

ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА



ОАО «ВОЛГОГРАДНЕФТЕМАШ»

Является одним из крупнейших российских производителей технологического оборудования для нефтегазохимического комплекса. Основан в сентябре 1941 г.



Одним из направлений деятельности предприятия является производство трубопроводной арматуры.

Первый шаровой кран диаметром 1000 мм был изготовлен предприятием в 1981 г. С тех пор и по настоящее время шаровые краны и другая арматура производства ОАО «Волгограднефтемаш» поставляются практически на все крупные объекты нефтегазовой, химической и энергетической промышленности России и в страны ближнего зарубежья.

Изготовлен первый шаровой кран
диаметром 1000 мм

1981
год

В последние годы номенклатура арматурной продукции значительно расширилась, выросли объемы поставок. Во многом этому способствует постоянная модернизация производства, а также активная работа специалистов по усовершенствованию выпускаемого оборудования и технологий его изготовления.

ПРОЕКТИРОВАНИЕ

Наличие собственных конструкторских и технологических служб со штатом высококвалифицированных специалистов позволяет оперативно осуществлять технические проработки и подготовку производства к выполнению заказов любой сложности.

При подготовке производства используется современное программное обеспечение:

- «Компас» (САД, 3D-проектирование);
- «Лоцман», (PDM, управление данными об изделии);
- «Вертикаль» (TDM, разработка технологической документации).



ОАО «Волгограднефтемаш» является правообладателем действующих охранных документов на запорную арматуру для магистральных газопроводов.

ПРОИЗВОДСТВО

Предприятие располагает полным комплексом технологического оборудования для изготовления трубопроводной арматуры в соответствии с российскими и международными стандартами. Заготовки деталей и частей арматуры производятся в специализированных цехах, оснащенных термическим и кузнечно-прессовым оборудованием. Имеется собственное литейное производство.

При механической обработке применяется высокотехнологическое оборудование с программным управлением.

Высокая износостойкость и коррозионная стойкость деталей запорной арматуры обеспечивается специальным покрытием, нанесенным на уникальной автоматизированной линии хромирования при их частичном погружении в электролит. Для контроля качества выпускаемого оборудования, который проводится на всех производственных этапах, применяются различные средства диагностики, в том числе ультразвуковой контроль, рентгенография, гидравлическое испытание, что обеспечивает высокую надежность готовой продукции.



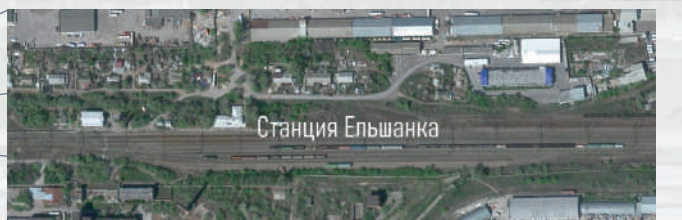
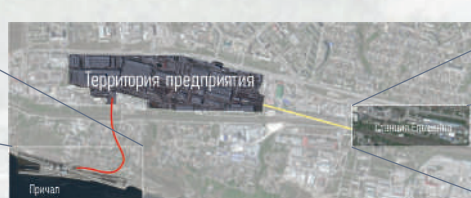
Общая площадь территории
ОАО «Волгограднефтемаш»

52
га

Условные обозначения:

- | | |
|---|--|
| ■ 1. Кузнечно-прессовое производство | — ж/д пути |
| ■ 2. Литейное производство | — дорога |
| ■ 3. Основное производство | |
| ■ 4. Вспомогательное производство | |
| ■ 5. Складские помещения | |
| ■ 6. Административные помещения | |
| ■ 7. Здание центрально-заводской лаборатории | |

Причал ОАО «Волгограднефтемаш»
на реке Волга



ОТГРУЗКА ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ

ОАО «Волгограднефтемаш» расположено в Волгограде, в 8 км от центра города. На заводе имеется разветвленная сеть железной дороги с подъездными путями к железнодорожной станции «Ельшанка» Приволжской железной дороги.

Отгрузка готовых изделий в зависимости от пожеланий заказчика может производиться автомобильным или железнодорожным транспортом. Имеется возможность организации доставки оборудования авиатранспортом.

