5	У1	под приварку	2100	2105	1353	1453	10500	Рис.70

Обозначения в таблице: УХЛ1 - районы с умеренным и холодным климатом; У1 - районы с умеренным климатом.

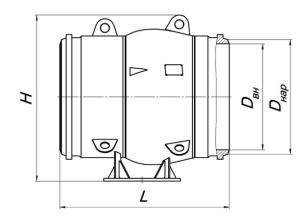


Рисунок 70 Клапан обратный осесимметричный под приварку

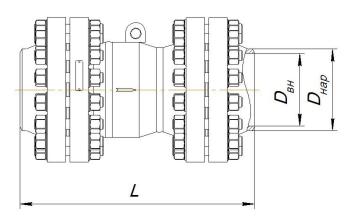


Рисунок 71 Клапан обратный осесимметричный с фланцевым соединением

ЗАТВОРЫ ОБРАТНЫЕ

Затворы обратные DN 700, 1000 мм PN 8.0 МПа



Затворы обратные с запорным органом в виде поворотного диска предназначены для предотвращения обратного потока транспортируемого природного газа.

Применяются в трубопроводной обвязке компрессорных станций с целью защиты оборудования от воздействия обратного потока газа при аварийных остановках газоперекачивающих агрегатов, а также для предотвращения утечки газа при разгерметизации трубопровода.

Затворы герметичны по отношению к внешней среде.

Климатическое исполнение ГОСТ 15150-69

УХЛ1 - районы с умеренным и холодным климатом (температура окружающей среды от – 60°C до +50°C).

Рабочая среда - неагрессивный природный газ. **Температура рабочей среды** от -60°C до +80°C.

Скорость рабочей среды не более 20 м/с.

Время полного закрытия при снижении скорости потока до нуля 5 с.

По условиям монтажа выполняются с патрубками **под приварку**. Разделка кромок (форма и размеры) присоединительных концов патрубков затворов позволяет приварку к трубам без переходных колец. Затворы могут изготавливаться **с приварными катушками (переходными кольцами)** длина которых составляет не менее 250 мм (с каждой стороны).

Сейсмичность районов эксплуатации по 12 бальной шкале MSK-64 - до 9 баллов.

Назначенный срок службы - 30 лет.

Срок службы до списания - не менее 40 лет.

Гарантийный срок эксплуатации - 24 месяцев со дня ввода в эксплуатацию,

но не более 36 месяцев со дня отгрузки изделия потребителю.

Изготовление и поставка по ТУ 51-0303-10-96.

Применяемые материалы:

Основные детали - стали 09Г2С, 10Г2;

Патрубки под приварку - сталь 09Г2С.

Обозначение	DN	PN.	Климатическое	Гидравлические потери, при	потери, при среды в затворе под приварку, мм							
конструкторского документа	оского DN, F		исполнение по ГОСТ 15150	скорости газа 10м/с , МПа, не более	при перепаде ∆ P=PN, дм³/мин, не более	Dвн	Онар	Масса, кг	Прим.			
30.2.00.00.00	700			0,010	20	688	734	3700	Рис.72			
3O.1.00.00.00		00 8,0				NO/FI4					7690	Рис.73
3O.1.00.00.00-01	1000		УХЛ1	0,015	40	978	1035	7940	Рис.74			
3O.1.00.00.00-02								8190	Рис.74			

Обозначения в таблице:

УХЛ1 - районы с умеренным и холодным климатом

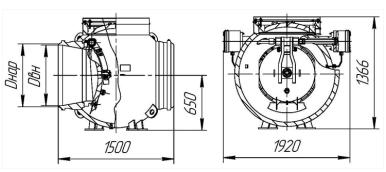


Рисунок 72 Затвор обратный DN 700мм PN 8.0МПа

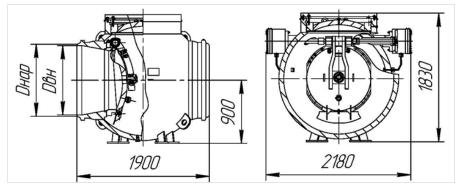
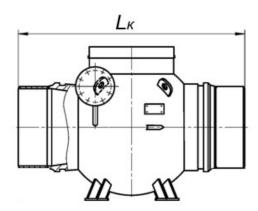


Рисунок 73 Затвор обратный DN 1000мм PN 8.0МПа



Строительная длина «Lк» и масса определяются при заказе.

Рисунок 74 Затвор обратный с переходными кольцами DN 1000мм PN 8.0МПа

РЕГУЛИРУЮЩИЕ УСТРОЙСТВА

Предназначены для дистанционного и местного регулирования параметров газового потока в трубопроводах технологических линий газовых скважин промыслов и подземных хранилищ газа на установках подготовки газа к транспортировке.

Работа может осуществляться в автоматическом режиме в составе АСУ, дистанционно с пульта оператора или по месту с помощью встроенного поста управления, а также - ручным дублером.

Номинальный диаметр 100 мм Номинальное давление 16 МПа Климатическое исполнение У1 ГОСТ 15150-69 Рабочая среда — природный газ Рабочая температура от - 45°C до + 40°C Технологическая среда — воздух, вода, масло

Присоединительные размеры трубопровода (DxS) 114 x 10 мм **Предел регулирования** площади проходного сечения 0...100 %

Ресурс работоспособности не менее 5000 срабатываний привода от любого фиксированного положения в сторону открытия или закрытия

Масса не более 310 кг

Назначенный срок службы не менее 30 лет **Срок службы до списания** не менее 40 лет

Изготовление и поставка по ТУ 3665-003-11733071-96

Применяемые материалы:

Основные детали – стали 09Г2С, 12X18H10T, 20X13, 30X13

Фланцы, ввариваемые в газопровод — сталь 10Г2

Детали, работающие в зоне газового потока,

покрываются специальным составом - карбид вольфрама-кобальт-хром

Возможно изготовление запасных частей к КРУ

Условное обозначение	Тип привода	Исполнение по присоединению к	прис	Прим.				
изделия		трубопроводу	L	Н	В	D	D1	
K.PY. 05.91.10.00-0-02	Электрический переменного тока напряжением 380В или 220В «Гусар» с ручным дублером, привод и блок управления во взрывозащищенном исполнении	Под приварку, в комплекте с ответными фланцами, деталями крепления и прокладками	940	1160	410	114	94	Рис 75
K.PY. 05.91.10.00-0-03	Ручной	Под приварку, в комплекте с ответными фланцами, деталями крепления и прокладками	940	760	560	114	91	Рис 76

