

ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА



ОАО «ВОЛГОГРАДНЕФТЕМАШ»

Является одним из крупнейших российских производителей технологического оборудования для нефтегазохимического комплекса. Основан в сентябре 1941 г.



Одним из направлений деятельности предприятия является производство трубопроводной арматуры.

Первый шаровой кран диаметром 1000 мм был изготовлен предприятием в 1981 г. С тех пор и по настоящее время шаровые краны и другая арматура производства ОАО «Волгограднефтемаш» поставляются практически на все крупные объекты нефтегазовой, химической и энергетической промышленности России и в страны ближнего зарубежья.

Изготовлен первый шаровой кран
диаметром 1000 мм

1981
год

В последние годы номенклатура арматурной продукции значительно расширилась, выросли объемы поставок. Во многом этому способствует постоянная модернизация производства, а также активная работа специалистов по усовершенствованию выпускаемого оборудования и технологий его изготовления.

ПРОЕКТИРОВАНИЕ

Наличие собственных конструкторских и технологических служб со штатом высококвалифицированных специалистов позволяет оперативно осуществлять технические проработки и подготовку производства к выполнению заказов любой сложности.

При подготовке производства используется современное программное обеспечение:

- «Компас» (САД, 3D-проектирование);
- «Лоцман», (PDM, управление данными об изделии);
- «Вертикаль» (TDM, разработка технологической документации).



ОАО «Волгограднефтемаш» является правообладателем действующих охранных документов на запорную арматуру для магистральных газопроводов.

ПРОИЗВОДСТВО

Предприятие располагает полным комплексом технологического оборудования для изготовления трубопроводной арматуры в соответствии с российскими и международными стандартами. Заготовки деталей и частей арматуры производятся в специализированных цехах, оснащенных термическим и кузнечно-прессовым оборудованием. Имеется собственное литейное производство.

При механической обработке применяется высокотехнологическое оборудование с программным управлением.



Высокая износостойкость и коррозионная стойкость деталей запорной арматуры обеспечивается специальным покрытием, нанесенным на уникальной автоматизированной линии хромирования при их частичном погружении в электролит. Для контроля качества выпускаемого оборудования, который проводится на всех производственных этапах, применяются различные средства диагностики, в том числе ультразвуковой контроль, рентгенография, гидравлическое испытание, что обеспечивает высокую надежность готовой продукции.



Общая площадь территории
ОАО «Волгограднефтемаш»

52
га

Условные обозначения:

- | | |
|---|---|
| 1. Кузнечно-прессовое производство | ж/д пути |
| 2. Литейное производство | дорога |
| 3. Основное производство | |
| 4. Вспомогательное производство | |
| 5. Складские помещения | |
| 6. Административные помещения | |
| 7. Здание центрально-заводской лаборатории | |

Причал ОАО «Волгограднефтемаш»
на реке Волга

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПЛОЩАДКА КОТЕЛЬНИКОВСКИЙ АРМАТУРНЫЙ ЗАВОД



Производственная площадка ОАО «Волгограднефтемаш» Котельниковский арматурный завод расположен в Волгоградской области в г. Котельниково. Специализируется на выпуске запорно-регулирующей арматуры, применяемой в нефтехимической и нефтегазодобывающей промышленности, в жилищно-коммунальном хозяйстве и других отраслях. Общая площадь территории предприятия — 7,3 га, включает в себя все необходимые производственные участки: механообрабатывающий, термический, гальванический, сборочный, окрасочный и др.



ОТГРУЗКА ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ

ОАО «Волгограднефтемаш» расположено в Волгограде, в 8 км от центра города. На заводе имеется разветвленная сеть железной дороги с подъездными путями к железнодорожной станции «Ельшанка» Приволжской железной дороги.

Отгрузка готовых изделий в зависимости от пожеланий заказчика может производиться автомобильным или железнодорожным транспортом. Имеется возможность организации доставки оборудования авиатранспортом.

