

# ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ СЕРТИФИКАТ НА ТИП ПРОДУКЦИИ,

отвечающей требованиям технического регламента

Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011)

№ ЕАЭС RU СТ- RU.AA73.00127

**ЗАЯВИТЕЛЬ** Открытое акционерное общество «Волгограднефтемаш». Основной государственный регистрационный номер 11023404238384. Адрес места нахождения и места осуществления деятельности: 400011, Российская Федерация, город Волгоград, улица Электроресовская, 45. Телефон: +78442410220. Адрес электронной почты office@vnm.ru.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Открытое акционерное общество «Волгограднефтемаш». Адрес места нахождения и места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 400011, Российская Федерация, город Волгоград, улица Электроресовская, 45. Телефон: +78442410220. Адрес электронной почты office@vnm.ru.

**ТИПОВОЙ ОБРАЗЕЦ ПРОДУКЦИИ** Оборудование химическое, нефтегазоперерабатывающее: Аппарат емкостной типа С. Сепаратор факельных газов высокого давления позиция 84-V-101. Вместимость 100,0 м<sup>3</sup>, давление: корпус 0,012 МПа; подогреватель 0,3-0,8 МПа. Заводской номер: 5636. Типовой образец изготовлен в соответствии с ТУ 28.99.39-047-00217610-2016 «Аппараты емкостные и их блоки. Технические условия»

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ** Технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011)

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** Протокола испытаний № 2019/11/5636 от 14.11.2019. Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью «Центр испытаний и сертификации». Аттестат аккредитации РОСС RU.0001.27ЛХ39 от 20.02.2016. Прочие документы: ТУ 28.99.39-047-00217610-2016 «Аппараты емкостные и их блоки. Технические условия»; 28.99.39-047-00217610-2016 ОБ «Аппараты емкостные и их блоки. Обоснование безопасности»; 28.99.39-047-00217610-2016 РЭ «Аппараты емкостные и их блоки. Руководство по эксплуатации»; паспорта сосуда с расчетным давлением свыше 0,05 МПа и/или под вакуумом; сборочного чертежа; расчет на прочность; сведений о технологическом процессе; сертификаты соответствия, декларации о соответствии, в отношении материалов и комплектующих; сертификата соответствия системы менеджмента качества требованиям ISO 9001:2015 (Регистрационный номер 18.1952.026, от 14.12.2018 выдан Ассоциацией по сертификации «Русский Регистр»); документов подтверждающих квалификацию специалистов: квалификационные удостоверения специалистов сварочного производства.

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** Орган по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью «Межрегиональная Организация «СТАНДАРТИЗАЦИИ и ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЕРТИЗЫ». Адрес места нахождения и осуществления деятельности: 107078, Российская Федерация, город Москва, улица Новая Басманная, дом 23Б, строение 20, офис 205. Телефон: +74956519905. Адрес электронной почты: info@mostechexpertise.ru. Аттестат аккредитации № RA.RU.11AA73, 19.03.2015.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Условия эксплуатации: У, ХЛ, УХЛ с категорией размещения 1 по ГОСТ 15150-69. Условия хранения: 8 (ОЖЗ) по ГОСТ 15150-69. Срок хранения без переконсервации 3 года. Срок службы: не более 20 лет, если иное не указано в технической документации. Сведения о национальных стандартах (сводах правил), применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технического регламента: ГОСТ Р 52630-2012 (ГОСТ 34347-2017) «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия». Стандарт в целом; ГОСТ 12.2.003-91 «Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности». Раздел 2.

**ДАТА ВЫДАЧИ** 15.11.2019

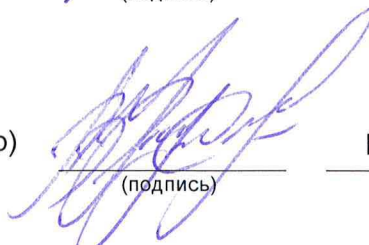


Руководитель  
(уполномоченное лицо)  
органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)

  
(подпись)

Высоцкая Юлия Станиславовна  
(инициалы, фамилия)

  
(подпись)

Кулагин Владимир Валерьевич  
(инициалы, фамилия)