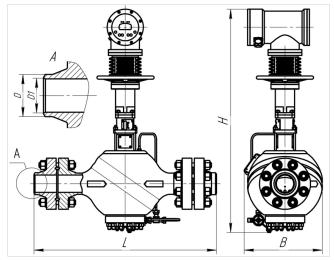


Рисунок 75 КРУ с приводом переменного тока

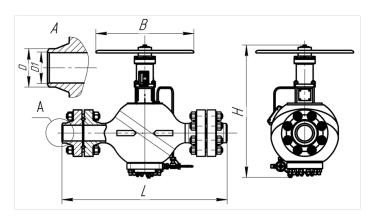


Рисунок 76 КРУ с ручным управлением

ПНЕВМОГИДРОПРИВОДЫ

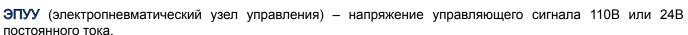
Пневмогидроприводы для кранов шаровых DN 150 - 1400 мм

Предназначены для управления кранами DN 150 – 1400 мм.

Температуре окружающей среды от -60°С до +50°С.

Присоединение к кранам – фланцевое.

В соответствии с требованиями заказчиков пневмогидроприводы комплектуются блоками управления.



БУК (блок управления краном) – напряжение управляющего сигнала 110В или 24В постоянного тока.

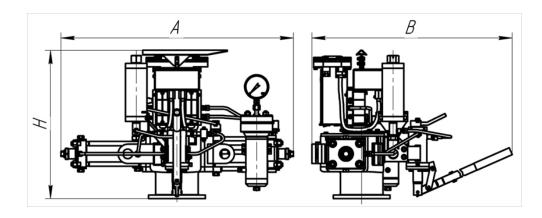
ААЗК (автоматом аварийного закрытия крана с встроенным блоком управления) – напряжение управляющего сигнала 110В или 24В постоянного тока.

Гидросистема пневмогидропривода заполнена композиционной гидравлической жидкостью – Лукойл Гейзер А марка 1 или Лукойл Гейзер А марка 3. По требованию заказчика возможно применение других марок гидравлической жидкости.

Возможна комплектация пневмогидроприводов ресиверами, в том числе с обеспечением трех разовых перестановок затвора.

Изготовление и поставка по ТУ 28.14.20-056-00217610-2019.

Возможно изготовление пневмогидроприводов с пружинным блоком возврата для реализации функции привода «нормально-открыт» (НО) и «нормально-закрыт» (НЗ)



DN	Максимальное	Крутящий м	юмент, кН м	Габа	аритные размеры	, MM	Magaz vr	
крана, мм	давление, МПа	открытие	закрытие	А	В	Н	Масса, кг	
150	16	9,2	5,7	855	1270	545	110	
200	10	12,9	8,8	830	1030	590	145	
300	12,5	20	20	1270	1230	634	382	
400	12,5	58,8	42,5	1566	1146	668	340	
500	12,5	58,8	42,5	1566	1146	668	340	
700	10	86,4	86,4	2300	1580	736	762	
1000	12,5	224	224	2750	1900	830	1680	
1200	12,5	662	662	4044	2140	1183	3520	
1400	12,5	662	662	4044	2140	1183	3520	

ЭЛЕКТРОГИДРОПРИВОДЫ

Электрогидроприводы

для кранов шаровых DN 300 - 1400 мм PN 8.0, 10.0, 12.5 МПа

Предназначен для перестановки пробки крана шарового.

Климатическое исполнение по ГОСТ15150 У1 и ХЛ1.

Температура окружающей среды:

- районы с умеренным климатом (У1) -

от минус 40°C до плюс 50°C;

- районы с холодным климатом (ХЛ1) -

от минус 60°C до плюс 40°C.

Напряжение управляющего сигнала - 24В, 110В, 220В.

Напряжение питания -380 В.

Электрические части выполнены во взрывозащищенном

исполнении класса 1ExdIIBT4 или 1ExeIIBT4 по ГОСТ P30852.0 со степенью защиты оболочки не ниже IP66 по ГОСТ14254 с двойными уплотнениями и изолированным блоком клемм.

Устанавливается в зонах с сейсмической активность не более 9 баллов по MSK-64 ГОСТ30546.1.

Гидросистема электрогидропривода заполнена композиционной гидравлической жидкостью – Лукойл Гейзер А марка 1 или Лукойл Гейзер А марка 3. По требованию заказчика возможно применение других марок гидравлической жидкости.

Изготовление и поставка по ТУ 3791-044-00217610-2014

Конструктивные особенности

- закрытие и открытие арматуры с пульта дистанционного и местного управления;
- автоматическое отключение электрической цепи путевыми выключателями при достижении запорным устройством крайних положений;
- исключение самопроизвольного перемещения запорного устройства под влиянием рабочей среды.
- -при отсутствии давления рабочей жидкости в аккумуляторе и электропитания, управление трубопроводной арматурой осуществляется ручным дублером.

В качестве рабочей жидкости применяются низкотемпературные жидкости ПМС-20К, ПМС-20РК, ПМС20Югра, АМГ10, Лукойл Гейзер А марка 1.

Газовая полость аккумулятора и ресивера заряжаются газообразным технически азотом 1 сорта по ГОСТ 9293.