Продукция транспортируется в открытом виде на раме или упаковывается в деревянный ящик. По желанию заказчика применяется термоусадочная пленка.



КАЧЕСТВО И БЕЗОПАСНОСТЬ

В ОАО Волгограднефтемаш действует Система менеджмента качества, соответствующая нормам международных стандартов ISO 9001. ОАО Волгограднефтемаш ориентирован на удовлетворение запросов потребителя и являясь поставщиком ПАО Газпром успешно прошел сертификацию Системы менеджмента качества в СДС ИНТЕРГАЗЕРТ на соответствие требований СТО Газпром 9001, а также получил Свидетельство об оценке деловой репутации.

Система менеджмента качества ОАО Волгограднефтемаш охватывает организационную структуру предприятия, производственные процессы и ресурсы, используемые для достижения поставленных целей в области качества. Каждый сотрудник предприятия ориентирован на качество выполнения своей работы.

Вся продукция ОАО Волгограднефтемаш соответствует требованиям технических регламентов Таможенного союза, СТО Газпром и включена в Реестр материально-технических ресурсов ПАО Газпром.

Система контроля качества продукции предусматривает возможность контроля процесса изготовления продукции представителями заказчика на любой стадии производства с оформлением результатов ее проведения.



Система менеджмента
сертифицирована Русским Регистром

КРАНЫ ШАРОВЫЕ



ОПИСАНИЕ

Применяются в качестве запорного устройства на трубопроводах, транспортирующих различные среды.



РАБОЧАЯ СРЕДА

Природный газ, нефть, нефтехимические продукты и другие среды, нейтральные по отношению к материалам основных деталей.






МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

- Корпус сталь 09Г2С
- Пробка сталь 09Г2С/20ГМП с покрытием Cr 30 мкм
- Шпиндель сталь 20ХНЗА с покрытием Cr 30 мкм
- Тип уплотнения металл-полимер

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ

-  Нефтяная промышленность
-  Газовая промышленность

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

-  Диаметр от 50 до 1400 мм
-  Давление от 1,6 до 16,0 МПа
-  Температура среды от -10 до +80 °С
(по требованию возможно изготовление на более низкие и высокие температуры)
-  Тип привода ручная рукоятка, ручной редуктор, пневмогидравлический, пневматический (в том числе со струйным двигателем), электрический, электрогидравлический
-  Установка надземная/подземная

КРАНЫ ШАРОВЫЕ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ДЛЯ СРЕД С ВЫСОКИМ СОДЕРЖАНИЕМ МЕТАНОЛА



ОПИСАНИЕ

Применяются в качестве запорного устройства на объектах добычи и транспортировки газа с высоким содержанием метанола.



РАБОЧАЯ СРЕДА

Природный газ, газоконденсат, попутный газ с содержанием метанола до 100 %.






МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

- Корпус сталь 09Г2С
- Пробка сталь 09Г2С/20ГМЛ
с покрытием Cr 80 мкм
- Шпиндель сталь 20ХН3А с покрытием Cr 30 мкм
- Тип уплотнения металл-полимер, металл-металл

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ

-  Нефтяная промышленность
-  Газовая промышленность

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

-  Диаметр от 50 до 1400 мм
-  Давление от 1,6 до 16,0 МПа
-  Температура среды от -10 до +80 °С
(по требованию возможно изготовление на более низкие и высокие температуры)
-  Тип привода рукоятка, ручной редуктор, пневмогидравлический, пневматический (в том числе со струйным двигателем), электрический, электрогидравлический
-  Установка надземная/подземная

КРАНЫ ШАРОВЫЕ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ

КРАНЫ ШАРОВЫЕ ДЛЯ РАБОЧИХ СРЕД С ВЫСОКОЙ ТЕМПЕРАТУРОЙ



ОПИСАНИЕ

Применяются в качестве запорного устройства на объектах добычи и транспортировки сред с высокой температурой до +250 °С.



РАБОЧАЯ СРЕДА

Природный газ, нефть, нефтехимические продукты и другие среды, нейтральные по отношению к материалам основных деталей.






МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

- Корпус сталь 09Г2С
- Пробка сталь 09Г2С/20ГМЛ с покрытием Cr 80 мкм
- Шпиндель сталь 20ХНЗА с покрытием Cr 30 мкм
- Тип уплотнения металл-полимер, металл-металл

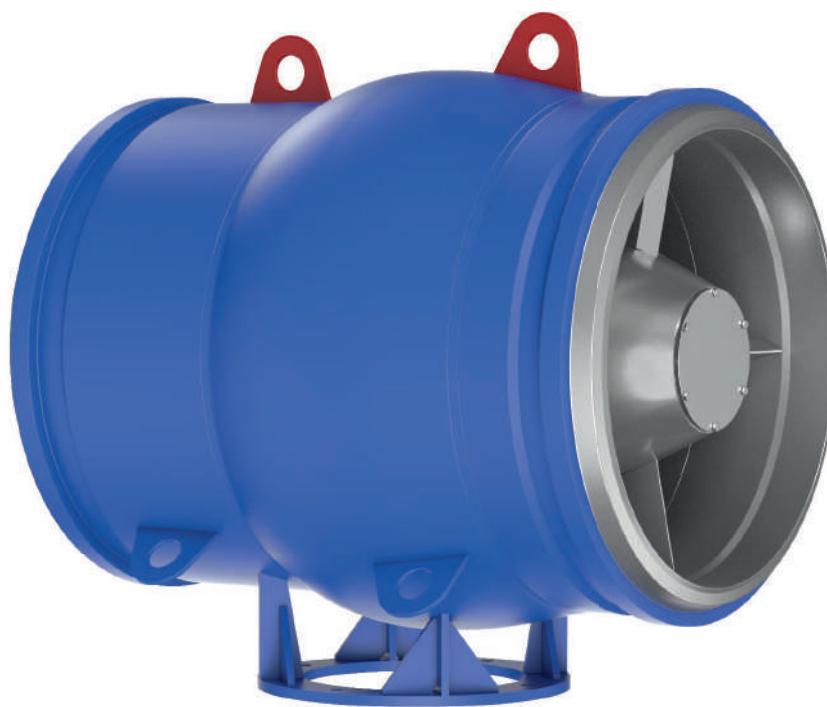
СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ

-  Нефтяная промышленность
-  Газовая промышленность

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

-  Диаметр от 50 до 1400 мм
-  Давление от 1,6 до 16,0 МПа
-  Температура среды от -10 до +80 °С
(по требованию возможно изготовление на более низкие и высокие температуры)
-  Тип привода рукоятка, ручной редуктор, пневмогидравлический, пневматический (в том числе со струйным двигателем), электрический, электрогидравлический
-  Установка надземная/подземная

КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ ОСЕСИММЕТРИЧНЫЕ



ОПИСАНИЕ

Применяются с целью автоматического предотвращения обратного потока рабочей среды.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ



Газовая промышленность

РАБОЧАЯ СРЕДА

Природный газ и другие газообразные, взрывоопасные, легковоспламеняющиеся и токсичные среды, нейтральные по отношению к материалам основных деталей, в том числе с содержанием метанола.

МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

- Корпус сталь 09Г2С, 20ГМП
- Золотник 09Г2С+07Х25Н12Г2Т
- Тип уплотнения металл-металл

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Диаметр от 150 до 1400 мм



Давление от 8,0 до 16,0 МПа



Температура среды от -10 до +180 °С
(по требованию возможно изготовление на более низкие и высокие температуры)



Установка надземная/подземная



Класс герметичности согласно СТО Газпром 2-4.1-212-2008,

ЗАТВОРЫ ОБРАТНЫЕ



ОПИСАНИЕ

Применяются с целью защиты оборудования от воздействия обратного потока газа при аварийных остановках газоперекачивающих агрегатов, а также для предотвращения утечки газа при разгерметизации трубопровода.


РАБОЧАЯ СРЕДА

Природный газ и другие газообразные, взрывоопасные, легковоспламеняющиеся и токсичные среды, нейтральные по отношению к материалам основных деталей, в том числе с содержанием метанола.






МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

- Корпус сталь 09Г2С, 20ГМП
- Тип уплотнения металл-эластомер

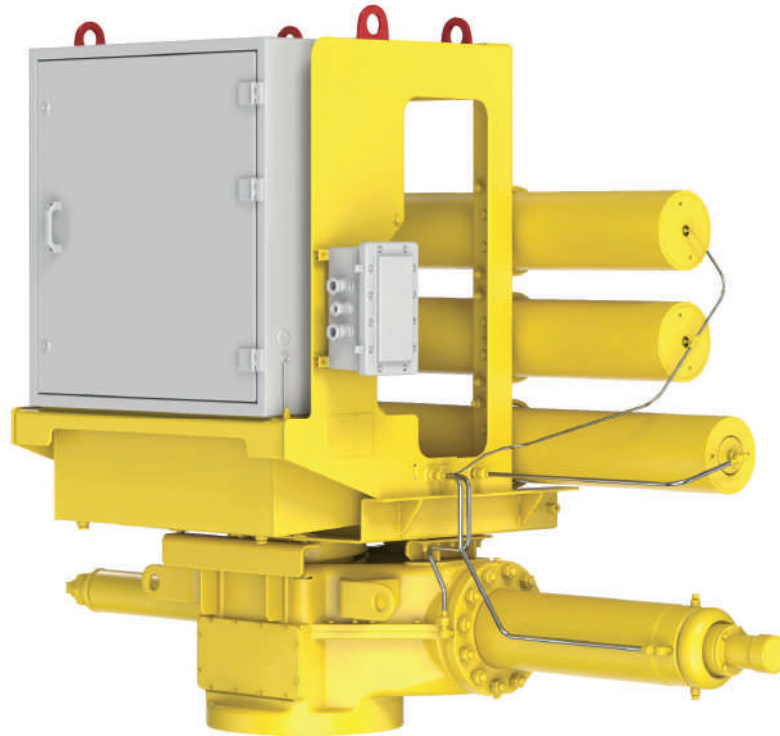
СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ

-  Газовая промышленность

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

-  Диаметр 700, 1000 мм
-  Давление 8,0 МПа
-  Температура среды от -10 до +180 °С
(по требованию возможно изготовление на более низкие и высокие температуры)
-  Установка надземная/подземная
-  Класс герметичности согласно СТО Газпром 2-4.1-212-2008

ЭЛЕКТРОГИДРОПРИВОДЫ





ОПИСАНИЕ

Применяются для управления шаровыми кранами. Разработаны в виде модульной системы с замкнутым гидравлическим контуром, имеют взрывозащищенное исполнение.



ПРИНЦИП РАБОТЫ

Система управления автоматически поддерживает давление в гидравлической системе электрогидропривода в заданном диапазоне и обладает свойствами самодиагностики.


СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ

-  Нефтяная промышленность
-  Газовая промышленность

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

-  Для шарового крана диаметра от 300 до 1400 мм
-  Давление от 8,0 до 16,0 МПа

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- 

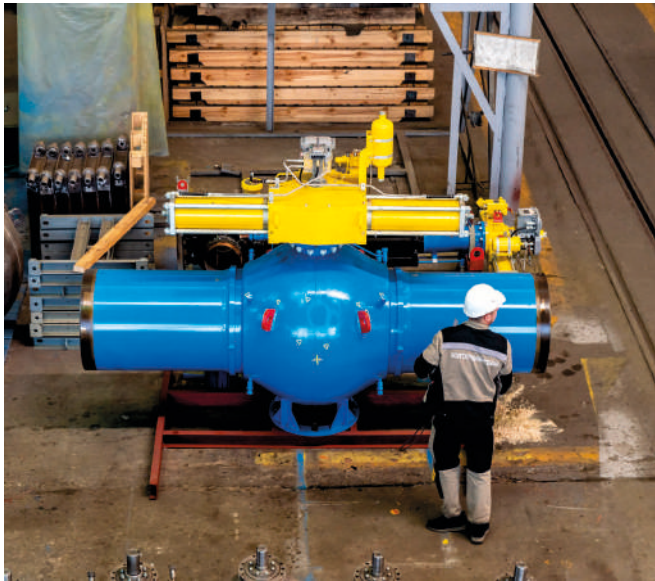
снабжены аккумулятором давления, который выполняет не менее трех перестановок, даже при отсутствии электроэнергии;
- 

в комплектацию входит ручной гидравлический дублер;
- 

высокая надежность обеспечивается постоянным мониторингом состояния системы;
- 

сохраняет работоспособность при низких температурах до -60 °С без обогрева;
- 

возможно изготовление с функцией «нормально-открыт» или «нормально-закрыт» (по требованию заказчика).