Продукция транспортируется в открытом виде на раме или упаковывается в деревянный ящик. По желанию заказчика применяется термоусадочная пленка.



КАЧЕСТВО И БЕЗОПАСНОСТЬ

Политика в области качества ОАО «Волгограднефтемаш» ориентирована на удовлетворение запросов потребителя и соблюдение требований промышленной и экологической безопасности.

Система контроля качества продукции предусматривает возможность проверки процессов изготовления изделия заказчиком на любой стадии производства с предоставлением сертификатов, протоколов испытаний и других требований.

В настоящее время на ОАО «Волгограднефтемаш» действует система менеджмента качества, соответствующая нормам международных стандартов. Экспертами Ассоциации по сертификации «Русский Регистр» на основании сертификационного аудита выданы:

- Сертификат соответствия системы менеджмента качества ISO 9001:2015;
- Международный сертификат IQNet ISO 9001:2015.

На предприятии действует система менеджмента качества, соответствующая требованиям СТО Газпром 9001-2018. Сертификат в системе добровольной сертификации «ИНТЕРГАЗСЕРТ» выдан аккредитованной в данной системе Ассоциацией по сертификации «Русский Регистр».

Трубопроводная арматура ОАО «Волгограднефтемаш» включена в «Реестр оборудования», технические условия которого соответствуют техническим требованиям ПАО «Газпром».



Система менеджмента
сертифицирована Русским Регистром

КРАНЫ ШАРОВЫЕ



ОПИСАНИЕ

Применяются в качестве запорного устройства на трубопроводах, транспортирующих различные среды.



РАБОЧАЯ СРЕДА

Природный газ, нефть, нефтехимические продукты и другие среды, нейтральные по отношению к материалам основных деталей.






МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

- Корпус сталь 09Г2С
- Пробка сталь 09Г2С/20ГМП с покрытием Cr 30 мкм
- Шпиндель сталь 20ХНЗА с покрытием Cr 30 мкм
- Тип уплотнения металл-полимер

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ

-  Нефтяная промышленность
-  Газовая промышленность

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

-  Диаметр от 50 до 1400 мм
-  Давление от 1,6 до 16,0 МПа
-  Температура среды от -60 до +100 °С
(по требованию возможно изготовление до +150 °С)
-  Тип привода ручной редуктор
пневмогидравлический
пневматический
электрический
электрогидравлический
-  Установка надземная/подземная

КРАНЫ ШАРОВЫЕ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ДЛЯ СРЕД С ВЫСОКИМ СОДЕРЖАНИЕМ МЕТАНОЛА



ОПИСАНИЕ

Применяются в качестве запорного устройства на объектах добычи и транспортировки газа с высоким содержанием метанола.



РАБОЧАЯ СРЕДА

Природный газ, газоконденсат, попутный газ с содержанием метанола до 100 %.






МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

- Корпус сталь 09Г2С
- Пробка сталь 09Г2С/20ГМЛ
с покрытием Cr 80 мкм
- Шпindelь сталь 20ХН3А с покрытием Cr 30 мкм
- Тип уплотнения металл-полимер, металл-металл

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ

-  Нефтяная промышленность
-  Газовая промышленность

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

-  Диаметр от 50 до 1400 мм
-  Давление от 1,6 до 16,0 МПа
-  Температура среды от -60 до +100 °С
(по требованию возможно изготовление до +250 °С)
-  Тип привода ручной редуктор
пневмогидравлический
пневматический
электрический
электрогидравлический
-  Установка надземная/подземная

КРАНЫ ШАРОВЫЕ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ДЛЯ РАБОЧИХ СРЕД С ВЫСОКОЙ ТЕМПЕРАТУРОЙ



ОПИСАНИЕ

Применяются в качестве запорного устройства на объектах добычи и транспортировки сред с высокой температурой до +250 °С.



РАБОЧАЯ СРЕДА

Природный газ, нефть, нефтехимические продукты и другие среды, нейтральные по отношению к материалам основных деталей.






МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

- Корпус сталь 09Г2С
- Пробка сталь 09Г2С/20ГМЛ с покрытием Cr 80 мкм
- Шпиндель сталь 20ХНЗА с покрытием Cr 30 мкм
- Тип уплотнения металл-полимер, металл-металл

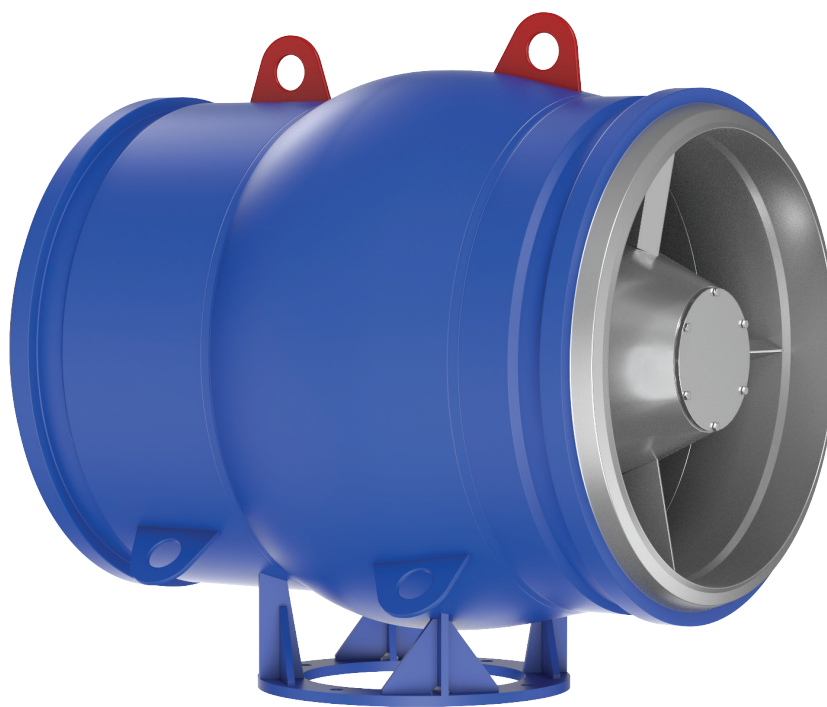
СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ

-  Нефтяная промышленность
-  Газовая промышленность

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

-  Диаметр от 50 до 1400 мм
-  Давление от 1,6 до 16,0 МПа
-  Температура среды от -60 до +250 °С
-  Тип привода ручной редуктор
пневмогидравлический
пневматический
электрический
электрогидравлический
-  Установка надземная/подземная

КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ ОСЕСИММЕТРИЧНЫЕ



ОПИСАНИЕ

Применяются с целью автоматического предотвращения обратного потока рабочей среды.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ



Газовая промышленность

РАБОЧАЯ СРЕДА

Природный газ и другие газообразные, взрывоопасные, легковоспламеняющиеся и токсичные среды, нейтральные по отношению к материалам основных деталей, в том числе с содержанием метанола.

МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

- Корпус сталь 09Г2С, 20ГМП
- Золотник 09Г2С+07Х25Н12Г2Т
- Тип уплотнения металл-металл

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Диаметр от 50 до 1400 мм



Давление от 1,6 до 16,0 МПа



Температура среды от -60 до +180 °С



Установка надземная/подземная



Класс герметичности согласно СТО Газпром 2-4.1-212-2008, API 598

ЗАТВОРЫ ОБРАТНЫЕ



ОПИСАНИЕ

Применяются с целью защиты оборудования от воздействия обратного потока газа при аварийных остановках газоперекачивающих агрегатов, а также для предотвращения утечки газа при разгерметизации трубопровода.


РАБОЧАЯ СРЕДА

Природный газ и другие газообразные, взрывоопасные, легковоспламеняющиеся и токсичные среды, нейтральные по отношению к материалам основных деталей, в том числе с содержанием метанола.






МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

- Корпус сталь 09Г2С, 20ГМП
- Тип уплотнения металл-эластомер

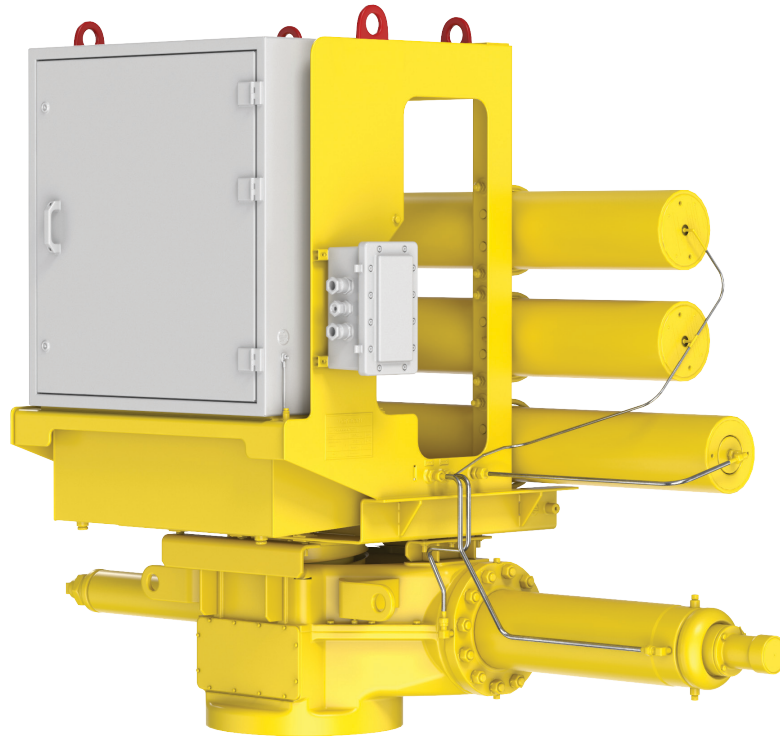
СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ

-  Газовая промышленность

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

-  Диаметр 700, 1000 мм
-  Давление 8,0 МПа
-  Температура среды от -60 до +80 °С
-  Установка надземная/подземная
-  Класс герметичности согласно СТО Газпром 2-4.1-212-2008, API 598

ЭЛЕКТРОГИДРОПРИВОДЫ





ОПИСАНИЕ

Применяются для управления шаровыми кранами. Разработаны в виде модульной системы с замкнутым гидравлическим контуром, имеют взрывозащищенное исполнение.



ПРИНЦИП РАБОТЫ

Система управления автоматически поддерживает давление в гидравлической системе электрогидропривода в заданном диапазоне и обладает свойствами самодиагностики.




СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ

-  Нефтяная промышленность
-  Газовая промышленность

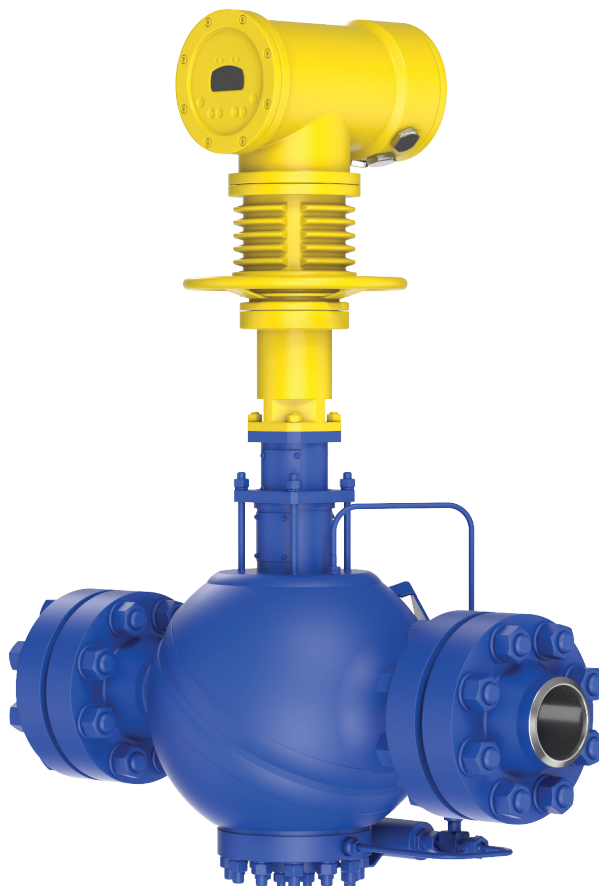
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