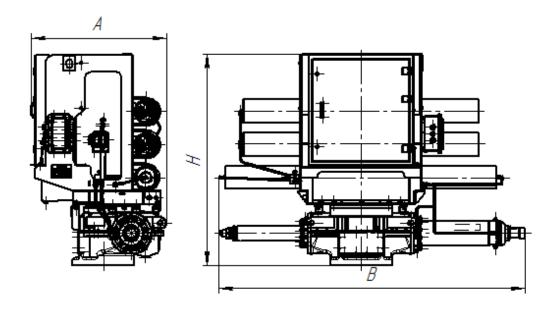
DN крана,	Максимальное давление в	Крутящий момент,	Габа	Габаритные размеры, мм						
ММ	гидроаккумуляторе, МПа	кН м	А	В	Н	Масса, кг				
300	19	22 000	1291	1380	1493	820				
400	19	52000	1291	1380	1493	820				
500	19	52000	1291	1380	1493	820				
700	19	90 000	1178	2565	1848	1700				
1000	19	170 000	1205	2780	1925	2520				
1200	19	500 000	1877	3725	2057	5005				
1400	19	500 000	1077	3725	2057	5005				



50

Преимущества:

- высокая производительность при малом размере вследствие высокого давления в энергоаккумуляторе (до 19,0 МПа) позволяет сочетать высокий вращающий момент с малыми размерами.;
- дополнительный шкаф легкий доступ к оборудованию;
- минимальное техобслуживание;
- система управления гидроприводом обеспечивает автоматическое поддержание давления в гидросистеме ЭГП в заданном диапазоне и обладает свойствами самодиагностики;
- соответствие СТО Газпром 2-4.1-212-2008;
- максимальный крутящий момент 500 000 Нм;
- возможно интегрирование в автоматизированные системы управления;
- электрогидравлическая система диэлектрически развязан с приводом;
- основные узлы отечественного производства



Стояки отбора газа (СОГ)

DN 50, 80 мм PN до 16,0 МПа

Предназначены для отбора из технологических трубопроводов магистральных газопроводов импульсного газа для использования в пневматических и пневмогидравлических системах приводов запорной арматуры, для подачи газа к контрольно-измерительным и регулирующим приборам на линейной части магистральных трубопроводов, в т.ч. на крановых узлах, узлах запуска и приема ВТУ (внутритрубное устройство), в технологических линиях подготовки импульсного газа.

СОГ по исполнению могут изготавливаться в различных модификациях- состоящие из запорного крана DN50 или DN80 (один или два), участка отбора с одним, двумя или тремя отводами отбора газа перекрываемых шаровыми кранами DN10, верхняя часть заглушена.

Рабочая среда неагрессивный природный газ, содержащий жидкие углеводороды, углекислый газ, воду и механические примеси

Температура рабочей среды от -10°C до +80°C, кратковременно до +100°C

Климатическое исполнение У1 и ХЛ1 по ГОСТ 15150-69

Срок службы до списания не менее 40 лет

Изготовление и поставка по ТУ 1469-052-00217610-2017

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ РУССКОГО РЕГИСТРА RUSSIAN REGISTER CERTIFICATION SYSTEM



СЕРТИФИКАТ

Настоящим удостоверяется, что система менеджмента качества

Открытого акционерного общества "Волгограднефтемаш"

ул. Электролесовская, 45, Волгоград, 400011, Россия

была проверена и признана соответствующей требованиям стандарта

ISO 9001:2015

в отношении проектирования, разработки и производства продукции: теплообменное, колонное и емкостное оборудование, работающее под избыточным давлением (в том числе для нужд атомной энергетики), запорно-регулирующая арматура, оборудование насосное, и на предоставление услуг по техническому обслуживанию данной продукции

№: 18.1952.026 от 14 декабря 2018 г.

Система менеджмента сертифицирована с 2006 года

Сертификат действителен до 14 декабря 2021 г.

Генеральный директор Ассоциации по сертификации "Русский Регистр"

Сертификат теряет силу в случае невыполнения условий сертификации (http://www.rusregister.ru/doc/004.00-105.pdf). Сертификат является собственностью Ассоциации по сертификации "Русский Регистр".









ПЕРЕЧЕНЬ ГОСУДАРСТВ, ПРЕДСТАВЛЕННЫХ В ІАГ И ПОДПИСАВШИХ МНОГОСТОРОННЕЕ СОГЛАШЕНИЕ О ПРИЗНАНИИ ІАГ MLA*: АВСТРАЛИЯ И НОВАЯ ЗЕЛАНДИЯ JAS-ANZ, АРГЕНТИНА ОАА, АВСТРИЯ АА, БЕЛЬГИЯ ВЕLAC, БОЛГАРИЯ ЕА-ВАS, БРАЗИЛИЯ СССКЕ, ВЕЛИКОБРИТАНИЯ UKAS, ВЕНГРИЯ NAH, ВЬЕТНАМ ВОА, ГЕРМАНИЯ DAKKS, ГОНГ-КОНГ НКАS, ГРЕЦИЯ ESYD, Дания DANAK, Египет ЕGAC, великооритания UKAS, Венгрия NAH, Вьетнам ВоА, Германия DAkkS, Гонг-Конг НКAS, Греция ESYD, Дания DANAK, Египет EGAC, Индин NABCB, Индонезия КАN, Иран NACI, Ирландия INAB, Испания ENAC, Италия ACCREDIA, Казахстан NCA, Канада SCC, Китай CNAS, Колумбия ONAC Корея КАВ, Коста-Рика ЕСА, Люксембург OLAS, Малайзия DSM, Мексика ЕМА, Нидерланды RVA, Норвегия NA, OAЭ DAC, ARAC, Пакистан PNAC, Перу INACAL-DA, Польша РСА, Португалия IPAC, Румыния RENAR, Сербия ATS, Синганур SAC, Словакия SNAS, Словения SA, США ANAB, IAS, Таиланд NSC, Тайвань ТАF, Тунис TUNAC, Турция TURKAK, Украина NAAU, Урутвай OUA, Филиппины РАВ, Финляндия FINAS, Франция COFRAC, Чехия САІ, Чили INN, Швейцария SAS, Швеция SWEDAC, Шри-Ланка SLAB, Эквадор SAE, Южная Африка SANAS, Япония ЈАВ

* Перечень членов IAF, подписавших МLA, может меняться. Актуальный перечень органов по аккредитации — членов IAF MLA доступен на официальном сайте IAF: www.iaf.nu

Ассоциация по сертификации "Русский Регистр": пр. Римского-Корсакова, д. 101, Санкт-Петербург, 190121, Россия

01-011598

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ РУССКОГО РЕГИСТРА RUSSIAN REGISTER CERTIFICATION SCHEME



СЕРТИФИКАТ О ТИПОВОМ ОДОБРЕНИИ TYPE APPROVAL CERTIFICATE

Изготовитель Открытое акционерное общество "Волгограднефтемаш" Электролесовская ул., 45, г. Волгоград, 400011, Россия **JSC Volgogradneftemash** Manufacturer

45, Elektrolesovskaya str., 400011, Volgograd, Russia

Продукция* Products*

Краны шаровые DN 300 - 1400 PN до 16,0 МПа Ball valves DN 300 - 1400 PN up to 16,0 MPa