КРАТКАЯ ИСТОРИЧЕСКАЯ СПРАВКА



1941

Образование Сталинградского завода тяжелого крекингowego оборудования

1948
1952

Изготовлена, а затем смонтирована первая отечественная крекинг-установка для Куйбышевского НПЗ. В комплектную поставку входили реакторы, теплообменники, а также негабаритные колонны, досборка которых была выполнена на монтажной площадке

1963

Изготовлены первые конусовые камеры Ду 4,6 м для Ферганского и Ново-Бакинского НПЗ. Аппараты отгружены частями с дальнейшей досборкой на монтаже

1981

Освоено производство шаровых кранов Ду 1000 мм для газопровода «Уренгой-Помары-Ужгород»

2007

Впервые изготовлены и отправлены на Мозырь (Беларусь) 4 реактора хромомолибденовой толщины стенки 168-200 т каждый

1947

Освоено производство и выпущены первые простейшие теплообменники

1951

Выпущены первые центробежные насосы НКК, НГД, НР

1964

Впервые в стране внедрен метод крупноблочного производства оборудования для нефтепереработки. Изготовление сверхгабаритных аппаратов крупными блоками для ж/д транспортировки или в полной заводской готовности с отгрузкой водным путем стало прорывом в отечественном машиностроении и позволило сократить сроки ввода нефтеперерабатывающих установок на 2-3 года. За это достижение в 1966 г. предприятие было удостоено ордена Ленина

1995
2003

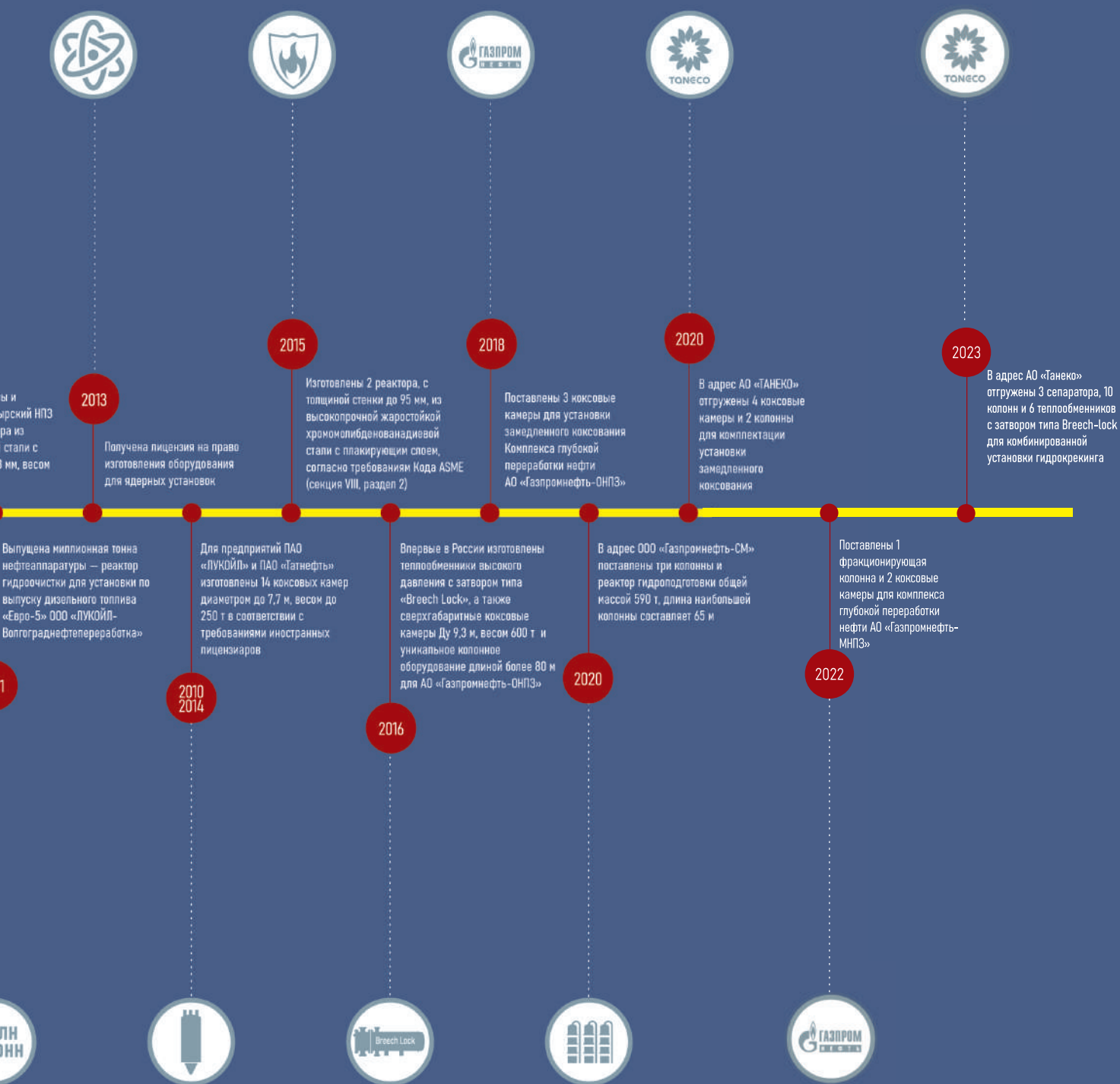
Для обустройства крупных газовых месторождений — Заполярное (УКПП-1, УКПП-2, УКПП-3), Ен-Яхинское, Песцовое, Харвутинское — Волгограднефтемаш изготовил и поставил 1120 единиц технологического оборудования общим весом более 11 000 т