-  Для шарового крана диаметра от 300 до 1400 мм
-  Давление от 8,0 до 16,0 МПа

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

-  снабжены аккумулятором давления, который выполняет не менее трех перестановок, даже при отсутствии электроэнергии;
-  в комплектацию входит ручной гидравлический дублер;
-  высокая надежность обеспечивается постоянным мониторингом состояния системы;
-  сохраняет работоспособность при низких температурах до -60 °С без обогрева;
-  возможно изготовление с функцией «нормально-открыт» или «нормально-закрыт» (по требованию заказчика).

РЕГУЛИРУЮЩИЕ УСТРОЙСТВА



ОПИСАНИЕ

Применяются для дистанционного и местного регулирования параметров газового потока в трубопроводах, технологических линиях газовых скважин промыслов и подземных хранилищ газа на установках подготовки газа к транспортировке.

РАБОЧАЯ СРЕДА

Природный газ.

МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

- Корпус сталь 09Г2С
- Тип уплотнения металл-металл

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ

- Газовая промышленность

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Диаметр 700, 1000 мм
- Давление 8,0 МПа
- Температура среды от -60 до +80 °С
- Предел регулирования площади проходного сечения от 0 до 100 %

КЛАПАНЫ РЕГУЛИРУЮЩИЕ ОДНОСЕДЕЛЬНЫЕ



ОПИСАНИЕ

Применяются для непрерывного регулирования потоков жидких и газообразных сред, транспортируемых по трубопроводу.

РАБОЧАЯ СРЕДА:

Жидкая или газообразная, нейтральная к материалам деталей, соприкасающихся со средой.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- Нефтяная промышленность
- Газовая промышленность
- Химическая промышленность
- Атомная промышленность

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Диаметр от 25 до 400 мм
- Давление от 1,6 до 16,0 МПа
- Температура среды - от -60 до +200 °С
(для газообразных сред до +80 °С)
- Тип привода пневматический
электрический

МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

- Корпус 25Л, 20ГМЛ, 12Х18Н9ТЛ,
12Х18Н12МЗТЛ
- Тип уплотнения металл-полимер,
металл-металл

КЛАПАНЫ РЕГУЛИРУЮЩИЕ ДВУХСЕДЕЛЬНЫЕ



ОПИСАНИЕ

Применяются для непрерывного регулирования потоков жидких и газообразных сред, транспортируемых по трубопроводу.

РАБОЧАЯ СРЕДА

Жидкая или газообразная, нейтральная к материалам деталей, соприкасающихся со средой.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- Нефтяная промышленность
- Газовая промышленность
- Химическая промышленность
- Атомная промышленность

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Диаметр от 25 до 250 мм
- Давление от 1,6 до 6,3 МПа
- Температура среды - от -60 до +450 °С
(для газообразных сред до +80 °С)
- Тип привода пневматический
электрический

МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

- Корпус 25Л, 20ГМЛ, 12Х18Н9ТЛ,
12Х18Н12МЗТЛ
- Тип уплотнения металл-металл

РЕГУЛЯТОРЫ ДАВЛЕНИЯ РЫЧАЖНЫЕ



ОПИСАНИЕ

Применяются для непрерывного регулирования потоков жидких и газообразных сред, транспортируемых по трубопроводу.