Код продукции TH ВЭД TC / FEACN CS 8481 80 819

Настоящим удостоверяется, что в результате выполнения Русским Регистром соответствующих процедур по одобрению типа, вышеупомянутая продукция соответствует требованиям This is to certify that in accordance with the result of relevant type approval procedures carried out by Russian Register the above stated products are compliant with the requirements

> API Spec 6D «Спецификация на трубопроводную арматуру» API Spec 6D: Specification for Pipeline Valves

14.0010.116

of

30.12.2014

Генеральный директор Ассоциации по сертификации «Русский Регистр»

Director General of

Certification Association "Russian Register"

Сертификат действителен до This certificate is valid until 30.12.2019

Сертификат теряет силу в случае невыполнения Условий сертификации This certificate becomes invalid if conditions of certification are not fulfilled (http://www.rusregister.ru/doc/016.00-162.pdf)

Сертификат является собственностью Ассоциации по сертификации «Русский Регистр»: Россия, 190121, Санкт-Петербург, Римского-Корсакова пр., д. 101 This Certificate is the property of Certification Association "Russian Register": 101 Rimskogo-Korsakova Ave., 190121, Saint Petersburg, Russia

^{*}дополнительную информацию смотри на обороте additional information refer to the back

Технические данные Technical data

Обозначение конструкторского документа	Номинальное давление, МПа	Климатическое исполнение	Вид установки	Тип привода
MB 39183-300 API-XX	8,0; 10,0; 12,5; 16,0	У1, ХЛ1	Н, П	ПГ, Р, ПСД, ЭП, ЭГ
MB 39183-700 API -XX	8,0; 10,0; 12,5	У1, ХЛ1	Н, П	ПГ, Р, ПСД, ЭГ
MB 39183-1000 API -XX	8,0; 10,0; 12,5	У1, ХЛ1	Н, П	ПГ, ПСД, ЭГ
MB 39183-1200 API -XX	8,0; 10,0; 12,5	У1, ХЛ1	Н, П	пг, эг
MB 39183-1400 API -XX	8,0; 10,0; 12,5	У1, ХЛ1	Н, П	пг, эг

Обозначения в таблице:

ХХ – исполнения согласно приложению А к ТУ 26-07-1466-92;

Н – надземная; П – подземная;

Р – редуктор; ПГ – пневмогидропривод;

ПСД – пневмопривод со струйным двигателем;

ЭГ – электрогидропривод; ЭП – электропривод.

Техническая документация Technical documents

ТУ 26-07-1466-92 «Краны шаровые на PN до 16,0 МПа. Технические условия»,

МВ 39183-1000 РЭ «Краны шаровые на РN до 12,5 МПа. Руководство по монтажу, наладке, эксплуатации и техническому обслуживанию»

Образец продукции испытан в контролируемых Русским Регистром условиях. The product sample has been tested in Russian Register controlled conditions.

AKT № 14.91000.306

от 26.12.2014

Область применения и ограничения Application scope and limitations

для использования на трубопроводах, емкостях и другом оборудовании промысловых и газосборных пунктов, газоперерабатывающих заводов, подземных хранилищ газа, линейной части магистральных газопроводов, технологических обвязок компрессорных, дожимных, газораспределительных и газоизмерительных станций

Условия поставки:

Conditions of delivery:

Изготовитель должен обратиться в Русский Регистр для подтверждения соответствия продукции одобренному типу или оформить Документ о качестве поставляемой продукции при наличии сертифицированной Русским Регистром системы обеспечения качества указанной продукции The manufacturer shall apply to Russian Register for confirmation of product conformity to the approved type or issue a Document of quality of delivered products given quality assurance system of specified products, certified by Russian Register

MOXEHHUN

IONKAT BEETRET

№ TC RU C-RU.AN43.B.00085

Серия RU

№ 0028363

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции судового и промышленного назначения Общества с ограниченной ответственностью "Русский Регистр - Балтийская инспекция", Адрес: 197022, Россия, г. Санкт-Петербург, Малый пр. П.С., д. 87, лит. А, Фактический адрес: 197022, Россия, г. Санкт-Петербург, Малый пр. П.С., д. 87, лит. А, Телефон: (812) 3329536, 3329537, Факс: (812) 3329534, E-mail: rrbaltic@rusregister.ru, Аттестат рег. № РОСС RU.0001.11AИ43, выдан 06.06.2014 Федеральной службой по аккредитации

ЗАЯВИТЕЛЬ Открытое акционерное общество «Волгограднефтемаш», Адрес: 400011, Россия, город Волгоград, улица Электролесовская, 45, Фактический адрес: 400011, Россия, город Волгоград, улица Электролесовская, 45, ОГРН: 1023404238384, Телефон: +78442410220, Факс: +78442416416, E-mail: office@vnm.ru

изготовитель Открытое акционерное общество «Волгограднефтемаш», Адрес: 400011, Россия, город Волгоград, улица Электролесовская, 45, Фактический адрес: 400011, Россия, город Волгоград, улица Электролесовская, 45, ОГРН: 1023404238384, Телефон: +78442410220, Факс: +78442416416, E-mail: office@vnm.ru

ПРОДУКЦИЯ Арматура промышленная трубопроводная: краны шаровые, согласно приложению (бланк № 0035065), Серийный выпуск, по ТУ 26-07-1466-92 «Краны шаровые на PN до 16,0 МПа. Технические условия», ТУ 51-0303-22-2000 «Краны шаровые DN 50-200 PN до 20,0 МПа (200 кгс/см²). Технические условия»

КОД ТН ВЭД ТС 8481808199

СООТВЕТСВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ ПРОТОКОЛОВ испытаний 232.5-2/009-3-2015 20.03.2015, № 232.7-2/009-3-2015 от 20.03.2015 испытательной лаборатории ООО "Самарский центр испытаний и сертификации", аттестат рег. № POCC RU.0001.21AB46 от 19.01.2011 по . 19.01.2016; акта о результатах анализа состояния производства № АИ43-АПП/В-01818 - 01823 (ТРТС) от 27.03.2015 органа по сертификации продукции судового и промышленного назначения ООО "Русский Регистр-Балтийская инспекция", аттестат рег. № РОСС RU.0001.11AИ43 от 06.06.2014 по 31.03.2016