1120
ЕДИНИЦ

2011

1
млн
тонн





ы и
ирский НПЗ
ра из
стали с
1 мм, весом

2013
Получена лицензия на право изготовления оборудования для ядерных установок

2015
Изготовлены 2 реактора, с толщиной стенки до 95 мм, из высокопрочной жаростойкой хромолибденованадиевой стали с плакирующим слоем, согласно требованиям Кода ASME (секция VIII, раздел 2)

2018
Поставлены 3 коксовые камеры для установки замедленного коксования Комплекса глубокой переработки нефти АО «Газпромнефть-ОНПЗ»

2020
В адрес АО «ТАНЕКО» отгружены 4 коксовые камеры и 2 колонны для комплектации установки замедленного коксования

2023
В адрес АО «Танеко» отгружены 3 сепаратора, 10 колонн и 6 теплообменников с затвором типа Breech-lock для комбинированной установки гидрокрекинга

Выпущена миллионная тонна нефтеаппаратуры — реактор гидроочистки для установки по выпуску дизельного топлива «Евро-5» ООО «ЛУКОЙЛ-Волгограднефтепереработка»

2010-2014
Для предприятий ПАО «ЛУКОЙЛ» и ПАО «Татнефть» изготовлены 14 коксовых камер диаметром до 7,7 м, весом до 250 т в соответствии с требованиями иностранных лицензиаров

2016
Впервые в России изготовлены теплообменники высокого давления с затвором типа «Breech Lock», а также сверхгабаритные коксовые камеры Ду 9,3 м, весом 600 т и уникальное колонное оборудование длиной более 80 м для АО «Газпромнефть-ОНПЗ»

2020
В адрес ООО «Газпромнефть-СМ» поставлены три колонны и реактор гидроподготовки общей массой 590 т, длина наибольшей колонны составляет 65 м

2022
Поставлены 1 фракционирующая колонна и 2 коксовые камеры для комплекса глубокой переработки нефти АО «Газпромнефть-МНПЗ»

ПН
ИН



ДЛЯ ЗАМЕТОК