РАБОЧАЯ СРЕДА

Жидкая или газообразная, нейтральная к материалам деталей, соприкасающихся со средой.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- Нефтяная промышленность
- Газовая промышленность
- Химическая промышленность
- Атомная промышленность

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Диаметр от 25 до 250 мм
- Давление от 1,6 до 2,5 МПа
- Температура среды от -60 до +450 °С
(для газообразных сред до +80 °С)
- Тип привода рычажный

МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

- Корпус 25Л, 20ГМЛ, 12Х18Н9ТЛ,
12Х18Н12МЗТЛ
- Тип уплотнения металл-металл

КЛАПАНЫ ОТСЕЧНЫЕ



ОПИСАНИЕ

Применяются для дискретного управления в технологических процессах потоками сред, транспортируемыми по трубопроводам.

РАБОЧАЯ СРЕДА

Жидкая или газообразная, нейтральная к материалам деталей, соприкасающихся со средой.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ

- Нефтяная промышленность
- Газовая промышленность
- Химическая промышленность
- Атомная промышленность

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Диаметр от 50 до 200 мм
- Давление от 1,6 до 10,0 МПа
- Температура среды от -70 до +350 °С
(для газообразных сред до +80 °С)
- Тип привода ручной, пневматический, электрический

МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

- Корпус 25Л, 20ГМЛ, 12Х18Н9ТЛ, 12Х18Н12М3ТЛ
- Тип уплотнения металл-полимер, металл-металл

МЕХАНИЗМЫ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ МЕМБРАННЫЕ (МИМ)



ОПИСАНИЕ

Применяются для управления регулирующей и запорной арматурой.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ

- Нефтяная промышленность
- Газовая промышленность
- Химическая промышленность
- Атомная промышленность

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Диаметр заделки мембраны 200, 250, 400, 500 мм
- Входной сигнал от 0,02 до 0,1 МПа
- Условное давление мембранной камеры до 2,5 МПа

КРАТКАЯ ИСТОРИЧЕСКАЯ СПРАВКА





2007

Впервые изготовлены и отправлены на Мозырский НПЗ (Беларусь) 4 реактора из хромомолибденовой стали с толщиной стенки 168 мм, весом 200 т каждый

2013

Получена лицензия на право изготовления оборудования для ядерных установок

2015

Изготовлены 2 реактора, с толщиной стенки до 95 мм, из высокопрочной жаростойкой хромомолибденованадиевой стали с плакирующим слоем, согласно требованиям Кода ASME (секция VIII, раздел 2)

2018

Поставлены 3 коксовые камеры для установки замедленного коксования Комплекса глубокой переработки нефти АО «Газпромнефть-ОНПЗ»

2020

В адрес АО «ТАНЕКО» отгружены 4 коксовые камеры и 2 колонны для комплектации установки замедленного коксования

Выпущена миллионная тонна нефтеаппаратуры — реактор гидроочистки для установки по выпуску дизельного топлива «Евро-5» ООО «ЛУКОЙЛ-Волгограднефтепереработка»

2011

Для предприятий ПАО «ЛУКОЙЛ» и ПАО «Татнефть» изготовлены 14 коксовых камер диаметром до 7,7 м, весом до 250 т в соответствии с требованиями иностранных лицензиаров

2010
2014

Впервые в России изготовлены теплообменники высокого давления с затвором типа «Breech Lock», а также сверхгабаритные коксовые камеры Ду 9,3 м, весом 600 т и уникальное колонное оборудование длиной более 80 м для АО «Газпромнефть-ОНПЗ»

2016

2020

В адрес ООО «Газпромнефть-СМ» поставлены три колонны и реактор гидроподготовки общей массой 590 т, длина наибольшей колонны составляет 65 м



ДЛЯ ЗАМЕТОК



ОАО «Волгограднефтемаш»
400011, Россия, г. Волгоград,
ул. Электродесовская, 45

Управление продаж
(8442) 40-72-20

marketing@vnm.ru
www.vnm.ru

Instagram @volgogradneftemash
Facebook @VolgogradNeftemash