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Условия хранения продукции - 8 (ОЖЗ) по ГОСТ 15150-69. Гарантийный срок эксплуатации комплектного крана – 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию при сроке хранения не более 36 месяцев со дня отгрузки (продажи) крана потребителю. Схема сертификации: 1с. Стандарт, применяемый на добровольной основе для соблюдения требований ТР ТС 010/2011: ГОСТ Р 53672-2009

СРОК ДЕЙСТВИЯ С

30.03.2015

29.03.2020

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

А.Ю. Куликов (инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор)

Е.Д. Алёшина

(эксперты (эксперты-аудиторы))

(инициалы, фамилия)

EAL

CEPTRONKAT COOTBETCTBIA

№ TC RU C-RU.AU43.B.00084

Серия RU № 0028362

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции судового и промышленного назначения Общества с ограниченной ответственностью "Русский Регистр - Балтийская инспекция", Адрес: 197022, Россия, г. Санкт-Петербург, Малый пр. П.С., д. 87, лит. А, Фактический адрес: 197022, Россия, г. Санкт-Петербург, Малый пр. П.С., д. 87, лит. А, Телефон: (812) 3329536, 3329537, Факс: (812) 3329534, Е-mail: rr-baltic@rusregister.ru, Аттестат рег. № РОСС RU.0001.11АИ43, выдан 06.06.2014 Федеральной службой по аккредитации

ЗАЯВИТЕЛЬ Открытое акционерное общество «Волгограднефтемаш», Адрес: 400011, Россия, город Волгоград, улица Электролесовская, 45, Фактический адрес: 400011, Россия, город Волгоград, улица Электролесовская, 45, ОГРН: 1023404238384, Телефон: +78442410220, Факс: +78442416416, E-mail: office@vnm.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Открытое акционерное общество «Волгограднефтемаш», Адрес: 400011, Россия, город Волгоград, улица Электролесовская, 45, Фактический адрес: 400011, Россия, город Волгоград, улица Электролесовская, 45, ОГРН: 1023404238384, Телефон: +78442410220, Факс: +78442416416, E-mail: office@vnm.ru

ПРОДУКЦИЯ Арматура промышленная трубопроводная: краны шаровые, согласно приложению (бланк № 0035064), Серийный выпуск, по ТУ 26-07-1466-92 «Краны шаровые на РN до 16,0 МПа. Технические условия», ТУ 51-0303-22-2000 «Краны шаровые DN 50-200 PN до 20,0 МПа (200 кгс/см²). Технические условия»

КОД ТН ВЭД ТС 8481808199

СООТВЕТСВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013)

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ протоколов испытаний № 232.6-2/009-3-2015 от 20.03.2015, № 232.8-2/009-3-2015 от 20.03.2015 испытательной лаборатории ООО "Самарский центр испытаний и сертификации", аттестат рег. № РОСС RU.0001.21AB46 от 19.01.2011 по 19.01.2016; акта о результатах анализа состояния производства № АИ43-АПП/В-01818 - 01823 (ТРТС) от 27.03.2015 органа по сертификации продукции судового и промышленного назначения ООО "Русский Регистр-Балтийская инспекция", аттестат рег. № РОСС RU.0001.11AИ43 от 06.06.2014 по 31.03.2016

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Условия хранения продукции — 8 (ОЖЗ) по ГОСТ 15150-69. Гарантийный срок эксплуатации комплектного крана — 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию при сроке хранения не более 36 месяцев со дня отгрузки (продажи) крана потребителю. Схема сертификации: 1с. Стандарты, применяемые на добровольной основе для соблюдения требований ТР ТС 032/2013: ГОСТ Р 53672 2009, ГОСТ 21345-2005, ГОСТ Р 54808-2011

Руководитель (уполномоченное инициалы, фамилия)

Эксперты (эксперты-аудиторы))

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподписы

Оподп

иль. Бланк изготоелен ЗАО "ОПЦИОН", www.opcion.ru (лицензия № 05-05-09/003 ФНС РФ), тел. (495) 726 4742. Москва, 2013

kbzra@vnm.ru

EAL

CEPTHONKAT COOTBETCTBMA

№ TC RU C-RU.AИ43.B.00089

Серия RU

№ 0028367

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции судового и промышленного назначения Общества с ограниченной ответственностью "Русский Регистр - Балтийская инспекция", Адрес: 197022, Россия, г. Санкт-Петербург, Малый пр. П.С., д. 87, лит. А, Фактический адрес: 197022, Россия, г. Санкт-Петербург, Малый пр. П.С., д. 87, лит. А, Телефон: (812) 3329536, 3329537, Факс: (812) 3329534, Е-mail: rr-baltic@rusregister.ru, Аттестат рег. № РОСС RU.0001.11АИ43, выдан 06.06.2014 Федеральной службой по аккредитации

ЗАЯВИТЕЛЬ Открытое акционерное общество «Волгограднефтемаш», Адрес: 400011, Россия, город Волгоград, улица Электролесовская, 45, Фактический адрес: 400011, Россия, город Волгоград, улица Электролесовская, 45, ОГРН: 1023404238384, Телефон: +78442410220, Факс: +78442416416, E-mail: office@vnm.ru

ИЗГОТОВИТФирытое акционерное общество «Волгограднефтемаш», Адрес: 400011, Россия, город Волгоград, улица Электролесовская, 45, Фактический адрес: 400011, Россия, город Волгоград, улица Электролесовская, 45, ОГРН: 1023404238384, Телефон: +78442410220, Факс: +78442416416, Е-mail: office@vnm.ru

ПРОДУКЦИЯ Арматура промышленная трубопроводная: клапаны обратные осесимметричные, DN от 150 до 1400 включительно; PN от 8,0 МПа до 16,0 МПа, Серийный выпуск, по ТУ 3742-031-00217610-2008 «Клапаны обратные DN 150 ...1400 PN до 160. Технические условия»

КОД ТН ВЭД ТС 8481309909

СООТВЕТСВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ протокола испытаний № 232.1-2/009-3-2015 от 23.03.2015 испытательной лаборатории ООО "Самарский центр испытаний и сертификации", аттестат рег. № РОСС RU.0001.21AB46 от 19.01.2011 по 19.01.2016; акта о результатах анализа состояния производства № АИ43-АПП/В-01818 - 01823 (ТРТС) от 27.03.2015 органа по сертификации продукции судового и промышленного назначения ООО "Русский Регистр-Балтийская инспекция", аттестат рег. № РОСС RU.0001.11AИ43 от 06.06.2014 по 31.03.2016

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Условия хранения продукции — 8 (ОЖЗ) по ГОСТ 15150-69. Гарантийный срок эксплуатации — 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию при сроке хранения не более 36 месяцев со дня отгрузки (продажи) изделия потребителю. Схема сертификации: 1c. Стандарт, применяемый на добревольной основе для соблюдения требований ТР ТС 010/2011: ГОСТ Р 53672-2009

Бланк изготовлен ЗАО "ОПЦИОН", www.opcion.ru (лицензия № 05-05-09/003 ФНС РФ) , тел. (495) 726 4742, Москва, 2013



CEPTHONKAT COOTBETCTBNA

№ TC RU C-RU.AN43.B.00088

Серия RU № 0028366

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции судового и промышленного назначения Общества с ограниченной ответственностью "Русский Регистр - Балтийская инспекция", Адрес: 197022, Россия, г. Санкт-Петербург, Малый пр. П.С., д. 87, лит. А, Фактический адрес: 197022, Россия, г. Санкт-Петербург, Малый пр. П.С., д. 87, лит. А, Телефон: (812) 3329536, 3329537, Факс: (812) 3329534, Е-mail: rr-baltic@rusregister.ru, Аттестат рег. № РОСС RU.0001.11АИ43, выдан 06.06.2014 Федеральной службой по аккредитации

ЗАЯВИТЕЛЬ Открытое акционерное общество «Волгограднефтемаш», Адрес: 400011, Россия, город Волгоград, улица Электролесовская, 45, Фактический адрес: 400011, Россия, город Волгоград, улица Электролесовская, 45, ОГРН: 1023404238384, Телефон: +78442410220, Факс: +78442416416, E-mail: office@vnm.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Открытое акционерное общество «Волгограднефтемаш», Адрес: 400011, Россия, город Волгоград, улица Электролесовская, 45, Фактический адрес: 400011, Россия, город Волгоград, улица Электролесовская, 45, ОГРН: 1023404238384, Телефон: +78442410220, Факс: +78442416416, E-mail: office@vnm.ru

ПРОДУКЦИЯ Арматура промышленная трубопроводная: клапаны обратные осесимметричные, DN от 150 до1400 включительно; PN от 8,0 МПа до 16,0 МПа, для газов (рабочие среды группы 1), для использования на станциях регулирования давления и компрессорных станциях, диапазон температур рабочей среды от минус 60 град. С до плюс 180 град. С, для оборудования 3-ей категории в соответствии с приложением № 1 к ТР ТС 032/2013, Серийный выпуск, по ТУ 3742-031-00217610-2008 «Клапаны обратные DN 150 ... 1400 PN до 160. Технические условия»

КОД ТН ВЭД ТС 8481309909

COOTBETCBYET ТРЕБОВАНИЯМ технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013)

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ протокола испытаний № 232.2-2/009-3-2015 от 23.03.2015 испытательной лаборатории ООО "Самарский центр испытаний и сертификации", аттестат рег. № РОСС RU.0001.21AB46 от 19.01.2011 по 19.01.2016; акта о результатах анализа состояния производства № АИ43-АПП/В-01818 - 01823 (ТРТС) от 27.03.2015 органа по сертификации продукции судового и промышленного назначения ООО "Русский Регистр-Балтийская инспекция", аттестат рег. № РОСС RU.0001.11AИ43 от 06.06.2014 по 31.03.2016

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Условия хранения продукции — 8 (ОЖЗ) по ГОСТ 15150-69. Гарантийный срок эксплуатации — 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию при сроке хранения не более 36 месяцев со дня отгрузки (продажи) изделия потребителю. Схема сертификации: 1с. Стандарты, применяемые на добровольной основе для соблюдения требований ТР ТС 032/2013: ГОСТ Р 53672-2009, ГОСТ Р 53671-2009

Руководитель (уполномоченное мино) органа по сертификации (подпись) ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Включительно

(инициалы, фамилия)

Е.Д. Алёшина

(кинициалы, фамилия)

Бланк изготовлен ЗАО "ОПЦИОН", www.opcion.ru (лицензия № 05-05-09/003 ФНС РФ) , тел. (495) 726 4742, Москва, 20



CEPTHONKAT COOTBETCTBN9

№ TC RU C-RU.AИ43.B.00087

Серия RU

Nº 0028365

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции судового и промышленного назначения Общества с ограниченной ответственностью "Русский Регистр - Балтийская инспекция", Адрес: 197022, Россия, г. Санкт-Петербург, Малый пр. П.С., д. 87, лит. А, Фактический адрес: 197022, Россия, г. Санкт-Петербург, Малый пр. П.С., д. 87, лит. А, Телефон: (812) 3329536, 3329537, Факс: (812) 3329534, Е-mail: rr-baltic@rusregister.ru, Аттестат рег. № РОСС RU.0001.11АИ43, выдан 06.06.2014 Федеральной службой по аккредитации

ЗАЯВИТЕЛЬ Открытое акционерное общество «Волгограднефтемаш», Адрес: 400011, Россия, город Волгоград, улица Электролесовская, 45, Фактический адрес: 400011, Россия, город Волгоград, улица Электролесовская, 45, ОГРН: 1023404238384, Телефон: +78442410220, Факс: +78442416416, E-mail: office@vnm.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Открытое акционерное общество «Волгограднефтемаш», Адрес: 400011, Россия, город Волгоград, улица Электролесовская, 45, Фактический адрес: 400011, Россия, город Волгоград, улица Электролесовская, 45, ОГРН: 1023404238384, Телефон: +78442410220, Факс: +78442416416, E-mail: office@vnm.ru

ПРОДУКЦИЯ Арматура промышленная трубопроводная: затворы обратные, DN 700, 1000; PN 8,0 МПа, Серийный выпуск, по ТУ 51-0303-10-96 «Затворы обратные. Технические условия»

КОД ТН ВЭД ТС 8481309909

СООТВЕТСВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ протокола испытаний № 232.3-2/009-3-2015 от 23.03.2015 испытательной лаборатории ООО "Самарский центр испытаний и сертификации", аттестат рег. № РОСС RU.0001.21AB46 от 19.01.2011 по 19.01.2016; акта о результатах анализа состояния производства № АИ43-АПП/В-01818 - 01823 (ТРТС) от 27.03.2015 органа по сертификации продукции судового и промышленного назначения ООО "Русский Регистр-Балтийская инспекция", аттестат рег. № РОСС RU.0001.11AИ43 от 06.06.2014 по 31.03.2016

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Условия хранения продукции — 8 (ОЖЗ) по ГОСТ 15150-69. Гарантийный срок эксплуатации — 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию при сроке хранения не более 36 месяцев со дня отгрузки (продажи) изделия потребителю. Схема сертификации: 1с. Стандарт, применяемый на добровольной основе для соблюдения требований ТР ТС 010/2011: ГОСТ Р 53672-2009

СРОК ДЕЙСТВИЯ	30.03.2015	по 29.0	03.2020	вкаючит	ЕЛЬНО
Perment of the state of the sta	уководитель (уполном	оченное	Vere	A. A.	Ю. Куликов
M.H. 12001 1300 000	ицо) органа по сертифі эксперт (эксперт-аудит	икации	(подпись)		^(инициалы, фамилия) Д. Алёшина
	эксперты (эксперты-ау		(подпись)	J.	(инициалы, фамилия)

Бланк изготовлен ЗАО "ОПЦИОН", www.opcion.ru (лицензия № 05-05-09/003 ФНС РФ) , тел. (495) 726 4742, Москва, 2013

CYHORON



CEPTION AND COOTBETCTEM

№ TC_RU C-RU.AN43.B.00086

Серия RU

№ 0028364

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции судового и промышленного назначения Общества с ограниченной ответственностью "Русский Регистр - Балтийская инспекция", Адрес: 197022, Россия, г. Санкт-Петербург, Малый пр. П.С., д. 87, лит. А, Фактический адрес: 197022, Россия, г. Санкт-Петербург, Малый пр. П.С., д. 87, лит. А, Телефон: (812) 3329536, 3329537, Факс: (812) 3329534, Е-mail: rr-baltic@rusregister.ru, Аттестат рег. № РОСС RU.0001.11АИ43, выдан 06.06.2014 Федеральной службой по аккредитации

ЗАЯВИТЕЛЬ Открытое акционерное общество «Волгограднефтемаш», Адрес: 400011, Россия, город Волгоград, улица Электролесовская, 45, Фактический адрес: 400011, Россия, город Волгоград, улица Электролесовская, 45, ОГРН: 1023404238384, Телефон: +78442410220, Факс: +78442416416, E-mail: office@vnm.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Открытое акционерное общество «Волгограднефтемаш», Адрес: 400011, Россия, город Волгоград, улица Электролесовская, 45, Фактический адрес: 400011, Россия, город Волгоград, улица Электролесовская, 45, ОГРН: 1023404238384, Телефон: +78442410220, Факс: +78442416416, E-mail: office@vnm.ru

ПРОДУКЦИЯ Арматура промышленная трубопроводная: затворы обратные, DN 700, 1000; PN 8,0 МПа, для газов (рабочие среды группы 1), для использования на станциях регулирования давления и компрессорных станциях, диапазон температур рабочей среды от минус 60 град. С до плюс 80 град. С, для оборудования 3-ей категории в соответствии с приложением № 1 к ТР ТС 032/2013, Серийный выпуск, по ТУ 51-0303-10-96 «Затворы обратные. Технические условия»

КОД ТН ВЭД ТС 8481309909

COOTBETCBYET ТРЕБОВАНИЯМ технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013)

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ протокола испытаний № 232.4-2/009-3-2015 от 23.03.2015 испытательной лаборатории ООО "Самарский центр испытаний и сертификации", аттестат рег. № РОСС RU.0001.21AB46 от 19.01.2011 по 19.01.2016; акта о результатах анализа состояния производства № АИ43-АПП/В-01818 - 01823 (ТРТС) от 27.03.2015 органа по сертификации продукции судового и промышленного назначения ООО "Русский Регистр-Балтийская инспекция", аттестат рег. № РОСС RU.0001.11AИ43 от 06.06.2014 по 31.03.2016

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Условия хранения продукции — 8 (ОЖЗ) по ГОСТ 15150-69. Гарантийный срок эксплуатации — 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию при сроке хранения не более 36 месяцев со дня отгрузки (продажи) изделия потребителю. Схема сертификации: 1с. Стандарты, применяемые на добровольной основе для соблюдения требований ТР ТС 032/2013: ГОСТ Р 53672-2009, ГОСТ Р 53671-2009

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 30.03.2015 ПО 29.03.2020 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное мино) органа по сертификации

Эксперт (эксперты-аудитор) (подпись) (инициалы, фамилия)

Б.Д. Алёшина (эксперты (эксперты-аудиторы))

Бланк изготовлен ЗАО "ОЛЦИОН", www.occion.ru (лицензия № 05-05-09/003 ФНС РФ), тел. (495) 726 4742. Москва, 2013



ОПРОСНЫЙ ЛИСТ для заказа обратной трубопроводной арматуры

Заказчик) I	INCT Nº	
Адрес:			e-mail:				
Контактное лицо):		Тел/факс: ()		Дата	
Проектная орган	изация:						
Наименование и место реализации проекта:							
Наименование	Клапан обратный (осесимметричный)					Кол-во, шт	
оборудования	Затвор обратный (поворотный)						
	-						
Немический с	Технические	: треоовани 	я заказчика				
Номинальный д	,					MM	
Номинальное да	льное давление (P _D)					KTC/CM ²	
	, p.,					дм ³ /ми	
Допустимые прот	С ЧКИ					ДМ /МИ Н	
Тип присоединен	ия	Фланцевое	. 🗆	Под прива	OKV		
				Подземное			
Тип установки		Надземное В колод					
Рабочая среда		природный	газ				
Агрессивные сост	авляющие, не более					г/м ³	
Механические пр	имеси, не более					мг/м ³	
Максимальные размеры						MM	
отдельных механических частиц							
Окружающая температура						°C	
наружного воздуха (мах, міп) Температура рабочей среды						°C	
Материал трубы з	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·						
класс прочности	заказчика,						
Размер трубы заказчика		Диаметр	наружный, мм	Толщина	сте	нки, мм	
						·	
Если с переходнь	іми кольцами, длина, мм			1			
Покрытио наружин и породущестой		Окраска Пизоляционное					
Покрытие наружных поверхностей		покрытие					
Дополнительные	требования:						

ОАО «Волгограднефтемаш» 400011, г.Волгоград, ул.Электролесовская 45

Тел./факс: (8442) 41-35-55, 40-72-95 (отдел маркетинга)

e-mail: marketing@vnm.ru

Подробная информация о выпускаемой продукции на сайте ОАО «Волгограднефтемаш»

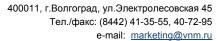
www.vnm.ru

400011, г.Волгоград, ул.Электролесовская 45 Тел./факс: (8442) 41-35-55, 40-72-95

e-mail: marketing@vnm.ru

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № для заказа кранов шаровых

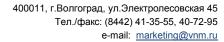
Заказчик				Лист №	
Адрес:		e-mail:			
Контактное лицо:		Тел/факс: ()		Дата	
Проектная организация:		, , , ,			
Наименование и место реализации проекта:					
Параметры «*» для обязательного запол					
	кие требован	ия заказчика			
Количество*				ШТ	
Номинальный диаметр DN,(Ду)*				MM	
Номинальное давление PN, (Py)*				МПа	
Возможность заужения прохода	да		нет		
Класс герметичности затвора по ГОСТ 9544-2005					
Тип среды*		нефтепродукты	🗌 - газ		
	горячая і	вода	∐- пар		
	□ Другая				
Вид управления*	пневмоп	ОИВОЛ	П - элек	тропривод	
		идропривод		трогидропривод	
	📗 - ручной (р			ОЙ	
Тип установки*	надземн	ЙІс	🗌 - подз	емный	
При подземном типе установки:					
Расстояние от оси трубопровода до					
фланца привода				MM	
Расстояние от поверхности трубопровода до фланца привода				MM	
Расстояние от поверхности земли до				IVIIVI	
поверхности трубопровода				MM	
Необходимость антикоррозионного	□ - да				
покрытия усиленного типа	нет				
Климатическое исполнение*	□ - У1	□ - ХЛ1		УXЛ1	
Температура окружающей среды*	Max -	Min -		°C	
Сейсмостойкость				баллы	
Примечание:					
	-				
Состав среды	Параметры ср	еды			
Состав среды	H ₂ S %	СО ₂ % (для	E333/MAGE	инол %	
Давление рабочей среды*			rasa)Mera		
-	Max -	Min -		МПа	
Температура рабочей среды*	Max -	Min -		°C	
Механические примеси	нет			. 2	
	да количество в 1 куб.мг/м³ максимальный размер частицмм				
		имальныи размер ность (для газ)		MM %	
Категория рабочей среды и ее группа	ыал			/0	
по ПУЭ**	категория		группа		
Примечание:	1				
·					





Параметры «*» для обязательного заполнения

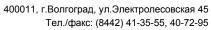
	Параметры « » для обязательного заполнения					
		единению к трубопровод				
фланцевое под приварку с патрубками (переходные кольца)						
Присоединении к трубопроводу фланцевое Стандарт фланца* □ - ГОСТ □ - ISO						
Стандарт фланца		☐ - ANSI ☐ - другой				
Тип фланца по ГОСТ12815		123 _	-4 🗌 -5 🔲 -6	7		
Тип фланца ISO						
Тип фланца ANSI						
Уплотнительная прокладка тип материал						
Присоединение к трубопрово	д приварку					
Параметры присоединяемой трубы		диаметр		MM		
		толщина стенки		MM		
		класс прочности				
		материал трубопровода				
Присоединение к трубопрово	оду че	рез переходные кольца				
Длина патрубка				MM		
Примечание:						
		Редуктор				
Тип редуктора		серийный				
	-	другой				
		тип (обозначение)				
		фирма производитель				
_		время перестановки затвора с				
Примечание:						
		Пневмопривод				
Тип пневмопривода		серийный				
, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	•	другой				
		тип (обозначение)				
		давление импульсного газа Міп Мах МПа				
		время перестановки затвора с				
T		наличие ручного дублера 🔲 - да 🔲 - нет				
Тип блока управления пневмоприводом						
•	D.4					
Напряжение управления блоком управления		☐ - 24B ☐ - 11	0B 🗌 - 220	В		
При отдельном указателе коне	чных	тип блока указателя конечных положений				
положений		(ВКЭ-01, УКП-01 и тд.)				
		напряжение для указателя конечных положений				
		П - 24B — - 110B				
Примечание:						
Должность		ФИО	Подпись	Дата		





ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № для заказа кранов шаровых

Пневмогидропривод							
Тип пневмогидропривода	серий						
	тип (обозначение)						
	,						
		ение импульсного газа Min Max МПа					
	ПОЛУЧ	ение импульсного газа					
	☐ - из крана ☐ - из отдельной линии время перестановки затвора с						
	наличие ручного дублера						
	наличие ручного дуолера да нет						
Тип блока управления							
пневмогидроприводом							
Напряжение управления блоком	□ 24B	☐ 440D					
управления	24B	☐ - 110B					
При отдельном указателе конечных	тип блока	указателя конечных положений					
положений		/КП-01 и тд.)					
	•	ие для указателя конечных положений					
		□ - 24B □ - 110B					
	напичие л	иэлектрических прокладок 🗌 - да 🔲 - нет					
Примечание:							
Tiprime lative.	i ipriivic taitiric.						
Электропривод							
Тип электропривода	☐ - выбирает ОАО «Волгограднефтемаш»						
	другой						
	фирма производитель						
	обозначение (название)						
	наличие встроенного блока управления						
		П - да П - нет					
	напряжение питания электроприводаВ						
	напряжение управления электроприводомВ						
	тип электропривода:						
	тип присоединительного фланца						
	(по ISO, ГОСТ)						
	тип втулки (муфты)						
Примечание:	1 5	, ()T /					
	Электрогид	дропривод					
Фирма производитель							
Обозначение (название)							
Давление в гидроаккумуляторе		МПа					
Количество перестановок							
Встроенный блок управления		да нет					
Напряжение питания привода		В					
Напряжение управления приводом		В					
Тип электрической схемы							
Тип гидромеханической схемы	FOCT\						
Тип присоединения фланца (по ISO,	1001)						
Тип втулки (муфты)							
Примечание:							



e-mail: marketing@vnm.ru



Дополнительные требования

Должность	ФИО	Подпись	Дата	